

UDC

中华人民共和国行业标准

JGJ

P

JGJ/T 191 - 2009

备案号 J996 - 2009

建筑材料术语标准

Standard for terminology of building materials

2009 - 11 - 24 发布

2010 - 07 - 01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

中华人民共和国行业标准

建筑材料术语标准

Standard for terminology of building materials

JGJ/T 191 - 2009

批准部门：中华人民共和国住房和城乡建设部

施行日期：2 0 1 0 年 7 月 1 日

中国建筑工业出版社

2010 北 京

中华人民共和国行业标准
建筑材料术语标准
Standard for terminology of building materials
JGJ/T 191 - 2009

*

中国建筑工业出版社出版、发行（北京西郊百万庄）
各地新华书店、建筑书店经销
北京红光制版公司制版
北京密东印刷有限公司印刷

*

开本：850×1168 毫米 1/32 印张：5¼ 字数：140 千字
2010 年 3 月第一版 2010 年 3 月第一次印刷
定价：**26.00 元**

统一书号：15112·17804

版权所有 翻印必究
如有印装质量问题，可寄本社退换
(邮政编码 100037)

本社网址：<http://www.cabp.com.cn>

网上书店：<http://www.china-building.com.cn>

中华人民共和国住房和城乡建设部 公 告

第 443 号

关于发布行业标准 《建筑材料术语标准》的公告

现批准《建筑材料术语标准》为行业标准，编号为 JGJ/T 191-2009，自 2010 年 7 月 1 日起实施。

本标准由我部标准定额研究所组织中国建筑工业出版社出版发行。

中华人民共和国住房和城乡建设部

2009 年 11 月 24 日

前 言

根据原建设部《关于印发〈二〇〇四年建设部归口工业产品行业标准制订、修订计划〉的通知》（建标〔2004〕65号）和《关于对〈建筑材料术语〉标准的复函》（建标标函〔2004〕48号）的要求，编制组经广泛调研研究，认真总结实践经验，参考有关国际标准和国外先进标准，并在广泛征求意见的基础上，制定了本标准。

本标准的主要技术内容是：1 总则；2 钢材；3 混凝土及其原材料；4 石膏和石灰；5 木材；6 砌体材料；7 建筑板材；8 瓦；9 流体输送用管材；10 建筑陶瓷和卫生陶瓷；11 建筑装饰石材；12 建筑玻璃；13 绝热与吸声材料；14 耐火材料；15 防火材料；16 防水和密封材料；17 建筑涂料；18 防腐涂料；19 增强、加固与修补材料；附录 A 汉语术语索引；附录 B 英文术语索引。

本标准由住房和城乡建设部负责管理，由中国建筑科学研究院负责具体技术内容的解释。在执行过程中如有意见或建议，请寄送至中国建筑科学研究院建筑材料研究所《建筑材料术语标准》标准编制组（地址：北京市北三环东路 30 号，邮政编码：100013；电子邮件：cabrconcrete@163.com）。

本标准主编单位：中国建筑科学研究院
安徽建工集团有限公司

本标准参编单位：中国建筑材料科学研究总院
中冶集团建筑科学研究总院
苏州混凝土水泥制品研究院
西安墙体材料研究设计院
武汉理工大学

中国林业科学研究院木材工业研究所
国家建筑工程质量监督检验中心
建研建材有限公司
北京工业大学
华锦建设股份有限公司

本标准主要起草人员：丁 威 王 玲 王东林 奚飞达
路晓滨 郑德尧 胡曙光 殷亚方
朱春玲 陈 刚 刘会涛 胡云林
张宝军 李春燕 周永祥 田冠飞
韦庆东 何更新 黄家文 张 勇
王万力 张孟霞 黄 莹 赵剑泉
李 锐

本标准主要审查人员：阎培渝 徐洛屹 石云兴 郝挺宇
罗保恒 陶乐然 杨西伟 陶梦兰
吴振江

目 次

1	总则	1
2	钢材	2
2.1	钢筋	2
2.2	盘条	3
2.3	钢丝和钢绞线	3
2.4	型钢	3
2.5	钢板和钢带	4
2.6	结构用钢管	5
3	混凝土及其原材料	6
3.1	混凝土	6
3.2	砂浆	8
3.3	水泥	8
3.4	骨料	10
3.5	矿物掺合料	11
3.6	外加剂	12
3.7	水	13
4	石膏和石灰	15
4.1	石膏	15
4.2	石灰	15
5	木材	17
5.1	原材	17
5.2	结构用材	17
5.3	板材	18
5.4	地板	19
5.5	特殊材	19

6	砌体材料	21
6.1	砖	21
6.2	砌块	22
7	建筑板材	24
7.1	外围护结构用板材	24
7.2	隔墙板	25
7.3	隔断用板材	25
8	瓦	27
9	流体输送用管材	28
9.1	钢管	28
9.2	铸铁管	28
9.3	塑料管材	29
10	建筑陶瓷和卫生陶瓷	30
10.1	建筑陶瓷	30
10.2	卫生陶瓷	31
11	建筑装饰石材	33
11.1	天然石材	33
11.2	人造石材	33
12	建筑玻璃	34
12.1	常用及装饰玻璃	34
12.2	建筑节能用玻璃	35
12.3	安全玻璃	36
13	绝热与吸声材料	37
14	耐火材料	39
15	防火材料	40
15.1	防火涂料	40
15.2	防火分隔物	40
15.3	绝热防火制品	42
15.4	防火装修材料	42
16	防水和密封材料	43

16.1	防水材料	43
16.2	建筑密封材料	44
17	建筑涂料	46
18	防腐涂料	49
19	增强、加固与修补材料	51
19.1	纤维	51
19.2	纤维复合材	52
19.3	结构胶	52
19.4	灌浆材料	53
19.5	其他材料	53
附录 A	汉语术语索引	54
附录 B	英文术语索引	63
附:	条文说明	77

Contents

1	General Provisions	1
2	Steel	2
2.1	Steel Bar	2
2.2	Steel Wire Rod	3
2.3	Steel Wire and Strand	3
2.4	Section Steel	3
2.5	Steel Plate and Strip	4
2.6	Structural Steel Pipe	5
3	Concrete and Its Components	6
3.1	Concrete	6
3.2	Mortar	8
3.3	Cement	8
3.4	Aggregate	10
3.5	Mineral Admixture	11
3.6	Concrete Admixture	12
3.7	Water	13
4	Gypsum and Lime	15
4.1	Gypsum	15
4.2	Lime	15
5	Wood	17
5.1	Log	17
5.2	Structural Timber	17
5.3	Board	18
5.4	Floor	19
5.5	Special Wood	19

6	Masonry Materials	21
6.1	Brick	21
6.2	Block	22
7	Building Board	24
7.1	External Envelope Panel	24
7.2	Partition Panel	25
7.3	Partition Board	25
8	Tile	27
9	Pipe for Liquid Delivery	28
9.1	Steel Pipe	28
9.2	Cast Iron Pipe	28
9.3	Plastic Pipe	29
10	Building Ceramic and Sanitary Ware	30
10.1	Building Ceramic	30
10.2	Sanitary Ware	31
11	Decorative Building Stone	33
11.1	Natural Stone	33
11.2	Artificial Stone	33
12	Building glass	34
12.1	Common and Decorative Glass	34
12.2	Building Energy-saving Glass	35
12.3	Safety Glass	36
13	Thermal Insulation and Sound Absorbent	37
14	Refractory	39
15	Fire Resisting Materials	40
15.1	Fire Resisting Coating	40
15.2	Fire Compartmentation	40
15.3	Thermal Insulation and Fire Resisting Products	42
15.4	Fire Resisting Refurbishing Materials	42
16	Waterproof Materials and Sealant	43

16.1	Waterproof Materials	43
16.2	Building Sealant	44
17	Architectural Coating	46
18	Anticorrosion Paint	49
19	Reinforced and Repairing Materials	51
19.1	Fiber	51
19.2	Fiber Reinforced Polymer	52
19.3	Structural Adhesive	52
19.4	Grouting Materials	53
19.5	Others	53
	Appendix A Index in Chinese	54
	Appendix B Index in English	63
	Explanation of Provisions	77

1 总 则

1.0.1 为统一我国工程建设中使用的建筑材料的基本术语，制定本标准。

1.0.2 本标准适用于建筑工程领域。

1.0.3 建筑材料的术语除应符合本标准外，尚应符合国家现行有关标准的规定。

2 钢 材

2.1 钢 筋

2.1.1 热轧带肋钢筋 hot rolled ribbed steel bar

经热轧成型并自然冷却而表面通常带有两条纵肋和沿长度方向均匀分布的横肋钢筋。

2.1.2 热轧光圆钢筋 hot rolled plain steel bar

经热轧成型并自然冷却的表面平整、截面为圆形的钢筋。

2.1.3 余热处理钢筋 remained heat treatment ribbed steel bar

热轧后立即穿水，进行表面控制冷却，然后利用芯部余热自身完成回火处理所得的钢筋。

2.1.4 冷轧带肋钢筋 cold rolled ribbed steel wire and bar

热轧圆盘条经冷轧减径后，在其表面带有沿长度方向均匀分布的三面或两面横肋的钢筋。

2.1.5 冷拉钢筋 cold drawn bar

热轧光圆钢筋或热轧带肋钢筋在常温下经拉伸强化以提高其屈服强度的钢筋。

2.1.6 钢筋焊接网 welded steel fabric

具有相同或不同直径的纵向钢筋和横向钢筋分别以一定的间距垂直排列，全部交叉点均焊接在一起的钢筋网片。

2.1.7 预应力混凝土用螺纹钢筋 screw-thread steel bar for prestressed concrete

热轧成带有不连续外螺纹的、在任意截面处均可用带有匹配形状内螺纹的连接或锚具进行连接或锚固的成品直条钢筋。

2.1.8 环氧树脂涂层钢筋 epoxy coated steel bar

以静电喷涂方法将环氧树脂粉末喷涂在普通带肋钢筋或普通光圆钢筋表面而形成环氧树脂涂层钢筋。

2.2 盘 条

2.2.1 低碳钢热轧圆盘条 hot rolled low carbon steel wire rod

低碳钢经热轧工艺轧成圆形断面并卷成盘状的连续长条。

2.2.2 焊接用钢盘条 wire rod for electrode

用于手工电弧焊、埋弧焊、电渣焊、气焊和气体保护焊等用途的焊接用钢盘条。

2.2.3 焊接用不锈钢盘条 stainless steel wire rod for welding

用于制作电焊芯、气体保护焊丝、埋弧焊丝、电渣焊丝等用途的不锈钢盘条。

2.3 钢丝和钢绞线

2.3.1 预应力钢丝 steel wire for prestressed concrete

优质碳素结构钢盘条经索氏体化处理后，冷拉制成的用于预应力混凝土的钢丝。

2.3.2 预应力钢绞线 steel strand for prestressed concrete

由冷拉光圆钢丝及刻痕钢丝捻制而成的钢丝束。

2.3.3 预应力低合金钢丝 low alloy steel wire for prestressed concrete

由专用低合金钢盘条拔制的强度为 800MPa~1200MPa 的钢丝。

2.3.4 无粘结预应力钢绞线 unbonded prestressing steel strand

用防腐润滑脂和护套涂包的钢绞线。

2.3.5 冷拔低碳钢丝 cold drawn low-carbon steel wire for concrete products

采用低碳钢热轧圆盘条，在常温下经冷拔减小直径而成的钢丝。

2.4 型 钢

2.4.1 热轧工字钢 hot rolled I-beam

经过热轧工艺处理的具有工字形截面的实心长条钢材。

2.4.2 热轧槽钢 hot rolled channel steel

经过热轧工艺处理的具有槽形截面的实心长条钢材。

2.4.3 热轧角钢 hot rolled angle steel

经过热轧工艺处理的两边互相垂直成角形的实心长条钢材。

2.4.4 热轧扁钢 hot rolled flat steel

经过热轧工艺处理的截面为矩形并稍带钝边的实心长条钢材。

2.4.5 热轧 H 型钢和剖分 T 型钢 hot rolled H and cut T section

经过热轧工艺处理的截面形状为 H 形的实心钢材，以及由热轧 H 型钢剖分的截面形状为 T 形的实心钢材。

2.4.6 冷弯型钢 cold formed section steel

采用可冷加工变形的冷轧或热轧钢板、钢带在连续辊式冷弯机组上生产的型钢。

2.4.7 不锈钢建筑型材 cold formed stainless steel section for construction

采用不锈钢板材、带材经冷弯成型的建筑型材。

2.5 钢板和钢带

2.5.1 钢板 steel plate

不固定边部变形的热轧扁平钢材。

2.5.2 钢带 steel strip

成卷交货、轧制宽度不小于 600mm 的条带形钢材。

2.5.3 热轧薄钢板和钢带 hot rolled steel sheet and thin strip

采用优质碳素结构钢、碳素结构钢或低合金结构钢热轧的厚度不大于 4mm 的钢板和钢带。

2.5.4 热轧厚钢板和宽钢带 hot rolled steel plate and wide strip

采用优质碳素结构钢、碳素结构钢或低合金结构钢热轧的厚

度大于 4mm 的钢板和钢带。

2.5.5 热镀锌薄钢板和钢带 hot-dip zinc-coated steel sheet and thin strip

在连续生产线上将冷轧薄钢带或热轧酸洗薄钢带浸入锌含量不低于 98% 镀液中, 经热浸镀获得的镀锌钢板及钢带。

2.5.6 彩色涂层钢板及钢带 prepainted steel sheet

在经过预处理的钢板及钢带表面采用连续辊涂方式涂敷彩色有机涂料 (正面至少为两层) 并烘烤固化而成。

2.5.7 花纹钢板 corrugated steel plate with lath and lentiform

采用碳素结构钢、高耐候性结构钢经热轧而成的菱形、扁豆形、圆豆形等花纹的钢板。

2.5.8 钢格栅板 steel grating

将负载扁钢和横杆按一定间距经纬排列, 在各个交点处, 通过焊接、铆接或压锁将其固定而成的格栅板。

2.5.9 冷弯波形钢板 cold forming corrugated sheet

经辊压冷弯制成的波形薄钢板。

2.5.10 建筑用压型钢板 roll-profiled steel sheet for building

经辊压冷弯, 其截面呈 V 形、U 形、梯形或类似波形的薄钢板。

2.6 结构用钢管

2.6.1 结构用无缝钢管 seamless steel pipe for structure

通过热轧或冷拔等无缝工艺制成的结构用钢管。

2.6.2 直缝电焊钢管 steel pipes with a longitudinal electric weld

由热轧钢带、冷轧钢带电焊加工制成的钢管。

2.6.3 结构用不锈钢无缝钢管 stainless steel seamless pipe for structure

通过热轧或冷拔等无缝工艺制成的结构用不锈钢管。

3 混凝土及其原材料

3.1 混 凝 土

3.1.1 混凝土 concrete

以水泥、骨料和水为主要原材料，也可加入外加剂和矿物掺合料等材料，经拌合、成型、养护等工艺制作的、硬化后具有强度的工程材料。

3.1.2 普通混凝土 ordinary concrete

干表观密度为 $2000\text{kg/m}^3 \sim 2800\text{kg/m}^3$ 的混凝土。

3.1.3 轻骨料混凝土 lightweight aggregate concrete

用轻粗骨料、轻砂或普通砂等配制的干表观密度不大于 1950kg/m^3 的混凝土。

3.1.4 素混凝土 plain concrete

无筋或不配置受力钢筋的混凝土。

3.1.5 钢筋混凝土 steel-bar reinforced concrete

配置受力的普通钢筋、钢筋网或钢筋骨架的混凝土。

3.1.6 预应力混凝土 prestressed concrete

由配置受力的预应力钢筋通过张拉或其他方法建立预加应力的混凝土。

3.1.7 高强混凝土 high strength concrete

强度等级不低于 C60 的混凝土。

3.1.8 自密实混凝土 self compacting concrete

无需外力振捣，能够在自重作用下流动密实的混凝土。

3.1.9 预拌混凝土 ready-mixed concrete

在搅拌站生产的、在规定时间内运至使用地点、交付时处于拌合物状态的混凝土。

3.1.10 泵送混凝土 pumping concrete

可在施工现场通过压力泵及输送管道进行浇筑的混凝土。

3.1.11 大体积混凝土 mass concrete

体积较大的、可能由水泥水化热引起的温度应力导致有害裂缝的结构混凝土。

3.1.12 清水混凝土 fair-faced concrete

直接以混凝土成型后的自然表面作为饰面的混凝土。

3.1.13 加气混凝土 aerated concrete

以硅质材料和钙质材料为主要原材料，掺加发气剂，经加水搅拌，由化学反应形成空隙，经浇筑成型、预养切割、蒸汽养护等工艺制成的多孔材料。

3.1.14 泡沫混凝土 foamed concrete

通过机械方法将泡沫剂在水中充分发泡后拌入胶凝材料中形成泡沫浆体，经养护硬化形成的多孔材料。

3.1.15 补偿收缩混凝土 shrinkage-compensating concrete

采用膨胀剂或膨胀水泥配制，产生 0.2MPa~1.0MPa 自应力的混凝土。

3.1.16 合成纤维混凝土 synthetic fiber reinforced concrete

掺加合成纤维作为增强材料的混凝土。

3.1.17 钢纤维混凝土 steel fiber reinforced concrete

掺加短钢纤维作为增强材料的混凝土。

3.1.18 喷射混凝土 shotcrete

采用喷射设备喷射到浇筑面上的、可快速凝结硬化的混凝土。

3.1.19 水下不分散混凝土 underwater anti-washout concrete

可在水下浇筑、不分散并可凝结硬化的混凝土。

3.1.20 钢管混凝土 steel tube confined concrete

钢管与灌注其中的混凝土的总称。

3.1.21 防辐射混凝土 radiation-shielding concrete

采用特殊的重骨料配制的能够有效屏蔽原子核辐射和中子辐射的混凝土。

3.2 砂 浆

3.2.1 砂浆 mortar

以胶凝材料、细骨料、掺加料（可以是矿物掺合料、石灰膏、电石膏、黏土膏等一种或多种）和水等为主要原材料进行拌合，硬化后具有强度的工程材料。

3.2.2 砌筑砂浆 masonry mortar

将砖、石、砌块等粘结成为砌体的砂浆。

3.2.3 水泥砂浆 cement mortar

以水泥、细骨料和水为主要原材料，也可根据需要加入矿物掺合料等配制而成的砂浆。

3.2.4 水泥混合砂浆 composite mortar

以水泥、细骨料和水为主要原材料，并加入石灰膏、电石膏、黏土膏中的一种或多种，也可根据需要加入矿物掺合料等配制而成的砂浆。

3.2.5 预拌砂浆 ready-mixed mortar

由专业生产厂生产的湿拌砂浆或干混砂浆。

3.2.6 湿拌砂浆 wet-mixed mortar

在搅拌站生产的、在规定时间内运送并使用、交付时处于拌合物状态的砂浆。

3.2.7 干混砂浆 dry-mixed mortar

在专业生产厂将干燥的原材料按比例混合，运至使用地点，交付后再加水（或配套组分）拌合使用的砂浆。

3.3 水 泥

3.3.1 水泥 cement

凡细磨成粉末状，加入适量水后，可成为塑性浆体，既能在空气中硬化，又能在水中硬化，并能把砂、石等材料牢固地胶结在一起的水硬性胶凝材料。

3.3.2 通用硅酸盐水泥 common portland cement

由硅酸盐水泥熟料和适量的石膏以及规定的混合材料制成的水硬性胶凝材料。

3.3.3 硅酸盐水泥 portland cement

由硅酸盐水泥熟料、不大于 5% 的石灰石或粒化高炉矿渣以及适量石膏磨细制成的水硬性胶凝材料。

3.3.4 普通硅酸盐水泥 ordinary portland cement

由硅酸盐水泥熟料、大于 5% 且不大于 20% 的混合材料和适量石膏磨细制成的水硬性胶凝材料，代号 P · O。

3.3.5 矿渣硅酸盐水泥 portland blast-furnace-slag cement

由硅酸盐水泥熟料、大于 20% 且不大于 70% 粒化高炉矿渣和适量石膏磨细制成的水硬性胶凝材料，代号 P · S。

3.3.6 火山灰质硅酸盐水泥 portland pozzolana cement

由硅酸盐水泥熟料、大于 20% 且不大于 40% 火山灰质混合材和适量石膏磨细制成的水硬性胶凝材料，代号 P · P。

3.3.7 粉煤灰硅酸盐水泥 portland fly-ash cement

由硅酸盐水泥熟料、大于 20% 且不大于 40% 粉煤灰和适量石膏磨细制成的水硬性胶凝材料，代号 P · F。

3.3.8 复合硅酸盐水泥 composite portland cement

由硅酸盐水泥熟料、大于 20% 且不大于 50% 两种或两种以上规定的混合材料、适量石膏磨细制成的水硬性胶凝材料，代号 P · C。

3.3.9 砌筑水泥 masonry cement

以活性混合材料或具有水硬性的工业废渣为主，加入适量硅酸盐水泥熟料和石膏经磨细制成的水硬性胶凝材料，代号 M。

3.3.10 中热硅酸盐水泥 moderate heat portland cement

由适当成分的硅酸盐水泥熟料，加入适量石膏，磨细制成的具有中等水化热的水硬性胶凝材料，代号 P · MH。

3.3.11 快硬硫铝酸盐水泥 rapid hardening sulphotoaluminate cement

由适当成分的硫铝酸盐水泥熟料和少量石灰石、适量石膏，共同磨细制成的具有高早期强度的水硬性胶凝材料。

3.3.12 自应力硫铝酸盐水泥 self stressing sulphoaluminate cement

由适当成分的硫铝酸盐水泥熟料加入适量石膏磨细制成的具有膨胀性能的水硬性胶凝材料。

3.3.13 高铝水泥 high alumina cement

以石灰石和矾土为主要原材料，配制成适当成分的生料，经熔融或烧结，制得以铝酸—钙为主要矿物的熟料，再经磨细而成的水硬性胶凝材料。

3.3.14 白色硅酸盐水泥 white portland cement

以氧化铁含量低的石灰石、白泥、硅石为主要原材料，经烧结得到以硅酸钙为主要成分、氧化铁含量低的熟料，加入适量石膏，共同磨细制成的白色水硬性胶凝材料。

3.4 骨 料

3.4.1 骨料 aggregate

在混凝土或砂浆中起骨架和填充作用的岩石颗粒等粒状松散材料。

3.4.2 粗骨料 coarse aggregate

粒径大于 4.75mm 的骨料。

3.4.3 碎石 crushed stone

由天然岩石经破碎、筛分得到的粒径大于 4.75mm 的岩石颗粒。

3.4.4 卵石 pebble

由自然条件作用而形成表面较光滑的、经筛分后粒径大于 4.75mm 的岩石颗粒。

3.4.5 碎卵石 crushed pebble

由较大的卵石经机械破碎、筛分制成的粒径大于 4.75mm 的岩石颗粒。

3.4.6 细骨料 fine aggregate

粒径小于等于 4.75mm 的骨料。

3.4.7 天然砂 natural sand

由自然条件作用形成的、粒径小于等于 4.75mm 的岩石颗粒。

3.4.8 人工砂 manufactured sand

由岩石（不包括软质岩、风化岩石）经除土开采、机械破碎、筛分制成的，粒径小于等于 4.75mm 的岩石颗粒。

3.4.9 混合砂 mixed sand

由天然砂和人工砂按一定比例混合而成的砂。

3.4.10 轻骨料 lightweight aggregate

堆积密度不大于 1200kg/m³ 的骨料。

3.4.11 人造轻骨料 artificial lightweight aggregate

采用无机材料经加工制粒、高温焙烧而制成的轻骨料。

3.4.12 天然轻骨料 natural lightweight aggregate

由火山爆发形成的多孔岩石经破碎、筛分而制成的轻骨料。

3.4.13 工业废渣轻骨料 industrial waste slag lightweight aggregate

由工业副产品或固体废弃物经破碎、筛分而制成的轻骨料。

3.4.14 高强轻骨料 high strength lightweight aggregate

密度等级为 600、700、800、900，筒压强度和强度标号对应达到 4.0MPa 和 25、5.0MPa 和 30、6.0MPa 和 35、6.5MPa 和 40 的粗骨料。

3.4.15 超轻骨料 super lightweight aggregate

堆积密度不大于 500kg/m³ 的粗骨料。

3.4.16 再生骨料 recycled aggregate

利用废弃混凝土或碎砖等生产的骨料。

3.5 矿物掺合料

3.5.1 矿物掺合料 mineral admixture

以硅、铝、钙等的一种或多种氧化物为主要成分，具有规定细度，掺入混凝土中能改善混凝土性能的粉体材料。

3.5.2 粉煤灰 fly ash

从煤粉炉烟道气体中收集的粉体材料。

3.5.3 粒化高炉矿渣粉 ground granulated blast furnace slag

从炼铁高炉中排出的，以硅酸盐和铝硅酸盐为主要成分的熔融物，经淬冷成粒后粉磨所得的粉体材料。

3.5.4 磷渣粉 phosphorous slag powder

用电炉法制黄磷时，所得到的以硅酸钙为主要成分的熔融物，经淬冷成粒后粉磨所得的粉体材料。

3.5.5 硅灰 silica fume

在冶炼硅铁合金或工业硅时，通过烟道排出的粉尘，经收集得到的以无定形二氧化硅为主要成分的粉体材料。

3.5.6 钢渣粉 steel slag powder

从炼钢炉中排出的，以硅酸盐为主要成分的熔融物，经消解稳定化处理后粉磨所得的粉体材料。

3.5.7 复合矿物掺合料 compound mineral admixtures

两种或两种以上矿物掺合料按一定比例复合形成的粉体材料。

3.6 外加剂

3.6.1 外加剂 concrete admixture

在混凝土搅拌之前或拌制过程中加入的、用以改善新拌合（或）硬化混凝土性能的材料。

3.6.2 普通减水剂 water reducing admixture

在保持混凝土坍落度基本相同的条件下，能减少拌合用水的外加剂。

3.6.3 高效减水剂 high range water reducing admixture

在混凝土坍落度基本相同的条件下，能大幅度减少拌合用水的外加剂。

3.6.4 早强减水剂 hardening accelerating and water reducing admixture

兼有早强和减水功能的外加剂。

3.6.5 缓凝减水剂 set retarding and water reducing admixture
兼有缓凝和减水功能的外加剂。

3.6.6 缓凝高效减水剂 set retarding and high range water reducing admixture
兼有缓凝功能和高效减水功能的外加剂。

3.6.7 引气减水剂 air entraining and water reducing admixture
兼有引气和减水功能的外加剂。

3.6.8 早强剂 hardening accelerating admixture
加速混凝土早期强度发展的外加剂。

3.6.9 缓凝剂 set retarder
延长混凝土凝结时间的外加剂。

3.6.10 引气剂 air entraining admixture
在混凝土搅拌过程中能引入大量均匀分布的、闭合和稳定的微小气泡的外加剂。

3.6.11 泵送剂 pumping aid
能改善混凝土拌合物泵送性能的外加剂。

3.6.12 防水剂 water-repellent admixture
能提高水泥砂浆和混凝土抗渗性能的外加剂。

3.6.13 防冻剂 anti-freezing admixture
能使混凝土在负温下硬化，并在规定时间内达到足够防冻强度的外加剂。

3.6.14 膨胀剂 expanding admixture
能使混凝土在硬化过程产生一定体积膨胀的外加剂。

3.6.15 速凝剂 flash setting admixture
能使混凝土迅速凝结硬化的外加剂。

3.6.16 阻锈剂 corrosion inhibitor
能抑制或减轻混凝土中钢筋锈蚀的外加剂。

3.7 水

3.7.1 混凝土用水 water for concrete

混凝土拌合用水和混凝土养护用水的总称。

3.7.2 再生水 recycling water

污水经适当再生工艺处理后，成为具有使用功能的水。

4 石膏和石灰

4.1 石 膏

4.1.1 建筑石膏 calcined gypsum

采用天然石膏或工业副产石膏经脱水处理制得，以 β 半水硫酸钙为主要成分，不预加任何外加剂或添加物的粉状胶凝材料。

4.1.2 天然建筑石膏 calcined natural gypsum

以天然石膏为原料制取的建筑石膏。

4.1.3 脱硫建筑石膏 calcined gypsum from flue gas desulfurization

以烟气脱硫石膏为原料制取的建筑石膏。

4.1.4 磷建筑石膏 calcined gypsum from phosphogypsum

以磷石膏为原料制取的建筑石膏。

4.1.5 粉刷石膏 gypsum plaster

将二水硫酸钙或无水硫酸钙煅烧后的生成物 (β - $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ 和 II 型 CaSO_4) 单独或两者混合后掺入外加剂，也可加入骨料制成的抹灰材料。

4.1.6 高温煅烧石膏 burnt gypsum

天然石膏经 $900^\circ\text{C} \sim 1000^\circ\text{C}$ 煅烧、粉磨，制得的具有一定抗水性的石膏。

4.2 石 灰

4.2.1 石灰 lime

生石灰和消石灰的总称。

4.2.2 生石灰 quick lime

采用以碳酸钙为主要成分的原料在低于烧结温度下煅烧所得的产物。

4.2.3 消石灰 slaked lime

由生石灰加水消解而成的氢氧化钙。

4.2.4 消石灰粉 ground hydrated lime

消石灰经风选、筛选或研磨所得的产物。

4.2.5 石灰膏 lime putty

消石灰和水混合并达到一定稠度的膏状物。

4.2.6 磨细生石灰 ground quick lime

由块状生石灰粉磨到一定细度制得的气硬性胶凝材料。

5 木 材

5.1 原 材

5.1.1 原木 log

伐倒的树干经打枝和造材后，被截成长度适合于锯制商品材的木段。

5.1.2 锯材 sawn timber / sawed timber

将原木锯割成各种规格、带或不带钝棱的木材。

5.1.3 气干材 air-dried timber

未干燥材在大气中放置一定时间，通过自然干燥，其含水率与其所在环境的大气条件（温度、湿度）达到或接近平衡的木材。

5.1.4 窑干材 kiln-dried timber

经过干燥窑烘干的木材。

5.1.5 规格材 dimension lumber

将经过干燥的木材加工到符合指定规格和等级要求的成材或坯料。

5.2 结 构 用 材

5.2.1 实木 solid wood

经干燥并加工的天然树木实体。

5.2.2 结构用集成材 glulam / glued-laminated timber

具有一定强度标准的锯材作为层板，按层板木材纹理方向相互平行层积胶合而成的结构用材。

5.2.3 单板层积材 laminate-veneer lumber/LVL

多层单板以顺纹方向为主，组坯胶合而成的结构材。

5.2.4 定向刨花板 oriented strand board/OSB

采用扁平窄长刨花，施加胶粘剂和添加剂，铺装时刨花在同一层内按同一方向排列成型，多层时表层刨花与定向的芯层刨花互相垂直交错，再经热压而成的板材。

5.2.5 大片刨花定向层积材 laminated strand lumber/LSL

用长约 220mm、宽 10mm 以上、厚约 1mm 的大片刨花，经拌胶、定向铺装、热压而成的结构用（板）材。

5.3 板 材

5.3.1 人造板 wood-based panel

以木材或其他非木材植物为原料，经加工分离成各种单元材料后，经胶合或（和）模压而成的板材。

5.3.2 装饰人造板 decorative wood-based panel

表面经薄木、PVC、金属箔、装饰纸贴面或直接涂饰，具有美丽图案或色彩的人造板。

5.3.3 胶合板 plywood

由三层或三层以上的单板按对称原则、相邻层单板纤维方向互为直角组坯胶合而成的板材。

5.3.4 单板 veneer

采用旋切、刨切或锯制方法生产的厚度为 0.5mm~10mm 的木质薄片状材料。

5.3.5 纤维板 fiberboard

以木材或其他植物纤维为原料，经分离成纤维，施加或不施加添加剂，成型热压而成的板材。

5.3.6 刨花板 particleboard/chipboard

将木材或非木材植物加工成刨花碎料，并施加胶粘剂和其他添加剂热压而成的板材。

5.3.7 华夫板 waferboard

应用大片刨花，施加液状（或粉状）酚醛树脂和添加剂，铺装热压而成的板材。

5.3.8 细木工板 blockboard

以实木木条组成的拼板或木格结构板为板芯的胶合板。

5.3.9 蜂窝细木工板 honeycomb core board

用牛皮纸制成蜂窝状芯板，经树脂胶处理后，表面再覆以胶合板或纤维板胶合而成的板材。

5.3.10 木材层积塑料 wood laminated plastic

单板经酚醛树脂浸渍、干燥，按一定要求组坯后在高温高压下胶合而成的板材。

5.3.11 木塑复合材 wood plastic composite / WPC

以削片、碎料、颗粒、大刨花等木材组分和塑料碎片、颗粒等为原料，经过适当的处理使两种原料通过不同的复合方法生成的新型复合材料。

5.4 地 板

5.4.1 实木地板 solid flooring

直接用实木加工成的地板。

5.4.2 实木复合地板 parquet

以实木拼板或单板为面层、实木条为芯层、单板为底层制成的企口地板，以及以单板为面层、胶合板为基材制成的企口地板。

5.4.3 浸渍纸层压木质地板 laminated flooring

以一层或多层专用纸浸渍热固性氨基树脂，铺装在刨花板、中密度纤维板、高密度纤维板等人造板基材表面，背面加平衡层，正面加耐磨层，经热压而成的地板。

5.4.4 竹地板 bamboo flooring

把竹材加工成竹片后，再用胶粘剂胶合、加工成的长条企口地板。

5.5 特 殊 材

5.5.1 建筑木线材 molding

利用木质材料制成建筑装饰用成型线材。

5.5.2 防腐木材 preservative-treated wood

经防腐剂等化学药剂处理后可以抵御霉菌、细菌、真菌和昆虫等侵蚀的木材。

5.5.3 热处理木材 heat-treated wood

在保护介质（如水蒸气、植物油）作用下，采用高温（一般温度为 160℃~240℃）处理的热改性木材。

5.5.4 木纤维塑料复合材 wood fiber-thermoplastic composite/WFPC

以单一的针叶材和阔叶材纤维或针、阔叶材混合纤维和聚乙烯、聚丙烯等热塑性高分子为原料加工而成的一类复合材料。

5.5.5 非结构集成材 non-structural laminated timber

由除去木材缺陷（节子、树脂、腐朽等）的短小方木或木材的切削余料接成一定长度后，再横向经拼宽或拼厚胶合而成的实木复合材料。

6 砌体材料

6.1 砖

6.1.1 砖 brick

建筑用的人造小型块材，外形主要为直角六面体，长、宽、高分别不超过 365mm、240mm 和 115mm。

6.1.2 实心砖 solid brick

无孔洞或孔洞率小于 25% 的砖。

6.1.3 普通砖 common brick

规格尺寸为 240mm×115mm×53mm 的实心砖。

6.1.4 多孔砖 perforated brick

孔洞率不小于 25%，孔的尺寸小而数量多的砖。

6.1.5 空心砖 hollow brick

孔洞率不小于 40%，孔的尺寸大而数量少的砖。

6.1.6 烧结普通砖 fired common brick

以黏土、页岩、煤矸石、粉煤灰等为主要原材料，经制坯和焙烧制成的普通砖。

6.1.7 烧结多孔砖 fired perforated brick

以黏土、页岩、煤矸石、粉煤灰等为主要原材料，经成型、干燥和焙烧而成的主要用于承重结构的多孔砖。

6.1.8 烧结空心砖 fired hollow brick

以黏土、页岩、煤矸石等为主要原材料，经成型和焙烧而成，用于非承重结构的空心砖。

6.1.9 混凝土实心砖 solid concrete brick

以水泥、骨料和水等为主要原材料，也可加入外加剂和矿物掺合料等材料，经搅拌、成型、养护制成的实心砖。

6.1.10 混凝土多孔砖 concrete perforated brick

以水泥、骨料和水等为主要原材料，经搅拌、成型、养护制成多排孔的最低强度等级为 MU15 的砖。

6.1.11 混凝土空心砖 concrete hollow brick

以水泥为胶凝材料、骨料和水等为主要原材料，经搅拌、成型、养护制成单排孔或多排孔的最高强度等级小于 MU15 的砖。

6.1.12 蒸压灰砂砖 autoclaved lime-sand brick

以石灰和砂为主要原材料，允许掺入颜料和外加剂，经坯料制备、压制成型、蒸压养护而成的实心砖。

6.2 砌 块

6.2.1 砌块 block

建筑用的人造块材，外形主要为直角六面体，主规格的长度、宽度和高度至少一项分别大于 365mm、240mm 和 115mm，且高度不大于长度或宽度的 6 倍，长度不超过高度的 3 倍。

6.2.2 小型空心砌块 small hollow block

系列中主规格的高度大于 115mm 且小于 380mm，空心率不小于 25% 的砌块。

6.2.3 普通混凝土小型空心砌块 normal concrete small hollow block

以水泥、矿物掺合料、砂、石、水等为原材料，经搅拌、压振成型、养护等工艺制成的主规格尺寸为 390mm×190mm×190mm 的小型空心砌块。

6.2.4 轻骨料混凝土小型空心砌块 lightweight aggregate concrete small hollow block

以水泥、矿物掺合料、轻骨料（或部分轻骨料）、水等为原材料，经搅拌、压振成型、养护等工艺过程制成的主规格尺寸为 390mm×190mm×190mm 的小型空心砌块。

6.2.5 粉煤灰混凝土小型空心砌块 fly ash concrete small hollow block

以粉煤灰、水泥、各种轻重骨料、水等为原材料，经搅拌、

压振成型、养护等工艺过程制成的、主规格尺寸为 390mm×190mm×190mm 的小型空心砌块。其中粉煤灰用量不应低于原材料质量的 20%，水泥用量不应低于原材料质量的 10%。

6.2.6 装饰混凝土砌块 decorative concrete block

经过饰面加工的混凝土砌块。

6.2.7 加气混凝土砌块 aerated concrete block

以硅质材料和钙质材料为主要原材料，掺加发气剂，经加水搅拌发泡，浇筑成型、预养切割、蒸压养护等工艺制成的含泡沫状孔的砌块。

6.2.8 石膏砌块 gypsum block

以建筑石膏为主要原材料，经加水搅拌、浇筑成型和干燥等工艺制成的砌块。

7 建筑板材

7.1 外围护结构用板材

7.1.1 外墙板 exterior wall board

用于建筑物外围护的墙板。

7.1.2 混凝土外墙板 concrete exterior wall panel

采用钢筋混凝土制作的、也可在中层复合绝热材料的外墙板。

7.1.3 轻骨料混凝土外墙板 lightweight aggregate concrete exterior wall panel

采用钢筋轻骨料混凝土制作的、也可在中层复合绝热材料的外墙板。

7.1.4 纤维增强水泥装饰条板 fiber reinforced cement decorative panel

以水泥、矿物掺合料、增强纤维等为主要原材料，经搅拌、挤出成型、蒸压养护等工序制成的非承重装饰条板。

7.1.5 金属面夹芯板 metal skinned sandwich panel

以彩色涂层钢板为面材，以阻燃型聚苯乙烯泡沫塑料、聚氨酯泡沫塑料或岩棉为芯材，用胶粘剂复合而成的夹芯板。

7.1.6 加气混凝土板 autoclaved aerated concrete slab

以硅质材料和钙质材料为主要原材料，以铝粉为发泡剂，配以经防腐处理的钢筋网片，经加水搅拌、浇筑成型、预养切割、蒸压养护制成的多孔板材。

7.1.7 屋面板 roof slab

直接承受屋面荷载的板。

7.2 隔 墙 板

7.2.1 轻质隔墙条板 lightweight panel for partition walls

采用轻质材料或轻型构造制作，长宽比不小于 2.5，用于非承重内隔墙的预制条板。

7.2.2 石膏空心条板 gypsum panel with cavity

以建筑石膏为基材，无机纤维为增强材料，可掺加轻骨料制成的空心条板。

7.2.3 玻璃纤维增强水泥轻质隔墙板 glass fiber reinforced cement lightweight panel for partition

以低碱水泥、耐碱玻璃纤维、轻骨料和水为主要原材料，经搅拌、成型、养护等工序制成的具有若干个圆孔的条板。

7.2.4 充气石膏板 aerated gypsum panel

以建筑石膏、无机填料、气泡分散稳定剂等为原材料，经搅拌、充气发泡、浇筑成板芯，然后再浇筑石膏面层而复合制成的条板。

7.2.5 灰渣混凝土空心隔墙板 hollow concrete panel containing fly ash and industrial waste for partition wall

以水泥、纤维或钢筋、工业灰渣（质量掺量占 40% 以上）为主要原材料制作的，构造断面为多孔，长宽比不小于 2.5，用于非承重内隔墙的条板。

7.3 隔断用板材

7.3.1 水泥木屑板 cement-bonded particleboard

用水泥和木屑制成的各类建筑板材的统称。

7.3.2 纤维水泥板 fiber cement flat sheet

以有机合成纤维、无机矿物纤维或纤维素纤维为增强材料，以水泥或水泥中添加硅质、钙质材料为胶凝材料，经成型、蒸汽或蒸压养护制成的板材。

7.3.3 硅钙板 fiber reinforced calcium silicate sheet

以钙质材料、硅质材料及增强纤维等为主要原材料，经搅拌、成型、蒸压养护而成的板材。

7.3.4 纸面石膏板 gypsum plasterboard

以建筑石膏为主要原材料，掺入纤维增强材料 and 外加剂等辅助材料，经搅拌、成型并粘结护面纸而制成的板材。

8 瓦

8.0.1 瓦 tile

用于建筑物屋面覆盖及装饰的板状或块状制品。

8.0.2 烧结瓦 fired tile

由黏土或其他无机非金属原料，经成型、烧结等工艺制成的瓦。

8.0.3 琉璃瓦 glazed terra-cotta

以瓷土、陶土为主要原材料，经成型、干燥和表面施釉焙烧而制成的釉面光泽明显的瓦。

8.0.4 混凝土瓦 concrete tile

用混凝土制成的瓦。

8.0.5 石棉水泥瓦 asbestos-cement tile

用湿石棉和水泥为主要原材料，经混合压制成型制成的瓦。

8.0.6 玻璃纤维水泥瓦 glass fiber cement tile

用耐碱玻璃纤维和低碱度水泥为主要原材料，经混合压制成型制成的瓦。

8.0.7 彩喷片状模塑料瓦 coloured sheet molding compound tile

以片状模塑料为原材料，经模压成型和表面喷漆而制成的瓦。

8.0.8 玻璃钢瓦 fiberglass reinforced plastic tile

采用内加玻璃纤维的增强塑料制成的瓦。

8.0.9 彩色压型钢板瓦 coloured profile steel sheet tile

采用镀锌钢板为基材，经轧制并施以防腐涂层与彩色烤漆而制成的瓦。

8.0.10 铝及铝合金波纹瓦 aluminum and aluminum alloy corrugated sheet

采用纯铝板或铝合金板压制并施以彩色装饰保护层而制成的瓦。

9 流体输送用管材

9.1 钢 管

9.1.1 不锈钢无缝钢管 stainless steel seamless pipe

通过热轧或冷拔等无缝工艺制成的不锈钢管。

9.1.2 不锈钢焊接钢管 welded stainless steel pipe

采用不锈钢焊接而成的钢管。

9.1.3 流体用无缝钢管 seamless steel pipe for liquid delivery

采用热轧或冷拔等无缝工艺制造的输送流体的钢管。

9.1.4 低压流体用焊接钢管 welded steel pipe for low pressure liquid delivery

将钢板或钢带卷曲成型焊接制成的用于输送一般较低压力流体的钢管。

9.1.5 供热用螺旋缝埋弧焊钢管 spiral submerged-arc welded steel pipe for municipal heat supply

采用螺旋缝埋弧焊方式制成的供热用钢管。

9.1.6 镀锌焊接钢管 galvanized welded steel pipe

在焊接钢管壁上镀涂防锈锌层的钢管。

9.2 铸 铁 管

9.2.1 铸铁管 cast iron pipe

铸铁浇铸而成的管材。

9.2.2 柔性机械接口灰口铸铁管 grey cast iron pipe with soft mechanical joint

接口形式为柔性机械接口的灰口铸铁管。

9.3 塑料管材

9.3.1 塑料管材 plastic pipe

使用高分子材料通过连续挤出等方式制成的管材。

9.3.2 聚烯烃管材 polyolefin pipe

聚乙烯、交联聚乙烯、聚丙烯、聚丁烯、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯等树脂添加必要的助剂，通过连续挤出等方式制成的管材。

9.3.3 聚氯乙烯管材 polyvinyl chloride pipe

聚氯乙烯树脂添加必要的助剂，通过连续挤出等方式加工而成的管材。

9.3.4 聚丙烯管材 polypropylene pipe

聚丙烯树脂添加必要的助剂，通过连续挤出等方式加工而成的管材。

9.3.5 聚乙烯管材 polyethylene pipe

聚乙烯树脂为主要原材料，添加必要的助剂，通过连续挤出等方式加工而成的管材。

9.3.6 塑料金属复合管材 plastic-metal composite pipe

塑料和金属材料通过胶粘剂粘合等方式制成的复合管材。

10 建筑陶瓷和卫生陶瓷

10.1 建筑陶瓷

10.1.1 建筑陶瓷 building ceramic

用于建筑装饰的陶瓷制品。

10.1.2 陶瓷砖 ceramic tile

采用黏土和其他无机非金属原料经成型、高温焙烧制成的板状制品。

10.1.3 瓷质砖 porcelain tile

吸水率不超过 0.5% 的陶瓷砖。

10.1.4 炻瓷砖 stoneware porcelain tile

吸水率大于 0.5% 但不超过 3% 的陶瓷砖。

10.1.5 细炻砖 fine stoneware tile

吸水率大于 3% 但不超过 6% 的陶瓷砖。

10.1.6 炻质砖 stoneware tile

吸水率大于 6% 但不超过 10% 的陶瓷砖。

10.1.7 陶质砖 fine earthenware tile

吸水率大于 10% 的陶瓷砖。

10.1.8 陶瓷墙砖 ceramic wall tile

用于装饰与保护建筑物墙面的陶瓷砖

10.1.9 陶瓷地砖 ceramic floor tile

用于装饰与保护建筑物地面的陶瓷砖。

10.1.10 釉面砖 glazed tile

正面施釉的陶瓷砖。

10.1.11 平面装饰瓷砖 pattern tile

装饰面为平面的陶瓷砖。

10.1.12 立体装饰瓷砖 stereoscopic tile

正面呈凹凸纹样的陶瓷砖。

10.1.13 通体砖 holistic tile

通体材质和花色相同的无釉陶瓷砖。

10.1.14 微晶玻璃陶瓷砖 glass-ceramic & ceramic combined tile

采用微晶玻璃熔块粒施加于陶瓷坯体表面，经高温晶化烧制而成的微晶玻璃面层的陶瓷砖。

10.1.15 陶瓷马赛克 ceramic mosaic tile

由多块面积不大于 55cm^2 的小砖经衬材拼贴成联的釉面砖。

10.1.16 纤维陶瓷板 fiber reinforced ceramic board

无机纤维和可塑性坯料经混合、挤压成型、高温烧成后具有一定弹性的建筑陶瓷装饰材料。

10.1.17 广场砖 plaza tile

用于铺砌广场及道路的、对承载力要求较高的陶瓷砖。

10.2 卫生陶瓷

10.2.1 卫生陶瓷 ceramic sanitary ware

用作卫生设施的表面带釉的陶瓷制品。

10.2.2 洗面器 wash-basin

供洗脸、洗手用的有釉陶瓷质卫生设备。

10.2.3 洗手盆 hand-rinse basin

专供洗手用的小型有釉陶瓷质卫生设备。

10.2.4 小件卫生陶瓷 sanitary assembly article

供卫生间配套的有釉陶瓷质器件。

10.2.5 坐便器 sitting w. c. pan

使用时以人体取坐式为特点的便器。

10.2.6 蹲便器 squatting w. c. pan

使用时以人体取蹲式为特点的便器。

10.2.7 小便器 urinal

专供男性小便使用的有釉陶瓷质卫生设备。

10.2.8 净身器 bidet

带有喷洗的供水系统和排水系统，洗涤人体排泄器官的有釉陶瓷质卫生设备。

10.2.9 水箱 cistern

与便器配套，用于盛装冲洗用水的有釉陶瓷质容器。

10.2.10 搪瓷浴缸 vitreous enameled bathtub

将瓷釉涂搪在金属坯体上，经一定温度烧制而成的卫生设备。

11 建筑装饰石材

11.1 天然石材

11.1.1 天然装饰石材 natural decorative stone

用于装饰的天然石材。

11.1.2 大理石装饰板 marble decorative board

用大理石制作的装饰板材。

11.1.3 花岗岩装饰板 granite decorative board

用花岗岩类石材制作的装饰板材。

11.1.4 砂岩板材 sandstone decorative board

用砂岩类石材制作的装饰板材。

11.2 人造石材

11.2.1 人造大理石 artificial marble

以不饱和聚酯、石英砂、大理石和方解石粉等为主要原材料，经配料、搅拌、成型、固化、烘干、抛光等工艺制成的板材。

11.2.2 水磨石 terrazzo

以水泥、无机颜料、装饰性骨料和水为主要原材料，经配料、搅拌、成型、养护、水磨抛光等工艺制成的板材。

12 建筑玻璃

12.1 常用及装饰玻璃

12.1.1 普通平板玻璃 sheet glass

用垂直引上法和平拉法生产的平板玻璃。

12.1.2 浮法玻璃 float glass

用浮法生产工艺生产的平板玻璃。

12.1.3 压花玻璃 figured glass

用压延法生产，表面带有花纹图案，透光而不透明的平板玻璃。

12.1.4 波形玻璃 corrugated glass

连续压延法生产的具有波形断面的板状玻璃制品。

12.1.5 毛玻璃 frosted glass

采用研磨、喷砂等机械方法，使表面呈微细凹凸状态而不透明的玻璃制品。

12.1.6 乳白玻璃 opalescent glass

内部含有高分散晶体的白色半透明玻璃。

12.1.7 超白玻璃 low-iron glass

铁含量不大于 0.15‰ 的无色透明平板玻璃。

12.1.8 丝网印刷玻璃 screen printing glass

利用丝网印刷技术，将玻璃油墨或高温玻璃釉料印刷在玻璃表面所形成的带有图案的玻璃。

12.1.9 玻璃马赛克 mosaic glass

由多块面积不大于 9cm^2 的小砖经衬材拼贴成联的彩色饰面玻璃。

12.1.10 镭射玻璃 laser glass

表面具有全息光栅或其他图形光栅，在光源照射下产生物理

衍射七彩光的玻璃制品。

12.1.11 空心玻璃砖 hollow glass block

两个模压成凹形的半块玻璃砖粘结成为带有空腔的整体，腔内充入干燥稀薄空气或玻璃纤维等绝热材料所形成的玻璃制品。

12.1.12 半钢化玻璃 semi-tempered glass

采用热处理使强度比普通玻璃高 1~2 倍，耐热冲击性能显著提高，破坏时碎片状态与普通玻璃类似的钢化玻璃。

12.1.13 微晶玻璃 glass-ceramic

在特定组成的玻璃中加入适当的晶核剂，经烧结和晶化，制成由晶相和残余玻璃相组成的质地致密、无孔、均匀的混合体。

12.2 建筑节能用玻璃

12.2.1 中空玻璃 insulating glass

两片或多片玻璃以有效支撑均匀隔开并周边粘接密封，使玻璃层间形成有干燥气体空间的制品。

12.2.2 真空玻璃 vacuum glazing

与中空玻璃结构类似，但玻璃之间保持真空状态的复合玻璃。

12.2.3 镀膜玻璃 coated glass

表面镀有金属或者金属氧化物薄膜的玻璃。

12.2.4 热反射玻璃 heat reflecting glass

具有较高的热反射能力而又保持良好可见光透过率的平板玻璃。

12.2.5 低辐射玻璃 low emissivity glass/low-E glass

一种对波长范围 $4.5\mu\text{m}\sim 25\mu\text{m}$ 的远红外线有较高反射比的镀膜玻璃。

12.2.6 吸热玻璃 heat absorbing glass

能吸收大量的红外线辐射能而又保持良好可见光透过率的平板玻璃。

12.2.7 光致变色玻璃 photochromic glass

在长波紫外线或可见光照射下透光度降低或产生颜色变化，光照停止后又能恢复到原始透明状态的玻璃。

12.3 安全玻璃

12.3.1 钢化玻璃 tempered glass

通过热处理工艺，使其具有良好机械性能，且破碎后的碎片达到安全要求的玻璃。

12.3.2 夹层玻璃 laminated glass

两层或多层玻璃用一层或多层塑料作为中间层胶合而成的玻璃制品。

12.3.3 防弹玻璃 bullet resistant glazing

对枪弹具有特定阻挡能力的夹层玻璃。

12.3.4 防盗玻璃 anti-burglary glass

用简单工具无法破坏，能有效地防止偷盗或破坏事件发生的夹层玻璃。

12.3.5 防火玻璃 fire resistant glass

在火灾条件下，能在一定时间内满足耐火完整性要求的玻璃。

13 绝热与吸声材料

13.0.1 聚苯乙烯泡沫塑料 expanded polystyrene / EPS

聚苯乙烯树脂在加工成型时用化学或机械方法使其内部产生微孔制得的硬质、半硬质或软质泡沫塑料。

13.0.2 挤塑聚苯乙烯泡沫塑料 extruded polystyrene / XPS

以聚苯乙烯树脂或其共聚物为主要原材料，添加少量添加剂，通过加热挤塑成型而制得的具有闭孔结构的硬质泡沫塑料。

13.0.3 聚氨酯泡沫塑料 cellular polyurethane

聚氨基甲酸酯树脂在加工成型时用化学或机械方法使其内部产生微孔制得硬质、半硬质或软质泡沫塑料。

13.0.4 硅酸钙绝热制品 calcium silicate thermal insulation products

以氧化硅（硅藻土、膨润土、石英粉砂等）、氧化钙（消石灰、电石渣等）和增强材料（石棉、玻璃纤维、纸纤维等）为主要原材料，经过搅拌、加热、胶凝、成型、蒸压硬化、干燥等工序而制成的绝热制品。

13.0.5 岩棉 rock wool

采用天然火成岩石（玄武岩、辉绿岩、安山岩等）经高温熔融，用离心力、高压载能气体喷吹而制成的纤维状材料。

13.0.6 矿渣棉 slag wool

采用高炉矿渣、锰矿渣、磷矿渣等工业废渣，经高温熔融，用离心力、高压载能气体喷吹而制成的纤维状材料。

13.0.7 岩棉及矿渣棉制品 products of rock wool and slag wool

岩棉或矿渣棉中加入适量热固型树脂胶粘剂，经压形、加热聚合或干燥制成的板、带、毡等制品。

13.0.8 玻璃棉 glass wool

用天然矿石（石英砂、白云石、蜡石等）配以化工原料（纯碱、硼酸等）熔制玻璃，在熔融状态下拉制、吹制或甩成的极细的纤维状材料。

13.0.9 玻璃棉制品 glass wool products

以玻璃棉纤维为基材而制成的板、带、毡、管等制品。

13.0.10 泡沫玻璃 cellular glass

采用玻璃粉或玻璃岩粉经熔融制成以封闭气孔结构为主的绝热材料。

13.0.11 酚醛泡沫塑料 phenolic foamed plastic

由苯酚和甲醛的缩聚物在一定的温度下与发泡剂作用形成泡沫状结构，并在固化剂作用下交联固化而成的硬质泡沫塑料。

13.0.12 膨胀珍珠岩 expanded perlite

由酸性火山玻璃质熔岩（珍珠岩、松脂岩、黑曜岩等）经破碎、筛分、高温焙烧、膨胀冷却而成的颗粒状多孔材料。

13.0.13 膨胀玻化微珠 expanded and vitrified small ball

由玻璃质火山熔岩矿砂经膨胀和玻化等工艺制成的、表面呈玻化封闭、内部为多孔空腔结构的不规则球状松散颗粒材料。

13.0.14 膨胀珍珠岩制品 expanded perlite products

以膨胀珍珠岩为原材料，加入适量的胶粘剂，经过搅拌、压制成型、干燥等工艺制成的制品。

13.0.15 膨胀蛭石 expanded vermiculite

以蛭石为原材料，经破碎、烘干，在一定的温度下焙烧膨胀、快速冷却而成的松散颗粒。

13.0.16 膨胀蛭石制品 expanded vermiculite products

以膨胀蛭石为原材料，加入适量胶粘剂，经搅拌、成型、干燥或养护而成的制品。

14 耐火材料

14.0.1 不定形耐火材料 unshaped refractory

由骨料、细粉和结合剂及添加物组成，以交货状态直接使用或加入一种或多种不影响其耐火度的合适液体后使用的混合料。

14.0.2 耐火泥浆 refractory mortar

由细耐火骨料、细粉和结合剂组成，以干态或湿态交货的混合料。

14.0.3 耐火浇注料 refractory castable

由骨料、细粉和结合剂组成的没有粘附性的混合料，通常以干态交货，加水或其他液体混合后方可浇注施工的不定形耐火材料。

14.0.4 耐火可塑料 plastic refractory

由骨料、细粉、结合剂和液体组成，具有良好的作业性能，施工后加热硬化，按交货状态直接使用的不定形耐火材料。

14.0.5 致密定形耐火制品 dense shaped refractory products

真气孔率小于 45% 的具有特定尺寸的耐火制品。

14.0.6 耐火砖 refractory brick

用耐火材料制成的砖。

14.0.7 定形隔热耐火制品 shaped insulating products

真气孔率不小于 45% 的、同时具有隔热和耐火性能的定形制品。

14.0.8 隔热耐火砖 insulating refractory brick

具有隔热作用的耐火砖。

15 防火材料

15.1 防火涂料

15.1.1 防火涂料 fire resisting coating

涂覆于建筑结构及构件或可燃性基材表面以提高耐火极限或降低可燃性的涂料。

15.1.2 钢结构防火涂料 fire resisting coating for steel structure

涂覆于钢结构表面，能形成耐火隔热保护层以提高钢结构耐火极限的涂料。

15.1.3 饰面型防火涂料 finishing fire resisting coating

涂覆于可燃性基材表面，具有防火阻燃与一定装饰作用的涂料。

15.1.4 混凝土结构防火涂料 fire resisting coating for concrete structure

涂覆于建筑结构、公路和铁路隧道等混凝土表面，能形成耐火隔热保护层以提高其耐火极限的涂料。

15.1.5 电缆防火涂料 fire resisting coating for cable

涂覆于电缆表面（如橡胶、聚乙烯、聚氯乙烯、交联聚氯乙烯等材料），具有防火阻燃及一定装饰作用的涂料。

15.2 防火分隔物

15.2.1 防火分隔物 fire compartmentation

在火灾发生后一定时间内，能阻止火势蔓延，且能把建筑内部空间分隔成若干较小防火空间的物体。

15.2.2 防火门 fire door

在火灾发生后一定时间内，连同框架能满足耐火稳定性、完

整性和隔热性要求的门。

15.2.3 防火窗 fire window

在火灾发生后一定时间内，连同框架能满足耐火稳定性、完整性和隔热性要求的窗。

15.2.4 防火卷帘 fire resistant shutter

在火灾发生后一定时间内，连同框架能满足耐火稳定性和完整性要求的卷帘。

15.2.5 防火阀 fire damper

安装在通风、空调系统的送、回风管路上，在火灾发生后一定时间内，能满足耐火稳定性和完整性要求，起隔烟阻火作用的阀门。

15.2.6 排烟防火阀 smoke fire damper

安装在排烟系统管道上，在火灾发生后一定时间内，能满足耐火稳定性和完整性要求，起阻火隔烟作用的阀门。

15.2.7 防火封堵材料 fireproof sealing materials

用于封堵各种贯穿物（电缆、风管、油管、气管等）穿过墙壁、楼板时形成的开口以及电缆桥架的防火分隔，具有防火功能且便于更换的材料。

15.2.8 无机防火封堵材料 inorganic fireproof sealing materials

以无机材料为主要成分制成的粉末状固体，与某种外加剂调和使用，固化后具有防火封堵作用的材料。

15.2.9 有机防火封堵材料 organic fireproof sealing materials

以有机材料为主要成分，长期不固化，并具有一定可塑性和柔韧性的防火封堵材料。

15.2.10 阻火包 fireproof bag

用于较大孔洞的防火封堵或电缆桥架的防火分隔，以阻火材料包装制成的包状封堵材料。

15.2.11 阻火圈 fire stop collar

由金属等材料制作的壳体和阻燃膨胀芯材组成的套圈，套在

硬聚氯乙烯等塑料管道外壁，以阻止火势沿管道蔓延的产品。

15.2.12 防火膨胀密封件 fire intumescent seal

用于封堵建筑构（配）件的缝隙，在火灾时遇火或热的作用后发生膨胀，具有隔火、隔烟、隔热功能的产品。

15.3 绝热防火制品

15.3.1 玻璃棉板 glass wool board

以无机玻璃棉纤维为主要原材料，掺加适量胶粘剂，经成型烘干而成的轻质不燃板材。

15.3.2 岩棉板 rock wool board

以岩棉为主要原材料，经加入少量的胶粘剂加工而成的防火板材。

15.3.3 矿棉板 mineral wool board

以矿渣棉为主要原材料，经加入少量胶粘剂加工而成的防火板材。

15.3.4 金属复合板材 metal sheet insulation sandwich panel

将无机绝热保温材料填充在内外两层金属面层之间而形成的防火板材。

15.4 防火装修材料

15.4.1 不燃性装修材料 incombustible refurbishing materials

在空气中受到火焰或高温作用时不起火、不微燃、不碳化的材料。

15.4.2 难燃性装修材料 difficult-flammable refurbishing materials

在空气中受到火焰或高温作用时难起火、难微燃、难碳化，当火源移走以后燃烧或微燃立即停止的材料。

16 防水和密封材料

16.1 防水材料

16.1.1 防水卷材 waterproof sheet / membrane

可卷曲的片状柔性防水材料。

16.1.2 改性沥青防水卷材 modified asphalt membrane

用改性沥青作浸涂材料制成的沥青防水卷材。

16.1.3 自粘结防水卷材 self-adhesive membrane

具有压敏粘结性能的改性沥青等防水卷材。

16.1.4 高分子防水卷材 polymer waterproof sheet

以合成橡胶、合成树脂或两者的共混料为主要原材料，加入适量助剂和填料，经混炼、压延或挤出等工序加工而成的防水卷材。

16.1.5 聚乙烯丙纶防水卷材 polypropylene waterproof sheet

聚乙烯树脂与助剂热熔后挤出成膜，同时在其两面热覆丙纶纤维无纺布形成的高分子防水卷材。

16.1.6 三元乙丙防水卷材 ethylene-propylene-diene terpolymer waterproof sheet

以三元乙丙橡胶为主要原材料，配用其他助剂，经混炼、过滤、挤出造型、硫化等工序制成的防水卷材。

16.1.7 防水涂料 waterproof coating

具有防水功能的涂料。

16.1.8 聚合物水泥防水涂料 polymer-modified cement compound for waterproof membrane

以丙烯酸酯、乙烯-乙酸乙烯酯等聚合物乳液和水泥为主要原材料，加入填料及其他助剂制成的、可固化成膜的双组分防水涂料。

16.1.9 聚氨酯防水涂料 liquid-applied polyurethane waterproof membrane

由含异氰酸酯基的化合物与固化剂等助剂混合而成的防水涂料。

16.1.10 丙烯酸防水涂料 liquid-applied acrylic waterproof membrane

以丙烯酸类乳液为主要成膜物质制成的防水涂料。

16.1.11 喷涂聚脲防水涂料 spray polyurea membrane

以异氰酸酯类化合物为甲组分、胺类化合物为乙组分，采用喷涂施工工艺使两组分混合、反应生成的弹性体防水涂料。

16.1.12 水泥基渗透结晶防水材料 cementitious capillary crystalline waterproofing materials

以水泥和石英砂为主要原材料，掺入活性化学物质，与水拌合后，活性化学物质通过载体可渗入混凝土内部，并形成不溶于水的结晶体，使混凝土致密的刚性防水材料。

16.1.13 防水砂浆 cementitious mortar for waterproofing

以水泥和细骨料为主要原材料，加入改性添加剂，经加水拌合，硬化后具有防水作用的砂浆。

16.1.14 无机防水堵漏材料 inorganic waterproof and leakage-stopping materials

以水泥和添加剂为主要原材料，加工成粉状的、与水拌合后可快速硬化的防水堵漏材料。

16.1.15 遇水膨胀止水条 water swelling strip

具有遇水膨胀性能的腻子条和橡胶条的统称。

16.1.16 止水带 waterstop

以橡胶或塑料制成的定形密封材料。

16.2 建筑密封材料

16.2.1 建筑密封材料 building sealing materials

能承受接缝位移并满足气密和水密要求的、嵌入建筑接缝中

的定形和非定形材料。

16.2.2 嵌缝膏 caulking compound

由油脂、合成树脂等与矿物填充材料混合制成的，可表面形成硬化膜而内部硬化缓慢的密封材料。

16.2.3 聚氨酯密封膏 polyurethane sealant

以聚氨基甲酸酯为主要成分的非定形密封材料。

16.2.4 硅酮密封膏 silicone sealant

以聚硅氧烷为主要成分的非定形密封材料。

16.2.5 聚硫密封膏 polysulphide sealant

以液态聚硫橡胶为主要成分的非定形密封材料。

17 建筑涂料

17.0.1 涂料 coating

涂于物体表面能形成具有保护、装饰或特殊性能（如绝缘、防腐、标志等）的固态涂膜的一类液体或固体材料。

17.0.2 合成树脂乳液外墙涂料 synthetic resin emulsion coating for exterior wall

以合成树脂乳液为主要成膜物质，与颜料、体质颜料及各种助剂配制而成的，施涂后能形成表面平整的薄质涂层的外墙涂料。

17.0.3 溶剂型外墙涂料 solvent-thinned coating for exterior wall

以合成树脂为主要成膜物质，与颜料、体质颜料及各种助剂配制而成的，施涂后能形成表面平整的薄质涂层的外墙涂料。

17.0.4 外墙无机建筑涂料 inorganic building coating for external wall

以碱金属硅酸盐或硅溶胶为主要胶粘剂，与颜料、体质颜料及各种助剂配制而成的，施涂后能形成薄质涂层的外墙涂料。

17.0.5 金属效果涂料 metallic coating for architecture

由成膜物质、透明性或低透明性彩色颜料、闪光铝粉及其他配套材料组成的表面具有金属效果的建筑涂料。

17.0.6 合成树脂乳液内墙涂料 synthetic resin emulsion coatings for interior wall

以合成树脂乳液为成膜物质，与颜料、体质颜料及各种助剂配制而成的，施涂后能形成表面平整的薄质涂层的内墙用建筑涂料。

17.0.7 纤维状内墙涂料 fibrous coating

以合成纤维、天然纤维和棉质材料等为主要成膜物质，以一定的乳液为胶料，另外加入增稠剂、阻燃剂、防霉剂等助剂配制而成的可用于内墙装饰的涂料。

17.0.8 云彩涂料 cloud pattern coating

以合成树脂乳液为成膜物质，以珠光颜料为主要颜料，具有特殊流变特性和珍珠光泽的涂料。

17.0.9 合成树脂乳液砂壁状建筑涂料 sand textured building coating based on synthetic resin emulsion

以合成树脂乳液为主要胶粘剂，以砂粒、石材微粒和石粉为骨料，在建筑物表面上形成具有石材质感饰面涂层的建筑涂料。

17.0.10 复层建筑涂料 multi-layer coating for architecture

以水泥系、硅酸盐系和合成树脂乳液系等胶结料及颜料和骨料为主要原材料作为主涂层，用刷涂、滚涂或喷涂等方法，在建筑物外墙面上至少涂布二层的立体或平面的复合涂层的涂料。

17.0.11 弹性建筑涂料 elastomeric wall coating

以合成树脂乳液为成膜物质，与颜料、填料及助剂配制而成，施涂一定厚度（干膜厚度大于等于 $150\mu\text{m}$ ）后，具有弥盖因基材伸缩（运动）产生细小裂纹的有弹性的功能性涂料。

17.0.12 地坪涂装材料 floor coating

涂装在水泥砂浆、混凝土等基面上，对地面起装饰、保护作用，以及具有特殊功能（防静电性、防滑性等）要求的地面涂装材料。

17.0.13 反射隔热涂料 architectural reflective thermal insulation coating

以合成树脂为成膜物质，与功能性颜填料（如红外颜料、空心微珠、金属微粒等）及助剂等配制而成，施涂于建筑物表面，具有较高太阳光反射比和较高半球发射率的涂料。

17.0.14 外墙用腻子 putty for exterior wall

以胶粘剂、填料和助剂等原材料配制成的，用于外墙找平的

基层表面处理材料。

17.0.15 室内用腻子 putty for interior

以胶粘剂、填料、助剂等原材料配制成的，用于内墙、顶棚找平的基层表面处理材料。

18 防 腐 涂 料

18.0.1 醇酸涂料 alkyd coating

以醇酸树脂为主要成膜物质配制而成的涂料。

18.0.2 环氧涂料 epoxy coating

以环氧树脂为成膜物质配制而成的涂料。

18.0.3 环氧沥青涂料 epoxy-tar paint

以环氧树脂和煤焦沥青为成膜物质，加入颜料、体质颜料、溶剂、助剂及固化剂配制而成的涂料。

18.0.4 氯化橡胶涂料 chlorinated rubber paint

以氯化橡胶为主要成膜物质配制而成的涂料。

18.0.5 氯磺化聚乙烯涂料 chlorosulphonated polyethylene paint

以氯磺化聚乙烯橡胶为主要成膜物质配制而成的涂料。

18.0.6 聚苯乙烯涂料 polystyrene paint

以聚苯乙烯为主要成膜物质，加入颜填料、助剂等配制而成的涂料。

18.0.7 聚氯乙烯含氟涂料 fluorine-contained polyvinyl chloride paint

含萤丹填料的聚氯乙烯涂料。

18.0.8 有机硅耐高温防腐蚀涂料 silicone high temperature resistant anticorrosion paint

以有机硅聚合物或有机硅改性聚合物为主要成膜物质配制而成的耐高温防腐蚀涂料。

18.0.9 高氯化聚乙烯防腐涂料 high chlorinated polyethylene anticorrosion paint

以高氯化聚乙烯树脂为主要成膜物质配制而成的防腐涂料。

18.0.10 氯醚涂料 chloroether paint

以氯醚树脂为主要成膜物质配制而成的防腐涂料。

18.0.11 防锈底涂料 anti-corrosive primer

以环氧树脂、改性树脂为主要成膜物质，加入防锈颜料及各种助剂经研磨分散配制而成的底层涂料。

18.0.12 富锌底涂料 zinc rich primer

直接与被涂覆材料界面接触的锌粉含量较高的底层涂料。

18.0.13 环氧云铁涂料 epoxy-micaceous iron oxide paint

含鳞片状云母氧化铁填料的环氧涂料。

18.0.14 聚氨酯涂料 polyurethane paint

以聚氨酯树脂为主要成膜物质配制而成的涂料。

18.0.15 氟碳涂料 fluorocarbon paint

以氟烯烃聚合物或氟烯烃与其他单体的共聚物为成膜物质的涂料。

18.0.16 聚有机硅氧烷涂料 organopolysiloxane paint

以聚硅氧烷与其他单体的共聚物为成膜物质的涂料。

18.0.17 无溶剂型涂料 solventless paint

不含可挥发性组分的液体涂料。

19 增强、加固与修补材料

19.1 纤维

19.1.1 玻璃纤维 glass fiber

熔融玻璃经一定的成型工艺而制成的纤维。

19.1.2 无碱玻璃纤维 non-alkali glass fiber/E glass fiber

碱金属氧化物含量很少、具有良好电绝缘性的玻璃纤维。

19.1.3 中碱玻璃纤维 medium-alkali glass fiber

碱金属氧化物含量约在 12% 的玻璃纤维。

19.1.4 耐碱玻璃纤维 alkali-resistant glass fiber

氧化锆 (ZrO_2) 含量不少于 16%，或氧化锆 (ZrO_2) 含量为 $(14.5 \pm 0.8)\%$ 且氧化钛 (TiO_2) 含量为 $(6.0 \pm 0.5)\%$ ，或氧化锆 (ZrO_2) 和氧化钛 (TiO_2) 的总含量不小于 19.2% 且氧化锆 (ZrO_2) 含量不小于 13.7% 的玻璃纤维。

19.1.5 短切玻璃纤维 chopped glass fiber

将连续玻璃纤维无捻粗纱切成长度为 3mm~12mm 的短丝段。

19.1.6 合成纤维 synthetic fiber

以苯、二甲苯、苯酚、乙烯、丙烯、乙炔等为主要原料，先合成高分子化合物，再用不同方法制成的纤维。

19.1.7 聚乙烯醇纤维 polyvinyl alcohol fiber/PVA fiber

用聚乙烯醇作为主要原材料制成的化学纤维。

19.1.8 聚丙烯纤维 polypropylene fiber

用聚丙烯为主要原材料，经过挤出、拉伸、改性等生产工艺制成的化学纤维。

19.1.9 聚丙烯腈纤维 polyacrylonitrile fiber

用聚丙烯腈为主要原材料，经过挤出、拉伸、改性等生产工

艺制成的化学纤维。

19.1.10 碳纤维 carbon fiber

由聚丙烯腈纤维、沥青纤维或粘胶纤维等经氧化、碳化等过程制得的含碳量在 90%以上的纤维。

19.1.11 钢纤维 steel fiber

由细钢丝切断，或采用薄钢片切削，或熔钢抽取等方法制成的纤维。

19.2 纤维复合材

19.2.1 纤维复合材 fiber reinforced polymer

采用高强度的连续纤维按一定规则排列，经用胶粘剂浸渍、粘结、固化后形成的具有纤维增强效应的复合材料。

19.2.2 碳纤维片材 carbon fiber laminate

碳纤维布和碳纤维增强复合材料板的总称。

19.2.3 涂覆玻璃纤维网 coated glass fiber mesh

表面覆盖保护膜层的玻璃纤维网片。

19.3 结 构 胶

19.3.1 结构胶 structural adhesive

用于承重结构构件粘结的、能长期承受设计应力和环境作用的胶粘剂。

19.3.2 粘钢结构胶 structural adhesive for sticking steel

在粘贴钢板施工时，在混凝土及钢板表面采用刮涂工艺所用的建筑结构胶。

19.3.3 灌注结构胶 pouring structural adhesive

在粘贴钢板施工时，在混凝土与钢板缝隙间采用注入工艺所用的建筑结构胶。

19.3.4 植筋结构胶 anchoring structural adhesive

将带肋钢筋或全螺纹螺杆锚固于基材混凝土中的建筑结构胶。

19.3.5 纤维复合材用结构胶 structural adhesives for fiber reinforced polymer

将纤维复合材粘贴于混凝土结构构件的建筑结构胶。

19.4 灌 浆 材 料

19.4.1 灌浆材料 grouting materials

在压力作用下注入地层、围岩或建（构）筑物的缝隙、孔洞中，固（硬）化后可达到增加承载能力、防止渗漏及提高整体性能等效果的流体材料。

19.4.2 聚氨酯灌浆材料 polyurethane grouting materials

以多异氰酸酯与多羟基化合物反应制备的预聚体为主剂，与水或固化剂反应后可生成不溶于水固结体的灌浆材料。

19.4.3 环氧树脂灌浆材料 epoxy grouting materials

以环氧树脂为主剂，加入固化剂、稀释剂、增韧剂等组分所形成的灌浆材料。

19.4.4 水泥基灌浆材料 cementitious grouting materials

由水泥、外加剂、矿物掺合料，或加细骨料等，加水拌合后具有可灌注性、微膨胀、早期和后期强度高的材料。

19.5 其 他 材 料

19.5.1 聚合物改性水泥砂浆 polymer modified cement mortar

掺有聚合物乳液或聚合物胶粉的水泥砂浆。

19.5.2 混凝土界面剂 concrete interface treatment agent

用于改善砂浆、混凝土基层表面粘结性能的材料。

附录 A 汉语术语索引

B

白色硅酸盐水泥 3.3.14
 半钢化玻璃 12.1.12
 泵送混凝土 3.1.10
 泵送剂 3.6.11
 丙烯酸防水
 涂料 16.1.10
 波形玻璃 12.1.4
 玻璃钢瓦 8.0.8
 玻璃马赛克 12.1.9
 玻璃棉 13.0.8
 玻璃棉板 15.3.1
 玻璃棉制品 13.0.9
 玻璃纤维 19.1.1
 玻璃纤维水泥瓦 8.0.6
 玻璃纤维增强水泥
 轻质隔墙板 7.2.3
 补偿收缩混凝土 3.1.15
 不定形耐火材料 14.0.1
 不燃性装修材料 15.4.1
 不锈钢焊接钢管 9.1.2
 不锈钢建筑型材 2.4.7
 不锈钢无缝钢管 9.1.1

C

彩喷片状模塑料瓦 8.0.7
 彩色涂层钢板及
 钢带 2.5.6
 彩色压型钢板瓦 8.0.9
 超白玻璃 12.1.7
 超轻骨料 3.4.15
 充气石膏板 7.2.4
 醇酸涂料 18.0.1
 瓷质砖 10.1.3
 粗骨料 3.4.2

D

大理石装饰板 11.1.2
 大片刨花定向层
 积材 5.2.5
 大体积混凝土 3.1.11
 单板 5.3.4
 单板层积材 5.2.3
 弹性建筑涂料 17.0.11
 低辐射玻璃 12.2.5
 低碳钢热轧圆盘条 2.2.1
 低压流体用焊接
 钢管 9.1.4

地坪涂装材料····· 17.0.12
 电缆防火涂料····· 15.1.5
 定向刨花板····· 5.2.4
 定形隔热耐火制品····· 14.0.7
 镀膜玻璃····· 12.2.3
 镀锌焊接钢管····· 9.1.6
 短切玻璃纤维····· 19.1.5
 蹲便器····· 10.2.6
 多孔砖····· 6.1.4

F

反射隔热涂料····· 17.0.13
 防弹玻璃····· 12.3.3
 防盗玻璃····· 12.3.4
 防冻剂····· 3.6.13
 防辐射混凝土····· 3.1.21
 防腐木材····· 5.5.2
 防火玻璃····· 12.3.5
 防火窗····· 15.2.3
 防火阀····· 15.2.5
 防火分隔物····· 15.2.1
 防火封堵材料····· 15.2.7
 防火卷帘····· 15.2.4
 防火门····· 15.2.2
 防火膨胀密封件····· 15.2.12
 防火涂料····· 15.1.1
 防水剂····· 3.6.12
 防水卷材····· 16.1.1
 防水砂浆····· 16.1.13
 防水涂料····· 16.1.7

防锈底涂料····· 18.0.11
 非结构集成材····· 5.5.5
 酚醛泡沫塑料····· 13.0.11
 粉煤灰····· 3.5.2
 粉煤灰硅酸盐水泥····· 3.3.7
 粉煤灰混凝土小型

空心砌块····· 6.2.5
 粉刷石膏····· 4.1.5
 蜂窝细木工板····· 5.3.9
 氟碳涂料····· 18.0.15
 浮法玻璃····· 12.1.2
 复层建筑涂料····· 17.0.10
 复合硅酸盐水泥····· 3.3.8
 复合矿物掺合料····· 3.5.7
 富锌底涂料····· 18.0.12

G

改性沥青防水卷材····· 16.1.2
 干混砂浆····· 3.2.7
 钢板····· 2.5.1
 钢带····· 2.5.2
 钢格栅板····· 2.5.8
 钢管混凝土····· 3.1.20
 钢化玻璃····· 12.3.1
 钢结构防火涂料····· 15.1.2
 钢筋焊接网····· 2.1.6
 钢筋混凝土····· 3.1.5
 钢纤维····· 19.1.11
 钢纤维混凝土····· 3.1.17
 钢渣粉····· 3.5.6

高分子防水卷材	16.1.4
高铝水泥	3.3.13
高氯化聚乙烯防腐	
涂料	18.0.9
高强混凝土	3.1.7
高强轻骨料	3.4.14
高温煅烧石膏	4.1.6
高效减水剂	3.6.3
隔热耐火砖	14.0.8
工业废渣轻骨料	3.4.13
供热用螺旋缝埋弧焊	
钢管	9.1.5
骨料	3.4.1
灌浆材料	19.4.1
灌注结构胶	19.3.3
光致变色玻璃	12.2.7
广场砖	10.1.17
规格材	5.1.5
硅钙板	7.3.3
硅灰	3.5.5
硅酸钙绝热制品	13.0.4
硅酸盐水泥	3.3.3
硅酮密封膏	16.2.4

H

焊接用不锈钢盘条	2.2.3
焊接用钢盘条	2.2.2
合成树脂乳液内墙	
涂料	17.0.6
合成树脂乳液砂壁状	

建筑涂料	17.0.9
合成树脂乳液外墙	
涂料	17.0.2
合成纤维	19.1.6
合成纤维混凝土	3.1.16
花岗岩装饰板	11.1.3
花纹钢板	2.5.7
华夫板	5.3.7
环氧沥青涂料	18.0.3
环氧树脂灌浆	
材料	19.4.3
环氧树脂涂层钢筋	2.1.8
环氧涂料	18.0.2
环氧云铁涂料	18.0.13
缓凝高效减水剂	3.6.6
缓凝剂	3.6.9
缓凝减水剂	3.6.5
灰渣混凝土空心隔	
墙板	7.2.5
混合砂	3.4.9
混凝土	3.1.1
混凝土多孔砖	6.1.10
混凝土结构防火	
涂料	15.1.4
混凝土界面剂	19.5.2
混凝土空心砖	6.1.11
混凝土实心砖	6.1.9
混凝土瓦	8.0.4
混凝土外墙板	7.1.2
混凝土用水	3.7.1

火山灰质硅酸盐

水泥····· 3.3.6

J

加气混凝土····· 3.1.13

加气混凝土板····· 7.1.6

加气混凝土砌块····· 6.2.7

夹层玻璃····· 12.3.2

建筑密封材料····· 16.2.1

建筑木线材····· 5.5.1

建筑石膏····· 4.1.1

建筑陶瓷····· 10.1.1

建筑用压型钢板····· 2.5.10

胶合板····· 5.3.3

结构胶····· 19.3.1

结构用不锈钢无缝

钢管····· 2.6.3

结构用集成材····· 5.2.2

结构用无缝钢管····· 2.6.1

金属复合板材····· 15.3.4

金属面夹芯板····· 7.1.5

金属效果涂料····· 17.0.5

浸渍纸层压木质

地板····· 5.4.3

净身器····· 10.2.8

锯材····· 5.1.2

聚氨酯防水涂料····· 16.1.9

聚氨酯灌浆材料····· 19.4.2

聚氨酯密封膏····· 16.2.3

聚氨酯泡沫塑料····· 13.0.3

聚氨酯涂料····· 18.0.14

聚苯乙烯泡沫塑料····· 13.0.1

聚苯乙烯涂料····· 18.0.6

聚丙烯管材····· 9.3.4

聚丙烯腈纤维····· 19.1.9

聚丙烯纤维····· 19.1.8

聚合物改性水泥

砂浆····· 19.5.1

聚合物水泥防水

涂料····· 16.1.8

聚硫密封膏····· 16.2.5

聚氯乙烯管材····· 9.3.3

聚氯乙烯含氟

涂料····· 18.0.7

聚烯烃管材····· 9.3.2

聚乙烯丙纶防水

卷材····· 16.1.5

聚乙烯醇纤维····· 19.1.7

聚乙烯管材····· 9.3.5

聚有机硅氧烷

涂料····· 18.0.16

挤塑聚苯乙烯泡沫

塑料····· 13.0.2

K

空心玻璃砖····· 12.1.11

空心砖····· 6.1.5

快硬硫铝酸盐水泥····· 3.3.11

矿棉板····· 15.3.3

矿物掺合料····· 3.5.1

矿渣硅酸盐水泥····· 3.3.5
矿渣棉 ····· 13.0.6

L

镭射玻璃····· 12.1.10
冷拔低碳钢丝····· 2.3.5
冷拉钢筋····· 2.1.5
冷弯波形钢板····· 2.5.9
冷弯型钢····· 2.4.6
冷轧带肋钢筋····· 2.1.4
立体装饰瓷砖····· 10.1.12
粒化高炉矿渣粉····· 3.5.3
磷建筑石膏····· 4.1.4
磷渣粉····· 3.5.4
流体用无缝钢管····· 9.1.3
琉璃瓦····· 8.0.3
铝及铝合金波纹
瓦 ····· 8.0.10
氯化橡胶涂料 ····· 18.0.4
氯磺化聚乙烯
涂料 ····· 18.0.5
氯醚涂料····· 18.0.10
卵石····· 3.4.4

M

毛玻璃 ····· 12.1.5
磨细生石灰····· 4.2.6
木材层积塑料 ····· 5.3.10
木塑复合材 ····· 5.3.11
木纤维塑料复合材····· 5.5.4

N

耐火浇注料 ····· 14.0.3
耐火可塑料 ····· 14.0.4
耐火泥浆 ····· 14.0.2
耐火砖 ····· 14.0.6
耐碱玻璃纤维 ····· 19.1.4
难燃性装修材料 ····· 15.4.2

P

排烟防火阀 ····· 15.2.6
刨花板····· 5.3.6
泡沫玻璃····· 13.0.10
泡沫混凝土 ····· 3.1.14
喷射混凝土 ····· 3.1.18
喷涂聚脲防水
涂料····· 16.1.11
膨胀玻化微珠····· 13.0.13
膨胀剂 ····· 3.6.14
膨胀珍珠岩····· 13.0.12
膨胀珍珠岩制品····· 13.0.14
膨胀蛭石····· 13.0.15
膨胀蛭石制品····· 13.0.16
平面装饰瓷砖····· 10.1.11
普通硅酸盐水泥····· 3.3.4
普通混凝土····· 3.1.2
普通混凝土小型
空心砌块····· 6.2.3
普通减水剂····· 3.6.2
普通平板玻璃 ····· 12.1.1

普通砖····· 6.1.3

Q

气干材····· 5.1.3

砌块····· 6.2.1

砌筑砂浆····· 3.2.2

砌筑水泥····· 3.3.9

嵌缝膏····· 16.2.2

轻骨料····· 3.4.10

轻骨料混凝土····· 3.1.3

轻骨料混凝土外

墙板····· 7.1.3

轻骨料混凝土小

型空心砌块····· 6.2.4

轻质隔墙条板····· 7.2.1

清水混凝土····· 3.1.12

R

热处理木材····· 5.5.3

热镀锌薄钢板和

钢带····· 2.5.5

热反射玻璃····· 12.2.4

热轧 H 型钢和剖分

T 型钢····· 2.4.5

热轧扁钢····· 2.4.4

热轧薄钢板和钢带····· 2.5.3

热轧槽钢····· 2.4.2

热轧带肋钢筋····· 2.1.1

热轧工字钢····· 2.4.1

热轧光圆钢筋····· 2.1.2

热轧厚钢板和宽

钢带····· 2.5.4

热轧角钢····· 2.4.3

人工砂····· 3.4.8

人造板····· 5.3.1

人造大理石····· 11.2.1

人造轻骨料····· 3.4.11

溶剂型外墙涂料····· 17.0.3

柔性机械接口灰口铸

铁管····· 9.2.2

乳白玻璃····· 12.1.6

S

三元乙丙防水卷材····· 16.1.6

砂浆····· 3.2.1

砂岩板材····· 11.1.4

烧结多孔砖····· 6.1.7

烧结空心砖····· 6.1.8

烧结普通砖····· 6.1.6

烧结瓦····· 8.0.2

生石灰····· 4.2.2

湿拌砂浆····· 3.2.6

石膏空心条板····· 7.2.2

石膏砌块····· 6.2.8

石灰····· 4.2.1

石灰膏····· 4.2.5

石棉水泥瓦····· 8.0.5

实木····· 5.2.1

实木地板····· 5.4.1

实木复合地板····· 5.4.2

实心砖····· 6.1.2
 炻瓷砖····· 10.1.4
 炻质砖····· 10.1.6
 饰面型防火涂料····· 15.1.3
 室内用腻子····· 17.0.15
 水磨石····· 11.2.2
 水泥····· 3.3.1
 水泥混合砂浆····· 3.2.4
 水泥基灌浆材料····· 19.4.4
 水泥基渗透结晶防水
 材料····· 16.1.12
 水泥木屑板····· 7.3.1
 水泥砂浆····· 3.2.3
 水下不分散混凝土····· 3.1.19
 水箱····· 10.2.9
 丝网印刷玻璃····· 12.1.8
 素混凝土····· 3.1.4
 速凝剂····· 3.6.15
 塑料管材····· 9.3.1
 塑料金属复合管材····· 9.3.6
 碎卵石····· 3.4.5
 碎石····· 3.4.3

T

碳纤维····· 19.1.10
 碳纤维片材····· 19.2.2
 搪瓷浴缸····· 10.2.10
 陶瓷地砖····· 10.1.9
 陶瓷马赛克····· 10.1.15
 陶瓷墙砖····· 10.1.8

陶瓷砖····· 10.1.2
 陶质砖····· 10.1.7
 天然建筑石膏····· 4.1.2
 天然轻骨料····· 3.4.12
 天然砂····· 3.4.7
 天然装饰石材····· 11.1.1
 通体砖····· 10.1.13
 通用硅酸盐水泥····· 3.3.2
 涂覆玻璃纤维网····· 19.2.3
 涂料····· 17.0.1
 脱硫建筑石膏····· 4.1.3

W

瓦····· 8.0.1
 外加剂····· 3.6.1
 外墙板····· 7.1.1
 外墙无机建筑涂料····· 17.0.4
 外墙用腻子····· 17.0.14
 微晶玻璃····· 12.1.13
 微晶玻璃陶瓷砖····· 10.1.14
 卫生陶瓷····· 10.2.1
 屋面板····· 7.1.7
 无机防火封堵材料····· 15.2.8
 无机防水堵漏
 材料····· 16.1.14
 无碱玻璃纤维····· 19.1.2
 无溶剂型涂料····· 18.0.17
 无粘结预应力钢
 绞线····· 2.3.4

X

- 吸热玻璃 12.2.6
- 洗面器 10.2.2
- 洗手盆 10.2.3
- 细骨料 3.4.6
- 细木工板 5.3.8
- 细炻砖 10.1.5
- 纤维板 5.3.5
- 纤维复合材 19.2.1
- 纤维复合材用结构
 胶 19.3.5
- 纤维水泥板 7.3.2
- 纤维陶瓷板 10.1.16
- 纤维增强水泥装饰
 条板 7.1.4
- 纤维状内墙涂料 17.0.7
- 消石灰 4.2.3
- 消石灰粉 4.2.4
- 小便器 10.2.7
- 小件卫生陶瓷 10.2.4
- 小型空心砌块 6.2.2

Y

- 压花玻璃 12.1.3
- 岩棉 13.0.5
- 岩棉板 15.3.2
- 岩棉及矿渣棉制品 13.0.7
- 窑干材 5.1.4
- 引气剂 3.6.10

- 引气减水剂 3.6.7
- 有机防火封堵材料 15.2.9
- 有机硅耐高温防腐蚀
 涂料 18.0.8
- 釉面砖 10.1.10
- 余热处理钢筋 2.1.3
- 预拌混凝土 3.1.9
- 预拌砂浆 3.2.5
- 预应力低合金钢丝 2.3.3
- 预应力钢绞线 2.3.2
- 预应力钢丝 2.3.1
- 预应力混凝土 3.1.6
- 预应力混凝土用螺纹
 钢筋 2.1.7
- 遇水膨胀止水条 16.1.15
- 原木 5.1.1
- 云彩涂料 17.0.8

Z

- 再生骨料 3.4.16
- 再生水 3.7.2
- 早强剂 3.6.8
- 早强减水剂 3.6.4
- 粘钢结构胶 19.3.2
- 真空玻璃 12.2.2
- 蒸压灰砂砖 6.1.12
- 直缝电焊钢管 2.6.2
- 植筋结构胶 19.3.4
- 止水带 16.1.16
- 纸面石膏板 7.3.4

致密定形耐火制品 …	14.0.5	自密实混凝土……………	3.1.8
中碱玻璃纤维 ………	19.1.3	自应力硫铝酸盐	
中空玻璃 ……………	12.2.1	水泥 ……………	3.3.12
中热硅酸盐水泥 ………	3.3.10	自粘结防水卷材 ………	16.1.3
竹地板……………	5.4.4	阻火包……………	15.2.10
铸铁管……………	9.2.1	阻火圈……………	15.2.11
砖……………	6.1.1	阻锈剂 ……………	3.6.16
装饰混凝土砌块……………	6.2.6	坐便器 ……………	10.2.5
装饰人造板……………	5.3.2		

附录 B 英文术语索引

A

aerated concrete 3. 1. 13
aerated concrete
 block 6. 2. 7
aerated gypsum
 panel 7. 2. 4
aggregate 3. 4. 1
air entraining
 admixture 3. 6. 10
air entraining and
 water reducing
 admixture 3. 6. 7
air-dried timber 5. 1. 3
alkali-resistant glass
 fiber 19. 1. 4
alkyd coating 18. 0. 1
aluminum and aluminum
 alloy corrugated
 sheet 8. 0. 10
anchoring structural
 adhesive 19. 3. 4
anti-burglary
 glass 12. 3. 4
anti-corrosive

 primer 18. 0. 11
anti-freezing
 admixture 3. 6. 13
artificial lightweight
 aggregate 3. 4. 11
artificial marble 11. 2. 1
asbestos-cement
 tile 8. 0. 5
autoclaved aerated
 concrete slab 7. 1. 6
autoclaved lime-sand
 brick 6. 1. 12

B

bamboo flooring 5. 4. 4
bidet 10. 2. 8
block 6. 2. 1
blockboard 5. 3. 8
brick 6. 1. 1
building ceramic 10. 1. 1
mortar 3. 2. 1
building sealing
 materials 16. 2. 1
bullet resistant
 glazing 12. 3. 3

burnt gypsum 4. 1. 6

C

calcined gypsum 4. 1. 1

calcined gypsum from
flue gas desulfur-
ization 4. 1. 3

calcined gypsum from
phosphorgy-
psum 4. 1. 4

calcined natural
gypsum 4. 1. 2

calcium silicate
thermal-insulation
products 13. 0. 4

carbon fiber
laminate 19. 2. 2

carbon fiber 19. 1. 10

cast iron pipe 9. 2. 1

caulking
compound 16. 2. 2

cellular glass 13. 0. 10

cellular polyure-
thane 13. 0. 3

concrete 3. 1. 1

cement mortar 3. 2. 3

cement 3. 3. 1

cement-bonded
particleboard 7. 3. 1

cementitious capillary

crystalline

waterproofing

materials 16. 1. 12

cementitious grouting

materials 19. 4. 4

cementitious mortar for

waterproofing ... 16. 1. 13

ceramic floor tile ... 10. 1. 9

ceramic mosaic

tile 10. 1. 15

ceramic sanitary

ware 10. 2. 1

ceramic tile 10. 1. 2

ceramic wall tile 10. 1. 8

chlorinated rubber

paint 18. 0. 4

chloroether

paint 18. 0. 10

chlorosulphonated

polyethylene

paint 18. 0. 5

chopped glass

fiber 19. 1. 5

cistern 10. 2. 9

cloud pattern

coating 17. 0. 8

coarse aggregate 3. 4. 2

coated glass fiber

mesh 19. 2. 3

coated glass 12. 2. 3

coating 17.0.1
 cold drawn bar 2.1.5
 cold drawn low-carbon
 steel wire for concrete
 products 2.3.5
 cold formed stainless
 steel section
 for construction ... 2.4.7
 cold formed steel
 section 2.4.6
 cold forming
 corrugated sheet ... 2.5.9
 cold rolled ribbed
 steel wire and
 bar 2.1.4
 coloured profile
 steel sheet tile 8.0.9
 coloured sheet molding
 compound tile 8.0.7
 common brick 6.1.3
 common portland
 cement 3.3.2
 composite mortar 3.2.4
 composite portland
 cement 3.3.8
 compound mineral
 admixtures 3.5.7
 concrete admixture ... 3.6.1
 concrete exterior wall
 panel 7.1.2

concrete hollow
 brick 6.1.11
 concrete interface
 treatment
 agent 19.5.2
 concrete perforated
 brick 6.1.10
 concrete tile 8.0.4
 corrosion
 inhibitor 3.6.16
 corrugated glass 12.1.4
 corrugated steel plate
 with lath and
 lentiform 2.5.7
 crushed pebble 3.4.5
 crushed stone 3.4.3

D

decorative concrete
 block 6.2.6
 decorative wood-based
 panel 5.3.2
 dense shaped refractory
 products 14.0.5
 difficult-flammable
 refurbishing
 materials 15.4.2
 dimension lumber 5.1.5
 dry-mixed mortar 3.2.7

E

elastomeric wall	
coating	17. 0. 11
epoxy coated steel	
bar	2. 1. 8
epoxy coating	18. 0. 2
epoxy grouting	
materials	19. 4. 3
epoxy-micaceous iron	
oxide paint	18. 0. 13
epoxy-tar paint	18. 0. 3
ethylene-propylene-diene	
terpolymer water-	
proof sheet	16. 1. 6
expanded and vitrified	
small ball	13. 0. 13
expanded perlite	
products	13. 0. 14
expanded perlite ...	13. 0. 12
expanded polystyrene	
/XPS	13. 0. 1
expanded vermiculite	
products	13. 0. 16
expanded vermiculite	
.....	13. 0. 15
expanding	
admixture	3. 6. 14
exterior wall board ...	7. 1. 1
extruded polystyrene	

/XPS	13. 0. 2
------------	----------

F

fair-faced	
concrete	3. 1. 12
fiber cement flat	
sheet	7. 3. 2
fiber reinforced	
calcium silicate	
sheet	7. 3. 3
fiber reinforced cement	
decorative panel ...	7. 1. 4
fiber reinforced	
ceramic board ...	10. 1. 16
fiber reinforced	
polymer	19. 2. 1
fiberboard	5. 3. 5
fiberglass reinforced	
plastic tile	8. 0. 8
fiberglass reinforced	
plastic fibrous	
coating	17. 0. 7
figured glass	12. 1. 3
fine aggregate	3. 4. 6
fine earthenware	
tile	10. 1. 7
fine stoneware	
tile	10. 1. 5
finishing fire resisting	
coating	15. 1. 3

fire compartment-		fireproof sealing	
tation	15. 2. 1	materials	15. 2. 7
fire damper	15. 2. 5	flash setting	
fire door	15. 2. 2	admixture	3. 6. 15
fire intumescent		float glass	12. 1. 2
seal	15. 2. 12	floor coating	17. 0. 12
fire resistant		fluorine-contained	
glass	12. 3. 5	polyvinyl chloride	
fire resisting coating		paint	18. 0. 7
for cable	15. 1. 5	fluorocarbon	
fire resisting coating		paint	18. 0. 15
for concrete		fly ash concrete small	
structure	15. 1. 4	hollow block	6. 2. 5
fire resisting coating		fly ash	3. 5. 2
for steel		foamed concrete	3. 1. 14
structure	15. 1. 2	frosted glass	12. 1. 5
fire resisting			
coating	15. 1. 1		
fire resistant		galvanized welded	
shutter	15. 2. 4	steel pipe	9. 1. 6
fire stop collar	15. 2. 11	glass fiber	19. 1. 1
fire window	15. 2. 3	glass fiber cement	
fired common		tile	8. 0. 6
brick	6. 1. 6	glass fiber reinforced	
fired hollow		cement lightweight	
brick	5. 1. 8	panel for	
fired perforated		partition	7. 2. 3
brick	6. 1. 7	glass wool board	15. 3. 1
fired tile	8. 0. 2	glass wool	
fireproof bag	15. 2. 10	products	13. 0. 9

glass wool 13.0.8
 glass-ceramic & ceramic
 combined tile 10.1.14
 glass-ceramic 12.1.13
 glazed terra-cotta 8.0.3
 glazed tile 10.1.10
 glulam / glued-laminated
 timber 5.2.2
 granite decorative
 board 11.1.3
 grey cast iron pipe
 with soft mechanical
 joint 9.2.2
 ground granulated blast
 furnace slag 3.5.3
 ground hydrated
 lime 4.2.4
 ground quick lime ... 4.2.6
 grouting
 materials 19.4.1
 gypsum block 6.2.8
 gypsum panel with
 cavity 7.2.2
 gypsum plaster 4.1.5
 gypsum
 plasterboard 7.3.4

H

hand-rinse basin 10.2.3
 hardening accelerating

admixture 3.6.8
 hardening accelerating
 and water reducing
 admixture 3.6.4
 heat absorbing
 glass 12.2.6
 heat reflecting
 glass 12.2.4
 heat-treated wood 5.5.3
 high alumina
 cement 3.3.13
 high chlorinated
 polyethylene
 anticorrosion
 paint 18.0.9
 high range water
 reducing admi-
 xture 3.6.3
 high strength
 concrete 3.1.7
 high strength
 lightweight
 aggregate 3.4.14
 holistic tile 10.1.13
 hollow brick 6.1.5
 hollow concrete panel
 contained fly ash
 and industrial
 waste for partition
 wall 7.2.5

hollow glass		
block	12.1.11	
honeycomb core		industrial waste slag
board	5.3.9	lightweight
hot rolled angle		aggregate 3.4.13
steel	2.4.3	inorganic building coating
hot rolled channel		for external
steel	2.4.2	wall 17.0.4
hot rolled flat		inorganic fireproof
steel	2.4.4	sealing mate-
hot rolled H and cut		rials 15.2.8
T section	2.4.5	inorganic waterproof and
hot rolled I-beam	2.4.1	leakage-stopping
hot rolled low earbon		materials 16.1.14
steel wire rod	2.2.1	insulating glass 12.2.1
hot rolled plain		insulating refractory
steel bar	2.1.2	brick 14.0.8
hot rolled ribbed		

K

hot rolled steel	2.1.1	kiln-dried timber 5.1.4
------------------	-------	-------------------------------

plate and wide

L

strip	2.5.4	
hot rolled steel		laminated flooring ... 5.4.3
sheet and strip	2.5.3	laminated glass 12.3.2
hot-dip zinc-coated		laminated strand
steel sheet and		lumber/ LSL 5.2.5
thin strip	2.5.5	lamine-veneer
incombustible refurbishing		lumber/ LVL 5.2.3
materials	15.4.1	laser glass 12.1.10
		lightweight panel for

natural sand 3. 4. 7
 non-alkali glass fiber/
 E glass fiber 19. 1. 2
 non-structural lamin-
 ated timber 5. 5. 5
 normal concrete small
 hollow block 6. 2. 3

O

opalescent glass 12. 1. 6
 ordinary concrete 3. 1. 2
 ordinary portland
 cement 3. 3. 4
 organic fireproof sealing
 materials 15. 2. 9
 organopolysiloxane
 paint 18. 0. 16
 oriented strand
 board/OSB 5. 2. 4

P

parquet 5. 4. 2
 particleboard / chipb-
 oard 5. 3. 6
 pattern tile 10. 1. 11
 pebble 3. 4. 4
 perforated brick 6. 1. 4
 phenolic foamed
 plastic 13. 0. 11
 phosphorous slag

powder 3. 5. 4
 photochromic
 glass 12. 2. 7
 plain concrete 3. 1. 4
 plastic pipe 9. 3. 1
 plastic refractory ... 14. 0. 4
 plastic-metal composite
 pipe 9. 3. 6
 plaza tile 10. 1. 17
 plywood 5. 3. 3
 polyacrylonitrile
 fiber 19. 1. 9
 polyethylene pipe 9. 3. 5
 polymer modified
 cement mortar 19. 5. 1
 polymer waterproof
 sheet 16. 1. 4
 polymer-modified
 cement compound for
 waterproof
 membrane 16. 1. 8
 polyolefin pipe 9. 3. 2
 polypropylene
 fiber 19. 1. 8
 polypropylene
 pipe 9. 3. 4
 polypropylene
 waterproof
 sheet 16. 1. 5
 polystyrene paint ... 18. 0. 6

- polysulphide
 - sealant 16. 2. 5
 - polyurethane grouting
 - materials 19. 4. 2
 - polyurethane
 - paint 18. 0. 14
 - polyurethane
 - sealant 16. 2. 3
 - polyvinyl alcohol
 - fiber / PVA
 - fiber 19. 1. 7
 - polyvinyl chloride
 - pipe 9. 3. 3
 - porcelain tile 10. 1. 3
 - portland blast-furnace-
 - slag cement 3. 3. 5
 - portland cement 3. 3. 3
 - portland fly-ash
 - cement 3. 3. 7
 - portland pozzolana
 - cement 3. 3. 6
 - pouring structural
 - adhesive 19. 3. 3
 - prepainted steel
 - sheet 2. 5. 6
 - preservative-treated
 - wood 5. 5. 2
 - prestressed concrete 3. 1. 6
 - products of rock wool
 - and slag wool 13. 0. 7
 - pumping aid 3. 6. 11
 - pumping concrete ... 3. 1. 10
 - putty for exterior
 - wall 17. 0. 14
 - putty for
 - interior 17. 0. 15
- Q**
- quick lime 4. 2. 2
- R**
- radiation-shielding
 - concrete 3. 1. 21
 - rapid hardening
 - sulphoaluminate
 - cement 3. 3. 11
 - ready-mixed
 - concrete 3. 1. 9
 - ready-mixed
 - mortar 3. 2. 5
 - recycled aggreg-
 - ate 3. 4. 16
 - recycling water 3. 7. 2
 - reflective thermal
 - insulation
 - coating 17. 0. 13
 - refractory brick 14. 0. 6
 - refractory
 - castable 14. 0. 3

concrete	3. 1. 8
self stressing sulphoaluminate cement	3. 3. 12
self-adhesive asphalt membrane	16. 1. 3
semi-tempered glass	12. 1. 12
set retarder	3. 6. 9
set retarding and high range water reducing admixture	3. 6. 6
set retarding and water reducing admixture	3. 6. 5
shaped insulating products	14. 0. 7
sheet glass	12. 1. 1
shotcrete	3. 1. 18
shrinkage-compensating concrete	3. 1. 15
silica fume	3. 5. 5
silicone high temperature resistant anticorrosion paint	18. 0. 8
silicone sealant	16. 2. 4
sitting w. c. pan	10. 2. 5
slag wool	13. 0. 6
slaked lime	4. 2. 3

refractory mortar ...	14. 0. 2
remained heat treatment	2. 1. 3
ribbed steel bar	15. 3. 2
rock wool	13. 0. 5
roll-profiled steel sheet for building	2. 5. 10
roof slab	7. 1. 7
S	
sand textured building coating based on synthetic resin emulsion	17. 0. 9
sandstone decorative board	11. 1. 4
sanitary assembly article	10. 2. 4
sawn timber / sawed timber	5. 1. 2
screen printing glass	12. 1. 8
screw-thread steel bar for prestressed concrete	2. 1. 7
seamless steel pipe for liquid delivery	9. 1. 3
seamless steel pipe for concrete	18. 0. 8
self compacting structure	2. 6. 1

small hollow block	6.2.2	steel grating	2.5.8
smoke fire		steel pipe with a	
damper	15.2.6	longitudinal	
solid brick	6.1.2	electric weld	2.6.2
solid concrete		steel plate	2.5.1
brick	6.1.9	steel slag powder	3.5.6
solid flooring	5.4.1	steel strand for	
solid wood	5.2.1	prestressed	
solventless paint	18.0.17	concrete	2.3.2
solvent-thinned coating		steel strip	2.5.2
for exterior		steel tube confined	
wall	17.0.3	concrete	3.1.20
spiral submerged-arc		steel wire for	
welded steel pipe		prestressed	
for municipal heat		concrete	2.3.1
supply	9.1.5	steel-bar reinforced	
spray polyurea		concrete	3.1.5
membrane	16.1.11	stereoscopic tile	10.1.12
squatting w. c.		stoneware porcelain	
pan	10.2.6	tile	10.1.4
stainless steel seamless		stoneware tile	10.1.6
pipe for		structural adhesive for	
structures	2.6.3	sticking steel	19.3.2
stainless steel seamless		structural	
pipe	9.1.1	adhesive	19.3.1
stainless steel wire rod		structural adhesives	
for welding	2.2.3	for fiber reinforced	
steel fiber reinforced		polymer	19.3.5
concrete	3.1.17	super lightweight	
steel fiber	19.1.11	aggregate	3.4.15

synthetic fiber reinforced
 concrete 3. 1. 16
 synthetic fiber 19. 1. 6
 synthetic resin emulsion
 coating for exterior
 wall 17. 0. 2
 synthetic resin emulsion
 coatings for
 interior wall 17. 0. 6

T

tempered glass 12. 3. 1
 terrazzo 11. 2. 2
 tile 8. 0. 1

U

unbonded prestressing
 steel strand 2. 3. 4
 underwater anti-washout
 concrete 3. 1. 19
 unshaped refrac-
 tory 14. 0. 1
 urinal 10. 2. 7

V

vacuum glazing 12. 2. 2
 veneer 5. 3. 4
 vitreous enameled
 bathtub 10. 2. 10

W

waferboard 5. 3. 7
 wash-basin 10. 2. 2
 water for concrete ... 3. 7. 1
 water reducing
 admixture 3. 6. 2
 water swelling
 strip 16. 1. 15
 waterproof
 coating 16. 1. 7
 waterproof sheet /
 membrane 16. 1. 1
 water-repellent
 admixture 3. 6. 12
 waterstop 16. 1. 16
 welded stainless steel
 pipe 9. 1. 2
 welded steel fabric ... 2. 1. 6
 welded steel pipe
 for low pressure
 liquid delivery 9. 1. 4
 wet-mixed mortar 3. 2. 6
 white portland
 cement 3. 3. 14
 wire rod for
 electrode 2. 2. 2
 wood fiber-thermo-
 plastic composite /
 WFPC 5. 5. 4

wood laminated
 plastic 5. 3. 10
wood plastic composite
 / WPC 5. 3. 11

wood-based panel 5. 3. 1

Z

zinc rich primer ... 18. 0. 12

中华人民共和国行业标准

建筑材料术语标准

JGJ/T 191 - 2009

条文说明

制 订 说 明

《建筑材料术语标准》JGJ/T 191-2009，经住房和城乡建设部 2009 年 11 月 24 日以第 443 号公告批准、发布。

为便于广大设计、施工、科研、学校等单位有关人员在使用本标准时能正确理解和执行条文规定，《建筑材料术语标准》标准编制组按章、节、条顺序编制了本标准的条文说明，对条文规定的目的、依据以及执行中需注意的有关事项进行了说明。但是，本条文说明不具备与标准正文同等的法律效力，仅供使用者作为理解和把握标准规定的参考。在使用中如果发现本条文说明有不妥之处，请将意见函寄中国建筑科学研究院建筑材料研究所《建筑材料术语标准》标准编制组。

目 次

1	总则	82
2	钢材	83
2.1	钢筋	84
2.2	盘条	85
2.3	钢丝和钢绞线	85
2.4	型钢	86
2.5	钢板和钢带	87
2.6	结构用钢管	88
3	混凝土及其原材料	89
3.1	混凝土	91
3.2	砂浆	93
3.3	水泥	94
3.4	骨料	96
3.5	矿物掺合料	98
3.6	外加剂	99
3.7	水	101
4	石膏和石灰	102
4.1	石膏	102
4.2	石灰	103
5	木材	104
5.1	原材	104
5.2	结构用材	105
5.3	板材	105
5.4	地板	107
5.5	特殊材	107

6	砌体材料	108
6.1	砖	108
6.2	砌块	109
7	建筑板材	111
7.1	外围护结构用板材	112
7.2	隔墙板	112
7.3	隔断用板材	113
8	瓦	114
9	流体输送用管材	116
9.1	钢管	116
9.2	铸铁管	117
9.3	塑料管材	117
10	建筑陶瓷和卫生陶瓷	119
10.1	建筑陶瓷	119
10.2	卫生陶瓷	122
11	建筑装饰石材	124
11.1	天然石材	124
11.2	人造石材	125
12	建筑玻璃	126
12.1	常用及装饰玻璃	127
12.2	建筑节能用玻璃	128
12.3	安全玻璃	129
13	绝热与吸声材料	131
14	耐火材料	134
15	防火材料	136
15.1	防火涂料	137
15.2	防火分隔物	137
15.3	绝热防火制品	140
15.4	防火装修材料	140
16	防水和密封材料	142

16.1	防水材料	142
16.2	建筑密封材料	144
17	建筑涂料	145
18	防腐涂料	148
19	增强、加固与修补材料	151
19.1	纤维	151
19.2	纤维复合材料	153
19.3	结构胶	153
19.4	灌浆材料	154
19.5	其他材料	154

1 总 则

建筑材料范围非常宽泛，本标准提炼并编辑了建筑工程领域主要的、常用的、比较成熟和科学的材料术语，可以满足使用要求。

1.0.1 本标准的绝大多数术语以国内标准为依据，可以避免歧义和争议，避免用词不当导致用材不当。条文说明提供用途和相应标准等信息，部分术语提供简称，以衔接熟悉的通俗叫法与不熟悉的专业叫法，可增进建工人员对建材领域的了解，从而更好地使用建筑材料。

1.0.2 本标准服务于建筑工程领域，从使用角度分类和编写，主要面对设计、施工、质检等工程活动，又与建材和其他建设行业标准相协调，不矛盾。

1.0.3 本条为建筑工程标准的统一规定。

2 钢 材

随着建筑技术和钢材生产技术的不断发展,建筑用钢材品种及其术语也在发展。为了方便使用,本章从钢筋、盘条、钢丝和钢绞线、型钢、钢板和钢带、结构用钢管等方面分别编辑钢材术语共 36 条。

本章术语涉及的主要标准包括:

- 《优质碳素结构钢热轧薄钢板和钢带》 GB/T 710 - 2008
《优质碳素结构钢热轧厚钢板和宽钢带》 GB/T 711 - 2008
《钢筋混凝土用钢 第 1 部分: 热轧光圆钢筋》
GB 1499. 1 - 2008
《钢筋混凝土用钢 第 2 部分: 热轧带肋钢筋》
GB 1499. 2 - 2007
《钢筋混凝土用余热处理钢筋》 GB 13014 - 1991
《冷轧带肋钢筋》 GB 13788 - 2008
《低碳钢热轧圆盘条》 GB/T 701 - 2008
《热轧钢棒尺寸、外形、重量及允许偏差》
GB/T 702 - 2008
《热轧型钢》 GB/T 706 - 2008
《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》
GB/T 709 - 2006
《钢筋混凝土用钢筋焊接网》 GB/T 1499. 3 - 2002
《连续热镀锌钢板及钢带》 GB/T 2518 - 2008
《花纹钢板》 GB/T 3277 - 1991
《焊接用钢盘条》 GB/T 3429 - 2002
《焊接用不锈钢盘条》 GB/T 4241 - 2006
《预应力混凝土用钢丝》 GB/T 5223 - 2002

《预应力混凝土用钢绞线》	GB/T 5224 - 2003
《冷弯型钢》	GB/T 6725 - 2008
《结构用无缝钢管》	GB/T 8162 - 2008
《热轧 H 型钢和剖分 T 型钢》	GB/T 11263 - 2005
《彩色涂层钢板及钢带》	GB/T 12754 - 2006
《建筑用压型钢板》	GB/T 12755 - 2008
《直缝电焊钢管》	GB/T 13793 - 2008
《结构用不锈钢无缝钢管》	GB/T 14975 - 2002
《预应力混凝土用螺纹钢筋》	GB/T 20065 - 2006
《建筑结构设计术语和符号标准》	GB/T 50083 - 97
《混凝土制品用冷拔低碳钢丝》	JC/T 540 - 2006
《无粘结预应力钢绞线》	JG 161 - 2004
《环氧树脂涂层钢筋》	JG 3042 - 1997
《不锈钢建筑型材》	JG/T 73 - 1999
《预应力混凝土用低合金钢丝》	YB/T 038 - 1993
《钢格栅板及配套件 第 1 部分：钢格栅板》	YB/T 4001.1 - 2007
《冷弯波形钢板》	YB/T 5327 - 2006

2.1 钢 筋

2.1.1 热轧带肋钢筋的横截面通常为圆形，是钢筋混凝土采用最广泛的钢筋。相关标准见《建筑结构设计术语和符号标准》GB/T 50083 - 97 和《钢筋混凝土用钢 第 2 部分：热轧带肋钢筋》GB 1499.2 - 2007 等。

2.1.2 热轧光圆钢筋广泛应用于钢筋混凝土。相关标准见《建筑结构设计术语和符号标准》GB/T 50083 - 97 和《钢筋混凝土用钢 第 1 部分：热轧光圆钢筋》GB 1499.1 - 2008 等。

2.1.3 余热处理钢筋不适用于由成品钢材再次轧制成的再生钢筋，可用于钢筋混凝土。相关标准见《钢筋混凝土用余热处理钢筋》GB 13014 - 1991。

2.1.4 冷轧带肋钢筋适用于预应力混凝土和普通钢筋混凝土，也适用于焊接钢筋网。相关标准见《建筑结构设计术语和符号标准》GB/T 50083-97 和《冷轧带肋钢筋》GB 13788-2008 等。

2.1.5 冷拉钢筋采用冷拉机生产，用于钢筋混凝土。相关标准见《建筑结构设计术语和符号标准》GB/T 50083-97。

2.1.6 钢筋焊接网可用作钢筋混凝土结构配筋和预应力混凝土结构的普通钢筋。相关标准见《钢筋混凝土用钢筋焊接网》GB/T 1499.3-2002。

2.1.7 预应力混凝土用螺纹钢筋适用于预应力混凝土。相关标准见《预应力混凝土用螺纹钢筋》GB/T 20065-2006。

2.1.8 环氧树脂涂层钢筋简称环氧涂层钢筋，可用于较严酷的钢筋腐蚀条件下的钢筋混凝土。相关标准见《环氧树脂涂层钢筋》JG 3042-1997。

2.2 盘 条

2.2.1 低碳钢热轧圆盘条普遍用于钢筋混凝土和预应力混凝土结构配筋中的箍筋。相关标准见《低碳钢热轧圆盘条》GB/T 701-2008。

2.2.2 焊接用钢盘条用钢以氧气转炉或电炉冶炼。盘条以热轧、控冷状态交货。相关标准见《焊接用钢盘条》GB/T 3429-2002。

2.2.3 焊接用不锈钢盘条用钢按组织状态分为奥氏体型、奥氏体+铁素体（双相）型、马氏体型、铁素体型和沉淀硬化型。马氏体钢盘条应以退火酸洗状态交货，其他类型钢盘条以热轧酸洗状态交货。相关标准见《焊接用不锈钢盘条》GB/T 4241-2006。

2.3 钢丝和钢绞线

2.3.1 预应力钢丝的抗拉强度高，在构件中采用可节省钢材，减少构件截面和节省混凝土，主要用作桥梁、吊车梁、大跨度、屋架、管柱等预应力混凝土构件中。相关标准见《预应力混凝土用钢丝》GB/T 5223-2002。

- 2.3.2** 预应力钢绞线主要用于预应力混凝土结构、岩土锚固等。相关标准见《预应力混凝土用钢绞线》GB/T 5224 - 2003。
- 2.3.3** 预应力低合金钢丝主要用于中、小预应力混凝土构件主筋。相关标准见《预应力混凝土用低合金钢丝》YB/T 038 - 1993。
- 2.3.4** 无粘结预应力钢绞线用于在正常环境下使用的后张预应力混凝土结构的构件。相关标准见《无粘结预应力钢绞线》JG 161 - 2004。
- 2.3.5** 冷拔低碳钢丝按力学性能分为甲、乙两级。甲级适用于作预应力筋；乙级适用于作焊接网、焊接骨架、箍筋和构造钢筋。相关标准见《混凝土制品用冷拔低碳钢丝》JC/T 540 - 2006。

2.4 型 钢

- 2.4.1** 热轧工字钢简称工字钢。主要用于大跨度平面、拱形屋顶钢梁及行车、大型施工脚手架。相关标准见《热轧型钢》GB/T 706 - 2008。
- 2.4.2** 热轧槽钢简称槽钢。翼缘表面的斜度比工字钢要平缓，连接螺栓比较容易。相关标准见《热轧型钢》GB/T 706 - 2008。
- 2.4.3** 热轧角钢简称角钢。可按结构的不同需要组成各种不同的受力构件，也可作构件之间的连接件，广泛用于各种钢结构。相关标准见《热轧型钢》GB/T 706 - 2008。
- 2.4.4** 热轧扁钢简称扁钢。建筑上用作屋架结构件、铁梯、桥梁及栅栏等。相关标准见《热轧钢棒尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 702 - 2008。
- 2.4.5** 热轧 H 型钢和剖分 T 型钢可用于工业与民用建筑、构筑物等。相关标准见《热轧 H 型钢和剖分 T 型钢》GB/T 11263 - 2005。
- 2.4.6** 冷弯型钢主要品种有冷弯槽钢、角钢、Z 型钢、冷弯波形钢板等，其截面经济合理，可节省材料，在同样负荷下减轻构件重量，广泛用于矿山、建筑、桥梁等工业。相关标准见《冷弯型钢》GB/T 6725 - 2008。
- 2.4.7** 不锈钢建筑型材主要用于需要防腐蚀或装饰的建筑领域。

相关标准见《不锈钢建筑型材》JG/T 73 - 1999。

2.5 钢板和钢带

2.5.1 钢板包括直接轧制的单轧钢板和由宽钢带剪切成的连轧钢板。其中单轧钢板公称厚度 3mm~400mm, 公称宽度 600mm~4800mm, 公称长度 2000mm~20000mm。相关标准见《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 709 - 2006。

2.5.2 钢带(包括连轧钢板)公称厚度 0.8mm~25.4mm, 公称宽度 600mm~2200mm, 纵切钢带公称宽度 120mm~900mm。相关标准见《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》GB/T 709 - 2006。

2.5.3 热轧薄钢板和钢带可用于建筑领域。相关标准见《优质碳素结构钢热轧薄钢板和钢带》GB/T 710 - 2008。

2.5.4 热轧厚钢板和宽钢带可用于建筑领域。相关标准见《优质碳素结构钢热轧厚钢板和宽钢带》GB/T 711 - 2008。

2.5.5 热镀锌薄钢板和钢带可用于建筑等领域。相关标准见《连续热镀锌钢板及钢带》GB/T 2518 - 2008。

2.5.6 彩色涂层钢板及钢带可作为建筑材料等。相关标准见《彩色涂层钢板及钢带》GB/T 12754 - 2006。

2.5.7 花纹钢板用于工业厂房、大型设备走道或楼梯踏板。相关标准见《花纹钢板》GB/T 3277 - 1991。

2.5.8 钢格栅板用于一般工业厂房, 露天装置框架、工业平台、地板、走道铺板、楼梯踏板、沟盖、围栏等。相关标准见《钢格栅板及配套件 第1部分: 钢格栅板》YB/T 4001.1 - 2007。

2.5.9 冷弯波形钢板应可用于建筑等领域。相关标准见《冷弯波形钢板》YB/T 5327 - 2006。

2.5.10 建筑用压型钢板可用于屋面板、楼板、墙板及装饰板或其他用途。相关标准见《建筑用压型钢板》GB/T 12755 - 2008。

2.6 结构用钢管

2.6.1 结构用无缝钢管分为热轧管、冷轧管、挤压管、顶管等。相关标准见《建筑结构设计术语和符号标准》GB/T 50083 - 97 和《结构用无缝钢管》GB/T 8162 - 2008 等。

2.6.2 直缝电焊钢管可用于各种结构件。相关标准见《直缝电焊钢管》GB/T 13793 - 2008。

2.6.3 结构用不锈钢无缝钢管可用于耐腐蚀结构件和管道。相关标准见《结构用不锈钢无缝钢管》GB/T 14975 - 2002。

3 混凝土及其原材料

混凝土是目前人类社会使用量最大的建筑材料，被广泛应用于各种建筑物和构筑物。近几十年来，随着原材料的变化、生产和应用技术水平的提高，混凝土材料的性能和应用形式发生了较大变化。砂浆是去除了粗骨料的混凝土，被广泛用于砌筑、粘贴、抹面、保温和传递应力等。随着技术的发展和施工的要求，预拌砂浆（又称商品砂浆）逐步发展起来，预拌砂浆又可分为湿拌砂浆和干混砂浆。

混凝土原材料在建筑材料中占有大量的份额。传统的混凝土原材料有水泥、粗骨料、细骨料和水四种。随着混凝土技术的进步，外加剂和矿物掺合料逐步成为混凝土不可或缺的第五、第六组分，在现代混凝土技术中发挥着越来越重要的作用。

本章编辑混凝土及其原材料术语共 83 条。

本章术语涉及的主要标准包括：

《通用硅酸盐水泥》	GB 175 - 2007
《中热硅酸盐水泥 低热硅酸盐水泥 低热矿渣硅酸盐水泥》	GB 200 - 2003
《铝酸盐水泥》	GB 201 - 2000
《混凝土外加剂》	GB 8076 - 2008
《硫铝酸盐水泥》	GB 20472 - 2006
《混凝土膨胀剂》	GB 23439 - 2009
《混凝土结构设计规范》	GB 50010 - 2002
《大体积混凝土施工规范》	GB 50496 - 2009
《用于水泥和混凝土中的粉煤灰》	GB/T 1596 - 2005
《白色硅酸盐水泥》	GB/T 2015 - 2005
《砌筑水泥》	GB/T 3183 - 2003

- 《水泥的命名、定义和术语》 GB/T 4131 - 1997
- 《用于水泥中的粒化电炉磷渣》 GB/T 6645 - 2008
- 《混凝土外加剂定义、分类、命名与术语》 GB/T 8075 - 2005
- 《建筑用砂》 GB/T 14684 - 2001
- 《建筑用卵石、碎石》 GB/T 14685 - 2001
- 《预拌混凝土》 GB/T 14902 - 2003
- 《轻集料及其试验方法 第1部分：轻集料》 GB/T 17431.1 - 1998
- 《用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣粉》 GB/T 18046 - 2008
- 《高强高性能混凝土用矿物外加剂》 GB/T 18736 - 2002
- 《用于水泥和混凝土中的钢渣粉》 GB/T 20491 - 2006
- 《建筑结构设计术语和符号标准》 GB/T 50083 - 97
- 《混凝土泵送剂》 JC 473 - 2001
- 《砂浆、混凝土防水剂》 JC 474 - 2008
- 《混凝土防冻剂》 JC 475 - 2004
- 《喷射混凝土用速凝剂》 JC 477 - 2005
- 《泡沫混凝土砌块》 JC/T 1062 - 2007
- 《轻骨料混凝土技术规程》 JGJ 51 - 2002
- 《普通混凝土用砂、石质量及检验方法标准》 JGJ 52 - 2006
- 《普通混凝土配合比设计规程》 JGJ 55 - 2000
- 《混凝土用水标准》 JGJ 63 - 2006
- 《砌筑砂浆配合比设计规程》 JGJ 98 - 2000
- 《清水混凝土应用技术规程》 JGJ 169 - 2009
- 《预拌砂浆》 JG/T 230 - 2007
- 《钢纤维混凝土》 JG/T 3064 - 1999
- 《钢筋混凝土阻锈剂》 JT/T 537 - 2004
- 《水下不分散混凝土试验规程》 DL/T 5117 - 2000

《自密实混凝土设计与施工指南》	CCES 02 : 2004
《喷射混凝土加固技术规程》	CECS 161 : 2004
《自密实混凝土应用技术规程》	CECS 203 : 2006
《钢管混凝土结构设计与施工规程》	CECS 28 : 90

3.1 混 凝 土

3.1.1 在建筑工程领域,无论规范用语还是应用名称,混凝土即指水泥混凝土。水泥、骨料和水为混凝土不可缺少的基本材料,外加剂和矿物掺合料也已经逐步成为通常采用的材料。相关标准见《建筑结构设计术语和符号标准》GB/T 50083 - 97 和《普通混凝土配合比设计规程》JGJ 55 - 2000 等。

3.1.2 普通混凝土的原材料来源广泛,成本较低,广泛应用于各种建筑物和构筑物。相关标准见《普通混凝土配合比设计规程》JGJ 55 - 2000 和《建筑结构设计术语和符号标准》GB/T 50083 - 97 等。

3.1.3 轻骨料混凝土有助于减轻混凝土结构自重,广泛用于建设工程等。相关标准见《轻骨料混凝土技术规程》JGJ 51 - 2002 和《建筑结构设计术语和符号标准》GB/T 50083 - 97 等。

3.1.4 素混凝土定义中,无筋的含义涵盖了不含有纤维增强材料的情况。由于抗拉、抗弯折能力低等,应用有局限性。相关标准见《混凝土结构设计规范》GB 50010 - 2002。

3.1.5 钢筋混凝土是目前最主要的结构材料,广泛应用于建筑梁、柱、板、基础等部位。混凝土经配置钢筋后,克服了抗拉、抗弯折能力低的缺点。相关标准见《混凝土结构设计规范》GB 50010 - 2002。

3.1.6 预应力混凝土较钢筋混凝土的抗拉(弯)能力又有大幅度的提高,多应用于承受较大拉应力的混凝土结构或构件中,如大跨度梁、板或预制混凝土桩等。相关标准见《混凝土结构设计规范》GB 50010 - 2002。

3.1.7 高强混凝土适用于对强度要求较高的建筑物部位或构件,

有利于减小结构构件截面。相关标准见《普通混凝土配合比设计规程》JGJ 55 - 2000。

3.1.8 自密实混凝土可提高施工效率，降低施工噪声，适用于配筋密集或难以实现振捣的建筑物部位。相关标准见《自密实混凝土应用技术规程》CECS 203 : 2006。

3.1.9 预拌混凝土搅拌站生产设备自动化有利于混凝土质量控制。预拌混凝土可减少施工现场环境污染等问题。相关标准见《预拌混凝土》GB/T 14902 - 2003。

3.1.10 泵送混凝土广泛用于现代化施工。相关标准见《普通混凝土配合比设计规程》JGJ 55 - 2000。

3.1.11 大体积混凝土常见于建筑物基础、大坝、桥梁墩身、承台、锚碇等结构，需要采取温控措施降低其内部温升。相关标准见《大体积混凝土施工规范》GB 50496 - 2009 和《普通混凝土配合比设计规程》JGJ 55 - 2000 等。

3.1.12 国外也有称为 architectural concrete。清水混凝土对表面质量要求高，施工要求也较高；饰面效果自然朴素，比较适用于野外大型结构。相关标准见《清水混凝土应用技术规程》JGJ 169 - 2009。

3.1.13 加气混凝土适用于建筑物承重和非承重以及保温隔热等部位。相关标准见《墙体材料术语》GB/T 18968 - 2003。

3.1.14 泡沫混凝土适用于建筑屋面保温等。相关标准见《泡沫混凝土砌块》JC 1062 - 2007 等。

3.1.15 补偿收缩混凝土适用于超长结构、后浇带、锚固孔填充、易产生收缩裂缝的混凝土结构等。

3.1.16 合成纤维混凝土一般采用非连续短纤维形式。用于混凝土的合成纤维主要为聚丙烯纤维等。合成纤维混凝土具有较好的韧性和抗裂能力，可用于路面板、桥面板及其他对韧性和抗裂能力要求较高的部位。相关标准见《建筑结构设计术语和符号标准》GB/T 50083 - 97 等。

3.1.17 钢纤维混凝土具有良好抗裂、抗冲击和抗疲劳等性能，

可用于路面板、桥面板及其他对韧性和抗裂能力要求较高的部位。相关标准见《钢纤维混凝土》JG/T 3064 - 1999 和《建筑结构设计术语和符号标准》GB/T 50083 - 97 等。

3.1.18 喷射混凝土适用于护坡、隧道内衬、矿井支护、紧急抢修等场合。相关标准见《喷射混凝土加固技术规程》CECS 161 : 2004。

3.1.19 水下不分散混凝土简称水下混凝土，一般掺加絮凝剂，拌制生产之后通过一定方式输送至水下特定地点进行浇筑。适用于水下桩基或构筑物。相关标准见《水下不分散混凝土试验规程》DL/T 5117 - 2000。

3.1.20 钢管混凝土可充分发挥钢管和混凝土之间的协同承载作用，适用于建筑物柱等。相关标准见《钢管混凝土结构设计与施工规程》CECS 28 : 90 等。

3.1.21 防辐射混凝土又称重混凝土，表观密度一般大于 2500kg/m^3 ，多采用密度大、含有大量结晶水的岩石如重晶石、铁矿石等作为骨料，也可以加入硼盐或锂盐来增强防辐射能力。防辐射混凝土是原子能反应堆、粒子加速器核废料贮库及其他含放射源装置常用的防护材料。

3.2 砂 浆

3.2.1 砂浆用于建筑工程的砌筑、粘贴和抹面等。相关标准见《砌筑砂浆配合比设计规程》JGJ 98 - 2000 和《建筑结构设计术语和符号标准》GB/T 50083 - 97 等。

3.2.2 砌筑砂浆适用于建筑物砌体的砌筑，通常采用水泥砂浆和水泥混合砂浆。相关标准见《砌筑砂浆配合比设计规程》JGJ 98 - 2000。

3.2.3 水泥砂浆中不加石灰膏、电石膏、黏土膏等材料，操作方便，广泛用于建筑工程的砌筑、抹面等。相关标准见《砌筑砂浆配合比设计规程》JGJ 98 - 2000 和《建筑结构设计术语和符号标准》GB/T 50083 - 97 等。

3.2.4 水泥混合砂浆和易性好，用于建筑工程的砌筑等。与水泥砂浆不同的是掺加石灰膏、电石膏、黏土膏等材料中的一种或多种，用以改善砂浆和易性。相关标准见《砌筑砂浆配合比设计规程》JGJ 98 - 2000 和《建筑结构设计术语和符号标准》(GB/T 50083 - 1997 等。

3.2.5 预拌砂浆又称为商品砂浆。适用于建筑工程的砌筑和抹面等。可减少施工现场环境污染等问题。相关标准见《预拌砂浆》JG/T 230 - 2007。

3.2.6 湿拌砂浆交付时处于拌合物状态，因此需要注意砂浆的使用时间等问题。相关标准见《预拌砂浆》JG/T 230 - 2007。

3.2.7 干混砂浆分为普通干混砂浆和特种干混砂浆两大类。普通干混砂浆和传统的砂浆的用途基本一致。特种干混砂浆主要用于粘结、保温体系面层、修补、防水等场合。相关标准见《预拌砂浆》JG/T 230 - 2007。

3.3 水 泥

3.3.1 水泥是建筑业三大基本材料之一，使用广，用量大，具有较好的可塑性、适应性、耐久性，广泛用于建筑、水利、道路、国防等工程中，在整个国民经济中起着十分重要的作用。相关标准见《水泥的命名、定义和术语》GB/T 4131 - 1997 和《建筑结构设计术语和符号标准》GB/T 50083 - 1997。

3.3.2 通用硅酸盐水泥包括硅酸盐水泥、普通硅酸盐水泥、矿渣硅酸盐水泥、火山灰质硅酸盐水泥、粉煤灰硅酸盐水泥和复合硅酸盐水泥六个品种，在建筑领域应用最为广泛。相关标准见《通用硅酸盐水泥》GB 175 - 2007。

3.3.3 硅酸盐水泥在国外被称为波特兰水泥。分为两种类型：不掺混合材料的称为Ⅰ型硅酸盐水泥，代号 P·Ⅰ；在硅酸盐水泥粉磨时，掺加不超过水泥质量 5% 石灰石或粒化高炉矿渣混合材料的称为Ⅱ型硅酸盐水泥，代号 P·Ⅱ。广泛用于各种混凝土或钢筋混凝土工程。相关标准见《水泥的命名、定义和术语》

GB/T 4131-1997 和《通用硅酸盐水泥》GB 175-2007。

3.3.4 普通硅酸盐水泥的活性混合材料掺加量为 $>5\%$ 且 $\leq 20\%$ ，其中允许用不超过水泥质量 5% 的窑灰或不超过水泥质量 8% 的非活性混合材料来代替。广泛用于各种混凝土或钢筋混凝土工程。相关标准见《水泥的命名、定义和术语》GB/T 4131-1997 和《通用硅酸盐水泥》GB 175-2007。

3.3.5 矿渣硅酸盐水泥中粒化高炉矿渣掺加量按质量百分比计为 $>20\%$ 且 $\leq 70\%$ ，允许用石灰石、窑灰、粉煤灰和火山灰质混合材料中的一种材料代替矿渣，代替数量不得超过水泥质量的 8% 。矿渣硅酸盐水泥可用于地面、地下、水中各种混凝土工程中。相关标准见《水泥的命名、定义和术语》GB/T 4131-1997 和《通用硅酸盐水泥》GB 175-2007。

3.3.6 火山灰质硅酸盐水泥中火山灰质混合材料掺加量按质量百分比计为 $>20\%$ 且 $\leq 40\%$ 。火山灰水泥的用途一般与普通硅酸盐水泥相类似，但更适用于地下、水中及潮湿环境的混凝土工程。相关标准见《水泥的命名、定义和术语》GB/T 4131-1997 和《通用硅酸盐水泥》GB 175-2007。

3.3.7 粉煤灰硅酸盐水泥中粉煤灰掺加量按质量百分比计为 $>20\%$ 且 $\leq 40\%$ ，粉煤灰水泥可用于一般工业和民用建筑，尤其适用于大体积的水工混凝土以及地下和海港工程等。相关标准见《水泥的命名、定义和术语》GB/T 4131-1997 和《通用硅酸盐水泥》GB 175-2007。

3.3.8 复合硅酸盐水泥中混合材料总掺加量按质量百分比计应大于 20% ，但不超过 50% 。水泥中允许用 8% 以下窑灰代替部分混合材料。复合硅酸盐水泥可广泛用于各种工业与民用建筑工程。相关标准见《水泥的命名、定义和术语》GB/T 4131-1997 和《通用硅酸盐水泥》GB 175-2007。

3.3.9 砌筑水泥主要用于砌筑和抹面砂浆、垫层混凝土等，不应用于结构混凝土。强度较低，但其他技术指标如细度、凝结时间和三氧化硫等与波特兰水泥基本相同。相关标准见《砌筑水

泥》GB/T 3183 - 2003。

3.3.10 中热硅酸盐水泥简称中热水泥，是建筑工程领域采用的低水化热水泥的主要品种。相关标准见《中热硅酸盐水泥 低热硅酸盐水泥 低热矿渣硅酸盐水泥》GB 200 - 2003。

3.3.11 快硬硫铝酸盐水泥主要用于抢修工程、补强工程和需要快速施工的工程等。相关标准见《硫铝酸盐水泥》GB 20472 - 2006。

3.3.12 自应力硫铝酸盐水泥主要用于配制防水抗渗、抗海水腐蚀、补偿收缩等类型的混凝土。相关标准见《硫铝酸盐水泥》GB 20472 - 2006。

3.3.13 高铝水泥又称矾土水泥，可用于抢修、低温、耐高温工程，或用于配制膨胀或自应力水泥。相关标准见《铝酸盐水泥》GB 201 - 2000。

3.3.14 白色硅酸盐水泥，简称白水泥，是一种装饰水泥，可与颜料一起配制彩色混凝土，或用作雕塑工艺制品。相关标准见《白色硅酸盐水泥》GB/T 2015 - 2005。

3.4 骨 料

3.4.1 骨料也称集料，建筑工程等建设行业称为骨料，包括粗骨料和细骨料。相关标准见《建筑结构设计术语和符号标准》GB/T 50083 - 97。

3.4.2 粗骨料在混凝土中主要起骨架作用。一般情况在混凝土的骨料总体积中占有多数。相关标准见《建筑结构设计术语和符号标准》GB/T 50083 - 97 等。

3.4.3 碎石是最常用的粗骨料。碎石由于具有棱角，表面粗糙，所以骨料之间以及与胶凝材料的咬合作用较强。相关标准见《普通混凝土用砂、石质量及检验方法标准》JGJ 52 - 2006 和《建筑用卵石、碎石》GB/T 14685 - 2001。

3.4.4 卵石分为河卵石、海卵石和山卵石，一般呈球形或蛋形，没有棱角，表面较光滑，所以它与胶凝材料的咬合作用较弱。相关标准见《普通混凝土用砂、石质量及检验方法标准》JGJ 52 -

2006 和《建筑用卵石、碎石》GB/T 14685 - 2001。

3.4.5 碎卵石的性能特点类似于碎石，但其与胶凝材料的咬合作用稍弱于碎石。

3.4.6 细骨料通常是指砂。砂可分为天然砂和人工砂等；按细度模数可分为粗砂、中砂、细砂等。相关标准见《普通混凝土用砂、石质量及检验方法标准》JGJ 52 - 2006 和《建筑用砂》GB/T 14684 - 2001。

3.4.7 天然砂按产源可分为河砂、海砂和山砂。通常采用的是河砂。相关标准见《普通混凝土用砂、石质量及检验方法标准》JGJ 52 - 2006 和《建筑用砂》GB/T 14684 - 2001。

3.4.8 人工砂性能与天然砂性能有所不同。人工砂作为混凝土细骨料是大势所趋。相关标准见《建筑用砂》GB/T 14684 - 2001 和《普通混凝土用砂、石质量及检验方法标准》JGJ 52 - 2006。

3.4.9 天然砂和人工砂混合使用可以减少天然砂的用量，同时，按一定比例混合可调整砂的级配。相关标准见《普通混凝土用砂、石质量及检验方法标准》JGJ 52 - 2006 和《建筑用砂》GB/T 14684 - 2001。

3.4.10 轻骨料包括人造轻骨料：黏土陶粒、页岩陶粒、粉煤灰陶粒、陶砂等；天然轻骨料：浮石、火山渣等；工业废渣轻骨料：煤渣、自燃煤矸石等。广泛用于轻骨料混凝土及其制品。相关标准见《轻集料及其试验方法 第 1 部分：轻集料》GB/T 17431.1 - 1998 和《轻骨料混凝土技术规程》JGJ 51 - 2002。

3.4.11 人造轻骨料也称陶粒。种类有黏土陶粒、页岩陶粒、粉煤灰陶粒等。广泛用于轻骨料混凝土及其制品。相关标准见《轻集料及其试验方法 第 1 部分：轻集料》GB/T 17431.1 - 1998 和《轻骨料混凝土技术规程》JGJ 51 - 2002。

3.4.12 天然轻骨料种类有：浮石、火山渣等。地域性材料，应用明显少于人造轻骨料和工业废渣轻骨料。相关标准见《轻集料及其试验方法 第 1 部分：轻集料》GB/T 17431.1 - 1998。

3.4.13 工业废渣轻骨料种类有：煤渣、自燃煤矸石和粒化高炉

矿渣等。广泛用于轻骨料混凝土制品等。相关标准见《轻集料及其试验方法 第1部分：轻集料》GB/T 17431.1-1998。

3.4.14 高强轻骨料适用于结构混凝土。相关标准见《轻集料及其试验方法 第1部分：轻集料》GB/T 17431.1-1998。

3.4.15 超轻骨料适用于保温或结构保温混凝土。相关标准见《轻集料及其试验方法 第1部分：轻集料》GB/T 17431.1-1998。

3.4.16 常见的再生骨料包括从废弃混凝土中分离出来的砂石，或废弃混凝土和碎砖等破碎后的颗粒。宜用于低强度等级的混凝土。

3.5 矿物掺合料

3.5.1 用于混凝土的矿物掺合料，主要包括粉煤灰、粒化高炉矿渣粉、磷渣粉、硅灰、钢渣粉等。在混凝土中掺加矿物掺合料能改善混凝土多种性能，并且可以降低造价。

3.5.2 粉煤灰分为F类和C类：F类粉煤灰是由无烟煤或烟煤煅烧收集的粉煤灰；C类粉煤灰又称高钙粉煤灰，是由褐煤或次烟煤煅烧收集的粉煤灰，其氧化钙含量一般大于10%。通常采用的是F类粉煤灰。粉煤灰质量分为I级、II级、III级。相关标准见《用于水泥和混凝土中的粉煤灰》GB/T 1596-2005和《高强高性能混凝土用矿物外加剂》GB/T 18736-2002。

3.5.3 粒化高炉矿渣粉简称矿渣粉。粒化高炉矿渣粉质量分为S105、S95、S75三个级别。相关标准见《用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣粉》GB/T 18046-2008和《高强高性能混凝土用矿物外加剂》GB 18736-2002。

3.5.4 掺加磷渣粉的混凝土凝结时间比掺加粒化高炉矿渣粉的混凝土凝结时间略长，水化热也略低。相关标准见《用于水泥中的粒化电炉磷渣》GB/T 6645-2008。

3.5.5 硅灰又称硅粉。在建筑工程领域，硅灰一般用于配制强度等级不低于C80的高强混凝土。混凝土掺用硅灰应注意防裂。相关标准见《高强高性能混凝土用矿物外加剂》GB 18736-2002

3.5.6 钢渣粉活性一般低于粒化高炉矿渣粉和磷渣粉。钢渣不经消解处理会造成安定性不良。相关标准见《用于水泥和混凝土中的钢渣粉》GB/T 20491 - 2006。

3.5.7 复合矿物掺合料一般由粉煤灰、粒化高炉矿渣粉、磷渣粉、硅灰中的两种或两种以上复合而成，具有综合优势。复合矿物掺合料可由以下两种方式制得：一是将两种或两种以上已粉磨至规定细度的矿物掺合料按一定比例混合，另一种是将两种或两种以上的矿物掺合料按一定比例混合后共同粉磨达到规定细度。

3.6 外 加 剂

3.6.1 外加剂的用量少，通常在 5% 以下，能改善混凝土流动性、强度和耐久性，也被称为除水泥、粗骨料、细骨料和水之外的混凝土第五组分。相关标准见《混凝土外加剂定义、分类、命名与术语》GB/T 8075 - 2005 和《混凝土外加剂》GB 8076 - 2008 等。

3.6.2 普通减水剂的减水率分为大于 8%（一等品）和 5%（合格品），常用的普通减水剂有木质素磺酸盐系列。相关标准见《混凝土外加剂定义、分类、命名与术语》GB/T 8075 - 2005 和《混凝土外加剂》GB 8076 - 2008 等。

3.6.3 高效减水剂是具有大幅度减水、增强作用的减水剂。常规掺量下，减水率分为大于 12%（一等品）和 10%（合格品）。相关标准见《混凝土外加剂定义、分类、命名与术语》GB/T 8075 - 2005 和《混凝土外加剂》GB 8076 - 2008 等。

3.6.4 早强减水剂是具有早强作用的减水剂。一般以木质素磺酸盐为主要成分，在其中掺入 CaCl_2 、 Na_2SO_4 、三乙醇胺等早强组分组成。应用早强减水剂主要是获得较高的早期强度和较高的和易性。1d 抗压强度比分为 140%（一等品）和 130%（合格品），减水率分为大于 8%（一等品）和 5%（合格品）。相关标准见《混凝土外加剂定义、分类、命名与术语》GB/T 8075 -

2005 和《混凝土外加剂》GB 8076 - 2008 等。

3.6.5 缓凝减水剂能延缓混凝土的凝结和早期硬化,并能减少混凝土的拌合水量。混凝土初凝时间延长 90 分钟以上。用于需要长距离运输的混凝土、需要避免出现“冷缝”的混凝土和大体积混凝土。相关标准见《混凝土外加剂定义、分类、命名与术语》GB/T 8075 - 2005 和《混凝土外加剂》GB 8076 - 2008 等。

3.6.6 缓凝高效减水剂是具有缓凝作用的高效减水剂,要求初凝时间延长 90 分钟以上,减水率大于 12% (一等品) 和 10% (合格品)。相关标准见《混凝土外加剂定义、分类、命名与术语》GB/T 8075 - 2005 和《混凝土外加剂》GB 8076 - 2008 等。

3.6.7 掺引气减水剂混凝土的含气量要求 3.5%~5.5%,减水率不小于 10%。用来改善塑性砂浆和混凝土的和易性,减少泌水和离析,同时大幅度地提高硬化砂浆和混凝土的强度和耐久性。相关标准见《混凝土外加剂定义、分类、命名与术语》GB/T 8075 - 2005 和《混凝土外加剂》GB 8076 - 2008 等。

3.6.8 掺早强剂混凝土的一天抗压强度比大于 135% (一等品) 和 125% (合格品)。主要用于加快混凝土硬化速度,大幅度提高混凝土早期强度和缩短凝结时间。相关标准见《混凝土外加剂定义、分类、命名与术语》GB/T 8075 - 2005 和《混凝土外加剂》GB 8076 - 2008 等。

3.6.9 掺缓凝剂混凝土的初凝时间延长 90 分钟以上。主要用于炎热气候下施工的混凝土、大体积混凝土及需长时间停放或长距离运输的混凝土,缓凝时间可根据工程的要求进行调整。相关标准见《混凝土外加剂定义、分类、命名与术语》GB/T 8075 - 2005 和《混凝土外加剂》GB 8076 - 2008 等。

3.6.10 掺引气剂混凝土含气量要求大于 3%,减水率不小于 6%。引气剂常用来改善塑性砂浆和混凝土的和易性稠度,减少泌水和离析,同时大幅度地提高硬化砂浆和混凝土的耐久性。相关标准见《混凝土外加剂定义、分类、命名与术语》GB/T 8075 - 2005 和《混凝土外加剂》GB 8076 - 2008 等。

3.6.11 泵送剂可以改变拌合物的黏度、提高拌合物的保水能力,使混凝土达到工程要求的泵送目的。相关标准见《混凝土外加剂》GB 8076-2008。

3.6.12 防水剂适用于地下室、隧道、巷道、给水排水池、水泵站等混凝土工程,用以降低混凝土的吸水性或在静水压力下的透水性。相关标准见《混凝土外加剂定义、分类、命名与术语》GB/T 8075-2005 和《砂浆、混凝土防水剂》JC 474-2008。

3.6.13 防冻剂按负温养护温度分为 -5°C 、 -10°C 、 -15°C 三类,适用于冬期施工。相关标准见《混凝土外加剂定义、分类、命名与术语》GB/T 8075-2005 和《混凝土防冻剂》JC 475-2004。

3.6.14 膨胀剂利用其膨胀组分产生适量的膨胀,以补偿混凝土在硬化过程中的收缩,主要用途是配制补偿收缩混凝土(砂浆)、填充用膨胀混凝土(砂浆)和自应力混凝土(砂浆)。相关标准见《混凝土外加剂定义、分类、命名与术语》GB/T 8075-2005 和《混凝土膨胀剂》GB 23439-2009。

3.6.15 速凝剂主要用于配制喷射混凝土。在适宜掺量时,净浆初凝可缩短到3min(一等品)和5min(合格品)以内,终凝可在10min之内。相关标准见《混凝土外加剂定义、分类、命名与术语》GB/T 8075-2005 和《喷射混凝土用速凝剂》JC 477-2005。

3.6.16 阻锈剂适用于易于产生钢筋锈蚀环境中的钢筋混凝土。相关标准见《混凝土外加剂定义、分类、命名与术语》GB/T 8075-2005 和《钢筋混凝土阻锈剂》JT/T 537-2004。

3.7 水

3.7.1 混凝土用水包括饮用水、地表水、地下水、再生水、混凝土企业设备洗刷水等。相关标准见《混凝土用水标准》JGJ 63-2006。

3.7.2 再生水也称中水。混凝土用再生水的pH值、不溶物、可溶物、 Cl^- 、 SO_4^{2-} 及碱含量等指标应满足标准要求方可使用。相关标准见《混凝土用水标准》JGJ 63-2006。

4 石膏和石灰

长期以来，石膏和石灰一直作为重要的建筑材料被广泛使用，在未来相当长的时间里仍然有着广阔的应用前景。

本章编辑了石膏和石灰术语共 12 条。

本章术语涉及的主要标准包括：

《建筑石膏》	GB/T 9776 - 2008
《墙体材料术语》	GB/T 18968 - 2003
《建筑生石灰》	JC/T 479 - 1992
《建筑生石灰粉》	JC/T 480 - 1992
《建筑消石灰粉》	JC/T 481 - 1992
《粉刷石膏》	JC/T 517 - 2004
《石灰术语》	JC/T 619 - 1996

4.1 石 膏

4.1.1 建筑石膏包括天然建筑石膏、脱硫建筑石膏和磷建筑石膏等。建筑石膏与水混合后，成为石膏浆，具有良好的可塑性，迅速凝结，再成为二水石膏晶体而硬化。硬化时体积略有膨胀，不耐水。主要用于制造建筑装饰构件和内墙粉刷等。相关标准见《建筑石膏》GB/T 9776 - 2008。

4.1.2 天然建筑石膏可用于生产石膏砌块、各种石膏板、抹灰石膏等。相关标准见《建筑石膏》GB/T 9776 - 2008。

4.1.3 烟气脱硫石膏是工业副产石膏的一种，指采用石灰或石灰石湿法脱除烟气中二氧化硫时产生的，以二水硫酸钙为主要成分的副产品，可用来制取建筑用石膏。脱硫建筑石膏可用于生产石膏砌块、各种石膏板、抹灰石膏等。相关标准见《建筑石膏》GB/T 9776 - 2008。

4.1.4 磷石膏也是工业副产石膏的一种，指采用磷矿石为原料，湿法制取磷酸时所得的，以二水硫酸钙为主要成分的副产品，可用来制取建筑用石膏。相关标准见《建筑石膏》GB/T 9776 - 2008。

4.1.5 粉刷石膏主要用于建筑物室内墙面和顶棚上进行底层、面层及保温层抹灰，也可用于制造石膏板。在常与水接触的地方不得使用。相关标准见《粉刷石膏》JC/T 517 - 2004。

4.1.6 高温煅烧石膏耐磨性好、导热系数低、吸声性较好和耐久性较高；适用于制作地面、砌筑和抹灰砂浆等。

4.2 石 灰

4.2.1 石灰主要成分是氧化钙，主要用于粉刷和砌筑砂浆中。相关标准见《墙体材料术语》GB/T 18968 - 2003 和《石灰术语》JC/T 619 - 1996。

4.2.2 生石灰中 $(\text{CaO} + \text{MgO})$ 含量 $\geq 75\%$ 。按照成品加工方法分为块状生石灰和磨细生石灰。相关标准见《石灰术语》JC/T 619 - 1996 和《建筑生石灰粉》JC/T 480 - 1992。

4.2.3 消石灰又称熟石灰。可用于建筑灰浆和配制砂浆，也可用作硅酸盐建筑制品的原料。相关标准见《墙体材料术语》GB/T 18968 - 2003、《石灰术语》JC/T 619 - 1996 和《建筑消石灰粉》JC/T 481 - 1992。

4.2.4 消石灰粉的主要成分为氢氧化钙，其细度用 0.9mm 筛的筛余量不应大于 0.5%，并且用 0.125mm 筛的筛余量不应大于 15%。消石灰粉主要用于墙体砌筑和抹面砂浆。相关标准见《石灰术语》JC/T 619 - 1996。

4.2.5 石灰膏主要用于墙体砌筑和抹面砂浆。相关标准见《石灰术语》JC/T 619 - 1996。

4.2.6 磨细生石灰的细度用 0.080mm 筛的筛余量不应大于 15%。磨细生石灰广泛用作硅酸盐制品的胶凝材料。

5 木 材

木材是可再生的天然材料，也是重要的建筑工程材料。木材科学已经形成了具有特定概念的名词术语。本标准在制定过程中，结合建筑工程领域的使用特点，与木材科学的术语适当协调，编辑了术语共 30 条。

本章术语涉及的主要标准包括：

《木结构设计规范》	GB 50005 - 2003
《细木工板》	GB/T 5849 - 2006
《胶合板 第 1 部分：分类》	GB/T 9846.1 - 2004
《木材防腐术语》	GB/T 14019 - 2009
《实木地板 第 1 部分：技术条件》	GB/T 15036.1 - 2009
《原木检验术语》	GB/T 15787 - 2006
《浸渍纸层压木质地板》	GB/T 18102 - 2007
《实木复合地板》	GB/T 18103 - 2000
《人造板及其表面装饰术语》	GB/T 18259 - 2000
《竹地板》	GB/T 20240 - 2006
《单板层积材》	GB/T 20241 - 2006
《定向刨花板》	LY/T 1580 - 2000
《集成材非结构用》	LY/T 1787 - 2008
《木材性质术语》	LY/T 1788 - 2008

5.1 原 材

5.1.1 原木便于外运和后续加工。相关标准见《原木检验术语》GB/T 15787 - 2006 和《建筑结构设计术语和符号标准》GB/T 50083 - 97 等。

5.1.2 锯材便于干燥等后续加工。相关标准见《木结构设计规

范》GB 50005 - 2003。

5.1.3 气干材所需干燥时间较长，可作为结构用材或其他用途。相关标准见《木材防腐术语》GB/T 14019 - 2009 和《建筑结构设计术语和符号标准》GB/T 50083 - 97 等。

5.1.4 窑干材所需干燥时间较短，干燥速度容易控制。相关标准见《木材性质术语》LY/T 1788 - 2008。

5.1.5 规格材便于分级和后续加工。相关标准有《木结构设计规范》GB 50005 - 2003。

5.2 结 构 用 材

5.2.1 实木不采用胶合或拼接等复合方法加工。广泛用于建筑领域；也可作为非结构用材。

5.2.2 结构用集成材又称胶合木，适用于工程木制品；也可作为非结构用材。相关标准见《建筑结构设计术语和符号标准》GB/T 50083 - 97 和《木材防腐术语》GB/T 14019 - 2009 等。

5.2.3 单板层积材适用于工程木制品；也可作为非结构用材。相关标准见《单板层积材》GB/T 20241 - 2006 和《木材防腐术语》GB/T 14019 - 2009。

5.2.4 定向刨花板适用于工程木制品；也可作为非结构用材。相关标准见《定向刨花板》LY/T 1580 - 2000 和《木材防腐术语》GB/T 14019 - 2009。

5.2.5 大片刨花定向层积材可替代实木用于门、窗、梁、柱等；也可作为非结构用材。相关标准见《木材防腐术语》GB/T 14019 - 2009。

5.3 板 材

5.3.1 人造板主要包括胶合板、刨花（碎料）板和纤维板三大类型。相关标准见《人造板及其表面装饰术语》GB/T 18259 - 2000。

5.3.2 装饰人造板是一种装饰材料。相关标准见《人造板及其

表面装饰术语》GB/T 18259 - 2000 等。

5.3.3 俗称三合板、五合板等板材就属于胶合板。相关标准见《人造板及其表面装饰术语》GB/T 18259 - 2000、《胶合板 第1部分：分类》GB/T 9846.1 - 2004、《木材防腐术语》GB/T 14019 - 2009 和《建筑结构设计术语和符号标准》GB/T 50083 - 97 等。

5.3.4 单板主要用作生产胶合板和其他胶合层积材。一般优质单板用作胶合板的面板，低等级单板用作背板和芯板。相关标准见《人造板及其表面装饰术语》GB/T 18259 - 2000。

5.3.5 纤维板包括：密度为 $1000 \sim 1200 \text{kg/m}^3$ 的特硬纤维板；密度 $800 \sim 1000 \text{kg/m}^3$ 的高密度（硬质）纤维板；密度为 $450 \sim 880 \text{kg/m}^3$ 的中密度（半硬质）纤维板；密度低于 500kg/m^3 的低密度（软质）纤维板；板面具有一定造型的模压纤维板等。相关标准见《人造板及其表面装饰术语》GB/T 18259 - 2000 等。

5.3.6 用脲醛树脂胶制成的刨花板适用于室内；用酚醛树脂胶制成的刨花板适用于室外或半室外。相关标准见《人造板及其表面装饰术语》GB/T 18259 - 2000 等。

5.3.7 华夫板采用酚醛树脂胶制成时可用于室外或半室外。相关标准见《人造板及其表面装饰术语》GB/T 18259 - 2000。

5.3.8 细木工板又称大芯板。依芯板内有无空隙分为实心 and 空心细木工板。广泛用于建筑装修或木制品。相关标准见《人造板及其表面装饰术语》GB/T 18259 - 2000 和《细木工板》GB/T 5849 - 2006。

5.3.9 蜂窝细木工板具有重量轻、强重比大、刚性好、隔声和隔热性佳等优点，可用于轻质隔断的场合。

5.3.10 木材层积塑料具有较高力学性能、绝缘性能和尺寸稳定性。相关标准见《人造板及其表面装饰术语》GB/T 18259 - 2000。

5.3.11 木塑复合材可用于室外或半室外。相关标准见《木材防腐术语》GB/T 14019 - 2009。

5.4 地 板

5.4.1 实木地板可冠以木材树种来确定地板品种名称。相关标准见《实木地板 第1部分：技术条件》GB/T 15036.1-2009。

5.4.2 实木复合地板可冠以面层树种来确定地板品种名称。相关标准见《实木复合地板》GB/T 18103-2000。

5.4.3 浸渍纸层压木质地板又称强化木地板。相关标准见《浸渍纸层压木质地板》GB/T 18102-2007。

5.4.4 竹地板应用逐渐增多。相关标准见《竹地板》GB/T 20240-2006。

5.5 特 殊 材

5.5.1 建筑木线材包括门、窗料、檐楣等镶条以及室内、外装饰线条和贴脸等，但不包括地板、顶棚板和护壁板等。

5.5.2 防腐木材用于有防腐要求的场合。相关标准见《木材防腐术语》GB/T 14019-2009 等。

5.5.3 热处理木材也称炭化木材。具有良好的尺寸稳定性，以及防霉防腐的功能。相关标准见《木材防腐术语》GB/T 14019-2009。

5.5.4 木纤维塑料复合材的木材纤维含量为30%~70%。具有良好的耐磨、防腐蚀等性能。相关标准见《木材防腐术语》GB/T 14019-2009。

5.5.5 非结构集成材通常用于家具或装饰等非结构用途。相关标准见《集成材非结构用》LY/T 1787-2008 等。

6 砌体材料

砌体材料是用于砌筑建筑墙体的块型材料的总称，目前主要分为砖和砌块两大类。

本章编辑了砌体材料术语共 20 条。

本章术语涉及的主要标准包括：

《烧结普通砖》	GB 5101 - 2003
《普通混凝土小型空心砌块》	GB 8239 - 1997
《蒸压灰砂砖》	GB 11945 - 1999
《蒸压加气混凝土砌块》	GB 11968 - 2006
《烧结多孔砖》	GB 13544 - 2000
《烧结空心砖和空心砌块》	GB 13545 - 2003
《轻集料混凝土小型空心砌块》	GB/T 15229 - 2002
《墙体材料术语》	GB/T 18968 - 2003
《混凝土实心砖》	GB/T 21144 - 2007
《混凝土多孔砖》	JC 943 - 2004
《装饰混凝土砌块》	JC/T 641 - 2008
《石膏砌块》	JC/T 698 - 1998
《粉煤灰混凝土小型空心砌块》	JC/T 862 - 2008

6.1 砖

6.1.1 按工艺不同将砖分为烧结砖和非烧结砖，按尺寸和孔洞率不同将砖分为普通砖、多孔砖、空心砖。普通砖规格尺寸为 240mm×115mm×53mm。相关标准见《墙体材料术语》GB/T 18968 - 2003。

6.1.2 传统用砖多为实心砖，随着建筑节能要求提高，比例开始下降。相关标准见《墙体材料术语》GB/T 18968 - 2003。

6.1.3 普通砖也称标准砖。相关标准见《墙体材料术语》GB/T 18968 - 2003。

6.1.4 多孔砖常用于承重部位。相关标准见《墙体材料术语》GB/T 18968 - 2003。

6.1.5 空心砖常用于非承重部位。相关标准见《墙体材料术语》GB/T 18968 - 2003。

6.1.6 烧结普通砖是指无孔洞或孔洞率 $<25\%$ 的烧结砖。即以往长期应用的普通砖,通常指烧结黏土砖。相关标准见《烧结普通砖》GB 5101 - 2003、《墙体材料术语》GB/T 18968 - 2003 和《建筑结构设计术语和符号标准》GB/T 50083 - 97 等。

6.1.7 烧结多孔砖的通孔直径小而数量多,孔洞率 $\geq 25\%$,可用于承重结构。包括烧结黏土多孔砖、烧结页岩多孔砖、烧结煤矸石多孔砖、烧结粉煤灰多孔砖等。相关标准见《烧结多孔砖》GB 13544 - 2000。

6.1.8 烧结空心砖的通孔的尺寸较大,孔洞率 $\geq 40\%$,用于非承重结构。主要包括烧结黏土空心砖、烧结页岩空心砖、烧结煤矸石空心砖等。相关标准见《烧结空心砖和空心砌块》GB 13545 - 2003。

6.1.9 混凝土实心砖较多用于墙体材料。相关标准见《混凝土实心砖》GB/T 21144 - 2007。

6.1.10 混凝土多孔砖又称承重混凝土多孔砖,可用于承重结构。

6.1.11 混凝土空心砖又称非承重混凝土空心砖,仅可用于非承重结构。

6.1.12 蒸压灰砂砖简称灰砂砖。不得用于长期受热 200°C 以上、受急冷急热和有酸性介质侵蚀的建筑部位; MU10 的砖仅可用于防潮层以上的建筑部位。相关标准见《蒸压灰砂砖》GB 11945 - 1999。

6.2 砌 块

6.2.1 砌块的外围尺寸大于砖类产品,可是实心,也可是空心。

相关标准见《墙体材料术语》GB/T 18968 - 2003 和《建筑设计术语和符号标准》GB/T 50083 - 97 等。

6.2.2 小型空心砌块为建工领域常用砌块品种之一。相关标准见《墙体材料术语》GB/T 18968 - 2003。

6.2.3 普通混凝土小型空心砌块简称混凝土小砌块，可用于承重结构。相关标准见《普通混凝土小型空心砌块》GB 8239 - 1997 和《墙体材料术语》GB/T 18968 - 2003。

6.2.4 轻骨料混凝土小型空心砌块简称轻骨料混凝土小砌块，多用于非承重结构。相关标准见《轻集料混凝土小型空心砌块》GB/T 15229 - 2002 和《墙体材料术语》GB/T 18968 - 2003。

6.2.5 粉煤灰混凝土小型空心砌块主要用于非承重结构。相关标准见《粉煤灰混凝土小型空心砌块》JC/T 862 - 2008 和《墙体材料术语》GB/T 18968 - 2003。

6.2.6 装饰混凝土砌块简称装饰砌块，比如劈裂砌块、条纹砌块等，多用于外墙装饰。相关标准见《装饰混凝土砌块》JC/T 641 - 2008 和《墙体材料术语》GB/T 18968 - 2003。

6.2.7 加气混凝土砌块主要用于内墙隔断，也可用于非严寒和非寒冷地区的外墙，但不应用于有酸性介质侵蚀、易受冻融和干湿交替作用的建筑部位。按养护方法分为蒸压加气混凝土砌块和蒸养加气混凝土砌块两种。按原材料的种类主要分为下列七种：蒸压水泥—石灰—砂加气混凝土砌块；蒸压水泥—石灰—粉煤灰加气混凝土砌块；蒸压水泥—矿渣—砂加气混凝土砌块；蒸压水泥—石灰—尾矿加气混凝土砌块；蒸压水泥—石灰—沸腾炉渣加气混凝土砌块；蒸压水泥—石灰—煤矸石加气混凝土砌块；蒸压石灰—粉煤灰加气混凝土砌块。相关标准见《蒸压加气混凝土砌块》GB 11968 - 2006 和《墙体材料术语》GB/T 18968 - 2003。

6.2.8 石膏砌块生产中允许加入纤维增强材料或轻骨料，也可加入发泡剂。主要用于建筑的非承重内隔墙。可分为：石膏实心砌块和石膏空心砌块。相关标准见《石膏砌块》JC/T 698 - 1998 和《墙体材料术语》GB/T 18968 - 2003。

7 建筑板材

建筑板材为建筑用各类板材的总称，本章分为外围护结构用板材、隔墙板和隔断用板材等三部分。

本章编辑了建筑板材术语共 16 条。

本章术语涉及的主要标准包括：

- | | |
|---------------------------|-------------------|
| 《蒸压加气混凝土板》 | GB 15762 - 2008 |
| 《纸面石膏板》 | GB/T 9775 - 2008 |
| 《墙体材料术语》 | GB/T 18968 - 2003 |
| 《玻璃纤维增强水泥轻质多孔隔墙条板》 | GB/T 19631 - 2005 |
| 《建筑结构设计术语和符号标准》 | GB/T 50083 - 97 |
| 《灰渣混凝土空心隔墙板》 | GB/T 23449 - 2009 |
| 《建筑用轻质隔墙条板》 | GB/T 23451 - 2009 |
| 《金属面聚苯乙烯夹芯板》 | JC 689 - 1998 |
| 《水泥木屑板》 | JC/T 411 - 2007 |
| 《纤维水泥平板 第 1 部分：无石棉纤维水泥平板》 | JC/T 412.1 - 2006 |
| 《纤维水泥平板 第 2 部分：温石棉纤维水泥平板》 | JC/T 412.2 - 2006 |
| 《纤维增强硅酸钙板 第 1 部分：无石棉硅酸钙板》 | JC/T 564.1 - 2008 |
| 《纤维增强硅酸钙板 第 2 部分：温石棉硅酸钙板》 | JC/T 564.2 - 2008 |
| 《石膏空心条板》 | JC/T 829 - 1998 |
| 《金属面硬质聚氨酯夹芯板》 | JC/T 868 - 2000 |
| 《金属面岩棉 矿渣棉夹芯板》 | JC/T 869 - 2000 |

7.1 外围护结构用板材

7.1.1 外墙板包括混凝土外墙板、轻骨料混凝土外墙板和混凝土复合装饰外墙板等,一般为预制,并需专业安装施工。

7.1.2 混凝土外墙板主要用于外墙。

7.1.3 轻骨料混凝土外墙板主要用于外墙。

7.1.4 纤维增强水泥装饰条板与龙骨配合使用,适用于钢结构或轻型结构等非承重装饰性外墙。

7.1.5 根据金属面夹芯板的芯材不同,分别称为金属面聚苯乙烯夹芯板、金属面聚氨酯夹芯板、金属面岩棉夹芯板等。主要用于装配式建筑的屋面或非承重外墙等。相关标准见《金属面聚苯乙烯夹芯板》JC 689-1998、《金属面硬质聚氨酯夹芯板》JC/T 868-2000、《金属面岩棉 矿渣棉夹芯板》JC/T 869-2000 和《墙体材料术语》GB/T 18968-2003 等。

7.1.6 加气混凝土板可用于屋面和内隔墙等非承重结构。相关标准见《蒸压加气混凝土板》GB 15762-2008 和《墙体材料术语》GB/T 18968-2003 等。

7.1.7 屋面板主要起承重、保温隔热、防水、结构围护等作用。相关标准见《建筑结构设计术语和符号标准》GB/T 50083-97。

7.2 隔 墙 板

7.2.1 轻质隔墙条板应配有细钢筋;90mm 厚板的面密度 $\leq 90\text{kg/m}^2$,120mm 厚板的面密度 $\leq 110\text{kg/m}^2$ 。相关标准见《建筑用轻质隔墙条板》GB/T 23451-2009。

7.2.2 石膏空心条板主要用于非承重内隔墙。相关标准见《石膏空心条板》JC/T 829-1998 和《墙体材料术语》GB/T 18968-2003 等。

7.2.3 玻璃纤维增强水泥轻质隔墙板又称 GRC 隔墙板,主要用于非承重内隔墙,近年来应用逐渐减少。相关标准见《玻璃纤维增强水泥轻质多孔隔墙条板》GB/T 19631-2005 和《墙体材

料术语》GB/T 18968 - 2003 等。

7.2.4 充气石膏板主要用于起保温作用的内隔墙。相关标准见《墙体材料术语》GB/T 18968 - 2003 等。

7.2.5 灰渣混凝土空心隔墙板所用工业灰渣一般为粉煤灰、经煅烧或自燃的煤矸石、矿渣、炉渣、加气混凝土碎屑等。该板主要用于非承重内隔墙。相关标准见《灰渣混凝土空心隔墙板》GB/T 23449 - 2009。

7.3 隔断用板材

7.3.1 水泥木屑板主要用作顶棚板、非承重内外墙隔断等，表面可作饰面处理。相关标准见《水泥木屑板》JC/T 411 - 2007。

7.3.2 纤维水泥板中硅质、钙质材料的总用量不超过胶凝材料总量的 80%，掺石棉纤维的纤维水泥板称为 AF 板，不掺石棉纤维的称为 NAF 板。这种板较薄，可用于装修面板、吊顶板、或与龙骨配合制作内墙隔断等。相关标准见《纤维水泥平板 第 1 部分：无石棉纤维水泥平板》JC/T 412.1 - 2006、《纤维水泥平板 第 2 部分：温石棉纤维水泥平板》JC/T 412.2 - 2008 和《墙体材料术语》GB/T 18968 - 2003 等。

7.3.3 硅钙板又称纤维增强硅酸钙板。薄者可用于装修面板、吊顶板、或与龙骨配合制作内墙隔断等，厚者可直接用于内墙隔断。相关标准见《纤维增强硅酸钙板 第 1 部分：无石棉硅酸钙板》JC/T 564.1 - 2008、《纤维增强硅酸钙板 第 2 部分：温石棉硅酸钙板》JC/T 564.2 - 2008 和《墙体材料术语》GB/T 18968 - 2003 等。

7.3.4 纸面石膏板可用于装修面板、吊顶板，或与龙骨配合制作内墙隔断等。相关标准见《纸面石膏板》GB/T 9775 - 2008 和《墙体材料术语》GB/T 18968 - 2003 等。

8 瓦

随着建筑技术的发展，瓦的使用功能已由原来屋面防水的单一功能发展为防水和装饰两大功能，而且装饰作用近年来日趋明显。

本章编辑了瓦术语共 10 条。

本章术语涉及的主要标准包括：

《纤维水泥波瓦及其脊瓦》	GB/T 9772 - 2009
《玻璃纤维增强聚酯波纹板》	GB/T 14206 - 2005
《烧结瓦》	GB/T 21149 - 2007
《玻璃纤维增强水泥波瓦及其脊瓦》	JC/T 567 - 2008
《混凝土瓦》	JC/T 746 - 2007
《建筑琉璃制品》	JC/T 765 - 2006
《彩喷片状模塑料（SMC）瓦》	JC/T 944 - 2005

8.0.1 根据瓦的形状分为波形瓦、平瓦、脊瓦、筒瓦等，根据表面状态可分为有釉瓦和无釉瓦。

8.0.2 烧结瓦是应用最广的一种瓦。生产工艺中配有专业窑炉，焙烧温度高。相关标准见《烧结瓦》GB/T 21149 - 2007。

8.0.3 琉璃瓦是一种有釉瓦，釉面光泽感明显且多为彩色。主要适用于高档建筑或古式建筑屋面的装饰和防水。相关标准见《建筑琉璃制品》JC/T 765 - 2006。

8.0.4 混凝土瓦的表面可以是本色、着色或经处理过的，以波形瓦为主，应用逐步增多。相关标准见《混凝土瓦》JC/T 746 - 2007。

8.0.5 石棉水泥瓦一般为灰色，也可着色。面积远大于一般的瓦，较薄，以波形瓦为主，上下左右有搭接部分。具有自重轻、防火性能好、施工简便等优点，广泛应用于工业厂房和简易房屋

建筑。相关标准见《纤维水泥波瓦及其脊瓦》GB/T 9772 - 2009。

8.0.6 玻璃纤维水泥瓦一般为灰色，也可着色。面积远大于一般的瓦，较薄，以波形瓦为主，上下左右有搭接部分。具有自重轻、防火性能好、施工简便等优点，广泛应用于工业厂房和简易房屋建筑。相关标准见《玻璃纤维增强水泥波瓦及其脊瓦》JC/T 567 - 2008。

8.0.7 由于片状模塑料英文缩写为 SMC，所以彩喷片状模塑料瓦也称 SMC 瓦，目前以波形连锁瓦居多。相关标准见《彩喷片状模塑料（SMC）瓦》JC/T 944 - 2005。

8.0.8 玻璃钢瓦具有质轻、坚硬、机械强度高，蠕变小、耐水、耐化学腐蚀等优点。适用于一般工业厂房、车棚、临时性建筑的轻型屋面工程。相关标准见《玻璃纤维增强聚酯波纹板》GB/T 14206 - 2005。

8.0.9 彩色压型钢板瓦适用于一般工业厂房、车棚、临时性建筑的轻型屋面工程。

8.0.10 铝及铝合金波纹瓦适用于一般工业厂房、车棚、临时性建筑的轻型屋面工程。

9 流体输送用管材

流体输送用管材用于输送水、燃气、油、污水等流体的管道，主要包括钢管、铸铁管和塑料管材等。

本章编辑了流体输送用管材术语共 14 条。

本章术语涉及的主要标准包括：

《低压流体输送用焊接钢管》 GB/T 3091 - 2008

《柔性机械接口灰口铸铁管》 GB/T 6483 - 2008

《输送流体用无缝钢管》 GB/T 8163 - 2008

《热塑性塑料管材 拉伸性能测定 第 2 部分：硬聚氯乙烯（PVC-U）、氯化聚氯乙烯（PVC-C）和高抗冲聚氯乙烯（PVC-HI）管材》

GB/T 8804.2 - 2003

《热塑性塑料管材 拉伸性能测定 第 3 部分：聚烯烃管材》

GB/T 8804.3 - 2003

《流体输送用不锈钢焊接钢管》 GB/T 12771 - 2008

《水及燃气管道用球墨铸铁管、管件和附件》

GB/T 13295 - 2008

《给水用聚乙烯（PE）管材》 GB/T 13663 - 2000

《直缝电焊钢管》 GB/T 13793 - 2008

《结构用不锈钢无缝钢管》 GB/T 14975 - 2002

《冷热水用聚丙烯管道系统 第 2 部分：管材》

GB/T 18742.2 - 2002

《城市供热用螺旋缝埋弧焊钢管》 CJ/T 3022 - 1993

9.1 钢 管

9.1.1 不锈钢无缝钢管见本标准钢材术语第 2.6.3 条。

9.1.2 不锈钢焊接钢管是一种具有耐腐蚀性的中低压流体输送用管材。相关标准见《流体输送用不锈钢焊接钢管》GB/T 12771-2008。

9.1.3 流体用无缝钢管用于输送水、油、气体等流体。相关标准见《输送流体用无缝钢管》GB/T 8163-2008。

9.1.4 低压流体用焊接钢管用于输送水、污水、燃气、空气、油和取暖蒸汽等低压流体。相关标准见《低压流体输送用焊接钢管》GB/T 3091-2008。

9.1.5 供热用螺旋缝埋弧焊钢管系蒸汽、水等流体输送管道用钢管。相关标准见《城市供热用螺旋缝埋弧焊钢管》CJ/T 3022-1993。

9.1.6 镀锌焊接钢管的镀锌工艺分为冷镀锌和热镀锌两种，目前，冷镀锌工艺生产焊接钢管已经被淘汰。镀锌焊接钢管可以用于中低压的自来水、燃气、空气、污水和取暖蒸汽等低腐蚀度的流体输送。相关标准见《低压流体输送用焊接钢管》GB/T 3091-2008。

9.2 铸 铁 管

9.2.1 铸铁管接口形式有梯唇型橡胶圈接口、柔性机械接口等，用于水、煤气等流体输送。相关标准见《水及燃气管道用球墨铸铁管、管件和附件》GB/T 13295-2008。

9.2.2 柔性机械接口灰口铸铁管用于水、煤气等流体输送。相关标准见《柔性机械接口灰口铸铁管》GB/T 6483-2008。

9.3 塑 料 管 材

9.3.1 塑料管材适用于压力流体输送（水、气），无压、低压排水、排污等用途。

9.3.2 聚烯烃管材适用于低氧化性压力流体输送，无压、低压排水、排污等用途。相关标准见《热塑性塑料管材 拉伸性能测定 第3部分：聚烯烃管材》GB/T 8804.3-2003。

9.3.3 聚氯乙烯管材适用于中高压给水，无压、低压排水、排污以及线缆保护等。相关标准见《热塑性塑料管材 拉伸性能测定 第2部分：硬聚氯乙烯(PVC-U)、氯化聚氯乙烯(PVC-C)和高抗冲聚氯乙烯(PVC-HI) 管材》GB/T 8804.2-2003。

9.3.4 聚丙烯管材适用于建筑物内冷热水管道系统，包括工业及民用冷热水、饮用水和采暖系统等，不适用于灭火系统。相关标准见《冷热水用聚丙烯管道系统 第2部分：管材》GB/T 18742.2-2002。

9.3.5 聚乙烯管材适用于温度不超过40℃，一般用途的压力输水以及饮用水的输送。相关标准见《给水用聚乙烯(PE) 管材》GB/T 13663-2000。

9.3.6 塑料金属复合管材主要包括铝塑复合压力管(含熔接型)、钢塑复合压力管、衬塑钢管、涂塑钢管、金属编织管、钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管等，用以压力流体输送。

10 建筑陶瓷和卫生陶瓷

建筑陶瓷主要是陶瓷砖、琉璃瓦等用于建筑装饰的陶瓷制品的总称。卫生陶瓷主要包括洗面器、坐便器、蹲便器、小便器、净身器、水槽、水箱等陶瓷制品。

本章编辑了建筑陶瓷和卫生陶瓷术语共 27 条。

本章术语涉及的主要标准包括：

《卫生陶瓷》	GB 6952 - 2005
《陶瓷砖》	GB/T 4100 - 2006
《搪瓷名词术语》	GB/T 7410 - 1987
《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》	GB/T 9195 - 1999
《陶瓷马赛克》	JC/T 456 - 2005
《纤维陶瓷板》	JC/T 1045 - 2007
《微晶玻璃陶瓷复合砖》	JC/T 994 - 2006
《搪瓷浴缸》	QB/T 2664 - 2004

10.1 建筑陶瓷

10.1.1 建筑陶瓷主要是陶瓷砖等。从使用部位可分为陶瓷墙砖、陶瓷地砖、琉璃瓦和广场砖等。从表面形态可分为釉面砖、无釉砖等。

10.1.2 陶瓷砖也称瓷砖，用于建筑物、构筑物表面及地面。陶瓷砖通常是在室温下通过干压或挤压等方法成型，干燥后，在一定温度下烧制而成。干压成型比较致密、强度较高，市场上见到的绝大部分产品都是采用该种生产工艺生产的；挤出成型通常不及干压的压力大，且坯体中含水量较大，因此致密性相对较差，强度相对较低，通常吸水率较大。陶瓷砖基本外观形态包括釉面砖和无釉砖。相关标准见《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》GB/T

9195 - 1999 和《陶瓷砖》GB/T 4100 - 2006。

10.1.3 瓷质砖也称玻化砖。通常为干压砖，质地紧密坚硬，强度很高，吸水率低，多加工成抛光砖，为提高表面抗污染能力常施加表面防护剂，可用于地面、墙面、室内外。相关标准见《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》GB/T 9195 - 1999 和《陶瓷砖》GB/T 4100 - 2006。

10.1.4 炻瓷砖以干压砖居多，也有挤压砖，吸水率稍大，强度较高，常在表面施加釉层，可作为地砖或墙砖使用以及室外使用。相关标准见《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》GB/T 9195 - 1999 和《陶瓷砖》GB/T 4100 - 2006。

10.1.5 细炻砖的吸水率较大，强度高，在表面施加釉层，可作为地砖或墙砖使用，可用于不太严寒的地区的室外。相关标准见《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》GB/T 9195 - 1999 和《陶瓷砖》GB/T 4100 - 2006。

10.1.6 炻质砖的吸水率大，强度较低，在表面施加釉层，可作为墙砖使用，应尽量避免用于地面，不能用在严寒地区的室外。相关标准见《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》GB/T 9195 - 1999 和《陶瓷砖》GB/T 4100 - 2006。

10.1.7 陶质砖的吸水率很大，强度低，多在表面施加釉层，只能用于不产生结冰的室内墙面。相关标准见《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》GB/T 9195 - 1999 和《陶瓷砖》GB/T 4100 - 2006。

10.1.8 陶瓷墙砖简称墙砖。包括内墙瓷砖和外墙瓷砖两类：内墙瓷砖通常是指吸水率大于 10% 的釉面砖，抗冻融性能和强度不佳，用于室内；外墙瓷砖通常是指吸水率较小的釉面砖，具有一定的抗冻融能力，用于室外。相关标准见《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》GB/T 9195 - 1999。

10.1.9 陶瓷地砖简称地砖，包括室内地砖和室外地砖两类：室内地砖一般产品较薄，承载能力较弱，抗冻融性能不佳，因此不能用于室外；室外地砖一般产品较厚，承载和耐磨能力较强，表

面较粗糙，不易打滑，吸水率低，抗冻融性能较好，用于铺砌广场及道路。相关标准见《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》GB/T 9195 - 1999。

10.1.10 由于釉面砖表面有一层致密的釉层，因此表面抗污染能力极强。釉面通常包括底釉和面釉，如果底釉质量差，瓷砖容易被从背面污染而在正面显现。相关标准见《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》GB/T 9195 - 1999。

10.1.11 平面装饰瓷砖是应用最广泛的一种陶瓷砖。相关标准见《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》GB/T 9195 - 1999。

10.1.12 立体装饰瓷砖包括常见的腰线、花砖等，一般是以釉料作为凹凸纹样的材料，具有艺术性，虽然用量不大，但装饰效果显著。相关标准见《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》GB/T 9195 - 1999。

10.1.13 通体砖是指低吸水率的无釉陶瓷砖，正面和反面的材质和色泽一致，因此得名。一般吸水率小于 0.5% 的可进行表面抛光后成为抛光砖。

10.1.14 微晶玻璃陶瓷砖的微晶玻璃面层通常复合于瓷质砖表面，利用了瓷质砖的高强度和微晶玻璃的致密性，表面可以做到光泽度更高、抗污染能力极强，但由于微晶玻璃硬度相对较低，易被划伤，用作地砖时应避免用在有沙尘的地方。相关标准见《微晶玻璃陶瓷复合砖》JC/T 994 - 2006。

10.1.15 陶瓷马赛克也称陶瓷锦砖，用于装饰与保护建筑物地面及墙面。小砖在衬材上拼贴形式分为表贴和背贴：表贴是在砖表面粘贴衬材，施工后去掉衬材；背贴是在砖背面粘贴衬材，施工时嵌埋衬材。相关标准见《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》GB/T 9195 - 1999 和《陶瓷马赛克》JC/T 456 - 2005。

10.1.16 与传统陶瓷板相比，纤维陶瓷板幅面大、板壁薄、重量轻，具有耐高温、防火、耐酸碱、抗菌、易清洗等特点。相关标准见《纤维陶瓷板》JC/T 1045 - 2007。

10.1.17 广场砖用于广场及道路等地方。砖面尺寸较小，厚度

大，具有承载力高、防滑、耐磨的特点。相关标准见《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》GB/T 9195 - 1999。

10.2 卫生陶瓷

10.2.1 卫生陶瓷的品种较多，常见的包括洗面器、坐便器、蹲便器、小便器、净身器、水槽、水箱等。一般采用注浆法成型，多为瓷质。为提高其卫生性能，通常表面施釉。相关标准见《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》GB/T 9195 - 1999 和《卫生陶瓷》GB 6952 - 2005。

10.2.2 常见洗面器有安装于墙面的壁挂式、安装于托架上的台式和安装于立柱上的立柱式。通常为有釉陶瓷质洗面盆，也有部分玻璃质或其他材质的洗面器。相关标准见《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》GB/T 9195 - 1999。

10.2.3 洗手盆常用于公共场所。相关标准见《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》GB/T 9195 - 1999。

10.2.4 小件卫生陶瓷的品种较多且具有艺术品的装饰效果，常见品种有衣帽钩、手纸盒、皂盒、口杯托、毛巾架、毛巾托、毛巾杆、化妆台板等。相关标准见《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》GB/T 9195 - 1999。

10.2.5 坐便器按冲洗方式分为冲落式、虹吸式、喷射虹吸式、旋涡虹吸式等。通常一次冲洗用水量不大于 6L 时可称为节水型坐便器。相关标准见《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》GB/T 9195 - 1999。

10.2.6 蹲便器分为无遮挡和有遮挡两种，其结构有返水弯和无返水弯两种。通常一次冲洗用水量不大于 8L 时可称为节水型蹲便器。相关标准见《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》GB/T 9195 - 1999。

10.2.7 常见小便器有安装于墙面的壁挂式和安装于地面的落地式。通常一次冲洗用水量不大于 3L 时可称为节水型小便器。相关标准见《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》GB/T 9195 - 1999。

10.2.8 净身器按洗涤水喷出方式分为直喷式、斜喷式和前后交叉喷洗方式，有的还带有热风干燥系统。相关标准见《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》GB/T 9195 - 1999。

10.2.9 根据与便器的连接方式可将水箱分为分体式和连体式，一般坐便器的水箱均为有釉陶瓷质，通常水箱要与特定的便器配套。相关标准见《陶瓷砖和卫生陶瓷分类及术语》GB/T 9195 - 1999。

10.2.10 常见的搪瓷浴缸包括钢板坯体搪瓷浴缸和铸铁坯体搪瓷浴缸。陶瓷浴缸因过于沉重且生产时成品率低，已被市场淘汰。相关标准见《搪瓷浴缸》QB/T 2664 - 2004 和《搪瓷名词术语》GB/T 7410 - 1987。

11 建筑装饰石材

建筑装饰石材主要包括天然装饰石材和人造装饰石材两大类。天然装饰石材常见品种为大理石和花岗岩等；人造装饰石材常见品种有人造大理石和人造花岗石等。

本章编辑了建筑装饰石材术语共 6 条。

本章术语涉及的主要标准包括：

《天然石材术语》	GB/T 13890 - 2008
《天然花岗石建筑板材》	GB/T 18601 - 2001
《天然大理石建筑板材》	GB/T 19766 - 2005
《建筑水磨石制品》	JC/T 507 - 1993

11.1 天然石材

11.1.1 天然装饰石材主要品种包括天然大理石、花岗岩、砂岩等，广泛用于建筑装饰。相关标准见《天然石材术语》GB/T 13890 - 2008。

11.1.2 大理石装饰板简称大理石板。大理石是商品名称，非岩石学定义，由云南省大理市点苍山所产的具有绚丽色泽与花纹的石材而得名。泛指大理岩、石灰岩、白云岩等。颜色品种丰富，花纹美观，广泛用作建筑物墙面、地面、柱面、台面等装饰，耐酸性差，用于地面和室外时应注意加强表面防护。相关标准见《天然石材术语》GB/T 13890 - 2008 和《天然大理石建筑板材》GB/T 19766 - 2005。

11.1.3 花岗岩装饰板简称花岗岩板，颜色品种丰富，广泛用作建筑物内外墙面、地面、柱面、台面等装饰，用水泥做胶粘剂时应注意加强防污染处理。相关标准见《天然石材术语》GB/T 13890 - 2008 和《天然花岗石建筑板材》GB/T 18601 - 2001。

11.1.4 砂岩板材花纹美观，广泛用作建筑物墙面装饰，通常表面吸水率较大，应加强表面防护。相关标准见《天然石材术语》GB/T 13890 - 2008。

11.2 人造石材

11.2.1 人造大理石常用产品为人造大理石装饰板，类似天然大理石形貌，具有模仿性强、重量轻、耐腐蚀等特点，用于建筑领域的装饰工程。

11.2.2 水磨石通常用于建筑地面，花色品种丰富可调，强度高，还可具有防静电功能和不起火花功能。相关标准见《建筑水磨石制品》JC/T 507 - 1993。

12 建筑玻璃

为了适应现代建筑物多层次的性能要求,建筑玻璃开始突破围护采光的单一功能,逐渐发展成为具有装饰、节能、安全等多种功能的建筑材料。使用大量建筑玻璃,已经成为现代建筑的显著特征。

本章编辑了建筑玻璃术语共 25 条。

本章术语涉及的主要标准包括:

《夹层玻璃》	GB 9962 - 1999
《浮法玻璃》	GB 11614 - 1999
《建筑用安全玻璃 防火玻璃》	GB 15763.1 - 2001
《建筑用安全玻璃 第 2 部分:钢化玻璃》	GB 15763.2 - 2005
《防弹玻璃》	GB 17840 - 1999
《中空玻璃》	GB/T 11944 - 2002
《平板玻璃术语》	GB/T 15764 - 2008
《半钢化玻璃》	GB/T 17841 - 2008
《着色玻璃》	GB/T 18701 - 2002
《镀膜玻璃 第 1 部分:阳光控制镀膜玻璃》	GB/T 18915.1 - 2002
《镀膜玻璃 第 2 部分:低辐射镀膜玻璃》	GB/T 18915.2 - 2002
《压花玻璃》	JC/T 511 - 2002
《建筑装饰用微晶玻璃》	JC/T 872 - 2000
《空心玻璃砖》	JC/T 1007 - 2006
《真空玻璃》	JC/T 1079 - 2008

12.1 常用及装饰玻璃

12.1.1 普通平板玻璃逐步被浮法玻璃取代。相关标准见《平板玻璃术语》GB/T 15764 - 2008。

12.1.2 浮法玻璃优于普通平板玻璃。表面平整，厚度均匀，平行度好，光学性能好，广泛用于建筑领域。相关标准见《浮法玻璃》GB 11614 - 1999 和《平板玻璃术语》GB/T 15764 - 2008。

12.1.3 压花玻璃色彩鲜明，图案丰富，透过光线因漫射而失去透视性，具有强烈装饰效果，主要用于建筑装修。相关标准见《压花玻璃》JC/T 511 - 2002 和《平板玻璃术语》GB/T 15764 - 2008。

12.1.4 波形玻璃的透光度在 70%~75%之间，强度高、安全性好，能减轻结构自重，波形断面垂直方向上的刚度比一般平板玻璃大数倍；在建筑上多用于工业厂房的采光屋面、天窗以及墙面。

12.1.5 毛玻璃使透过光向不同方向漫射，透光不透明，用于要求透光而不透视的场合以及防止定向反射的场合。

12.1.6 乳白玻璃的基础玻璃组成中引入低溶解度乳浊剂，其晶粒折射率与基体玻璃存在差别，在光漫射作用下，使玻璃呈现乳浊状。多用于室内玻璃隔断。

12.1.7 超白玻璃的特点是无色透明，外观晶莹剔透，可见光透过率高达 90%，广泛应用于建筑幕墙，特别是光电幕墙。

12.1.8 丝网印刷玻璃以平板玻璃为主要原材料，使用高温玻璃釉料时，须经过高温烧结；使用玻璃油墨时，需要进行烘烤或者光照固化。属于半透明玻璃，图案色彩丰富，主要用于建筑立面、室内隔断、装饰、标志。

12.1.9 玻璃马赛克也叫玻璃锦砖。颜色丰富，透明度变化范围大，可单色拼排，也可拼成复杂图案甚至大型壁画。主要用于建筑物内外墙的墙面装饰。如果需要小块玻璃表面面积大于 9cm²等特殊规格，可由供需双方协商。小块玻璃在衬材上拼贴形式分

为表贴和背贴：表贴是在砖表面粘贴衬材，施工后取掉衬材；背贴是在砖背面粘贴衬材，施工时嵌埋衬材。

12.1.10 镭射玻璃的特点是五光十色，绚丽多彩，如梦如幻，变化莫测，装饰效果极其强烈。主要用于建筑装饰。

12.1.11 空心玻璃砖具有形状多变、色彩丰富、图案精美、光洁明亮、透光不透视、采光深度大、保温、隔热和隔声等特点，用于宾馆、舞厅、体育馆、办公楼等建筑物的顶棚、内外墙、隔墙、门厅、屏风、浴池等部位。相关标准见《空心玻璃砖》JC/T 1007 - 2006。

12.1.12 半钢化玻璃的机械强度和耐热冲击强度介于普通玻璃和钢化玻璃之间，碎片状态与普通玻璃类似，不属于安全玻璃。在建筑中只能用于幕墙和外窗。相关标准见《半钢化玻璃》GB/T 17841 - 2008。

12.1.13 微晶玻璃可用于装饰性墙面砖、地面砖，应避免用在有沙尘的地方。相关标准见《建筑装饰用微晶玻璃》JC/T 872 - 2000。

12.2 建筑节能用玻璃

12.2.1 中空玻璃具有隔热、隔声、抗冷辐射、施工方便等特点，广泛应用于建筑门、窗以及透光屋面等部位。相关标准见《中空玻璃》GB/T 11944 - 2002。

12.2.2 真空玻璃是一种高效透明保温材料，真空层隔绝热传导和声音传播，比中空玻璃性能更为优良。在建筑市场上具有极其广阔的应用前景。相关标准见《真空玻璃》JC/T 1079 - 2008。

12.2.3 镀膜玻璃的表面镀膜能够调整玻璃的热学和光学等性能，增加玻璃功能。比如对波长范围 $4.5\mu\text{m}\sim 25\mu\text{m}$ 的远红外线有较高反射比的低辐射玻璃等。相关标准见《镀膜玻璃 第1部分：阳光控制镀膜玻璃》GB/T 18915.1 - 2002 和《镀膜玻璃 第2部分：低辐射镀膜玻璃》GB/T 18915.2 - 2002。

12.2.4 热反射玻璃能降低进入室内的太阳辐射能量，主要在热

带日照强烈地区建筑物上使用。相关标准见《镀膜玻璃 第1部分：阳光控制镀膜玻璃》GB/T 18915.1-2002 和《镀膜玻璃 第2部分：低辐射镀膜玻璃》GB/T 18915.2-2002。

12.2.5 普通低辐射玻璃在白天允许大部分太阳辐射能透过，晚上则把大部分室内物体发射的远红外线反射回室内，达到保持室内温度的目的。主要用于寒冷地区建筑的门、窗和幕墙。阳光控制型低辐射玻璃，对可见光具有一定反射率，可用于阳光强烈的热带地区。低辐射玻璃不能直接使用，通常制成中空玻璃使用。相关标准见《镀膜玻璃 第2部分：低辐射镀膜玻璃》GB/T 18915.2-2002。

12.2.6 吸热玻璃可用作节能建筑玻璃。相关标准见《着色玻璃》GB/T 18701-2002。

12.2.7 光致变色玻璃能降低进入室内的太阳辐射能量，降低空调制冷费用，可用作节能建筑玻璃。主要用于阳光强烈的地区。

12.3 安全玻璃

12.3.1 钢化玻璃厚度至少 3mm，强度高，受外力作用时不容易破坏。主要用于 5m 以下高度的建筑门窗玻璃。相关标准见《建筑用安全玻璃 第2部分：钢化玻璃》GB/T 15763.2-2005。

12.3.2 夹层玻璃很难被一般物体的撞击所穿透。其破碎后，胶片把碎片粘在一起，可避免因玻璃掉落或者碎片飞溅造成的人身伤害；夹层玻璃还具有隔声、减弱阳光透射、阻挡紫外线等功能，广泛应用在商店、学校、幼儿园、体育馆、医院、银行、珠宝店、邮局、博物馆等建筑物的门、窗、顶棚、天窗、隔墙中。相关标准见《夹层玻璃》GB 9962-1999。

12.3.3 防弹玻璃通常由多片玻璃和有机中间膜复合而成，背面可采用抗穿透性能优良的聚碳酸酯板或贴敷有机保护膜。根据背面有无飞溅物以及飞溅物能否穿透测试卡，划分防弹性能。主要用于建筑和汽车防弹。相关标准见《防弹玻璃》GB 17840-

1999。

12.3.4 防盗玻璃由多层高强无机玻璃和高强有机透明材料复合制成。在胶合层中夹入传感器，可赋予玻璃报警功能。主要用于银行金库、武器仓库、文物仓库及展览橱窗。

12.3.5 防火玻璃可在火灾条件下不破碎，在建筑中主要用于防火门、防火窗、玻璃幕墙等防火分隔构件上。按结构分为复合防火玻璃和单片防火玻璃，按耐火性能分为 A、B、C 三类，按耐火等级分为Ⅰ级（1.5h）、Ⅱ级（1.0h）、Ⅲ级（0.75h）和Ⅳ级（0.5h）。相关标准见《建筑用安全玻璃 防火玻璃》GB 15763.1 - 2001。

13 绝热与吸声材料

绝热材料是指阻抗热流传递的材料,具有保温和隔热作用;吸声材料是对入射声能具有吸收作用的材料,可吸声降噪并改善环境。绝热材料和吸声材料一般都是多孔轻质材料。

本章编辑了绝热与吸声材料术语共 16 条。

本章术语涉及的主要标准包括:

《绝热材料及相关术语》	GB/T 4132 - 1996
《膨胀珍珠岩绝热制品》	GB/T 10303 - 2001
《硅酸钙绝热制品》	GB/T 10699 - 1998
《绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料》	GB/T 10801.1 - 2002
《绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料 (XPS)》	GB/T 10801.2 - 2002
《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》	GB/T 10802 - 2006
《绝热用岩棉、矿渣棉及其制品》	GB/T 11835 - 2007
《绝热用玻璃棉及其制品》	GB/T 13350 - 2008
《建筑绝热用玻璃棉制品》	GB/T 17795 - 2008
《墙体材料术语》	GB/T 18968 - 2003
《建筑绝热用硬质聚氨酯泡沫塑料》	GB/T 21558 - 2008
《膨胀珍珠岩》	JC 209 - 1992
《膨胀蛭石》	JC 441 - 1991
《膨胀蛭石制品》	JC 442 - 1991
《泡沫玻璃绝热制品》	JC/T 647 - 2005
《膨胀玻化微珠》	JC/T 1042 - 2007

13.0.1 聚苯乙烯泡沫塑料为高效绝热材料,抗酸碱能力强,且具有质轻、防霉、易切割等特点。被广泛应用于建筑及其他领域的保温、隔热、防震、包装等方面。防火场合不宜采用。相关标

准见《绝热用模塑聚苯乙烯泡沫塑料》GB/T 10801.1 - 2002 和《绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料 (XPS)》GB/T 10801.2 - 2002 等。

13.0.2 绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料 (XPS) 具有较好的闭孔结构, 因此保温、隔热性能好, 质轻、稳定性好, 适用于建筑物屋面、地面以及墙体等部位保温。相关标准见《绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料 (XPS)》GB/T 10801.2 - 2002 等。

13.0.3 聚氨酯泡沫塑料为高效绝热材料, 适用于建筑及其他领域的保温、隔热、减震、吸声等方面。防火场合不宜采用。相关标准见《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》GB/T 10802 - 2006 和《建筑绝热用硬质聚氨酯泡沫塑料》GB/T 21558 - 2008 等。

13.0.4 硅酸钙绝热制品可用于建筑围护结构、工业设备和管道的保温隔热。相关标准见《硅酸钙绝热制品》GB/T 10699 - 1998 和《绝热材料及相关术语》GB/T 4132 - 1996。

13.0.5 岩棉为高效绝热材料, 具有密度小、导热系数小、吸声、透气性好等优点。广泛应用于保温、隔热、吸声等场合。相关标准见《绝热材料及相关术语》GB/T 4132 - 1996。

13.0.6 矿渣棉为高效绝热材料, 具有密度小、导热系数小, 吸声、透气性好等优点。使用温度稍低于岩棉。广泛应用于保温、隔热、吸声等场合。相关标准见《绝热材料及相关术语》GB/T 4132 - 1996。

13.0.7 岩棉及矿渣棉制品适用于保温、隔热、吸声等场合。相关标准见《绝热用岩棉、矿渣棉及其制品》GB/T 11835 - 2007。

13.0.8 玻璃棉按其化学成分可分为无碱、中碱和高碱三种。具有密度小、导热系数小、吸声、不燃、耐热、稳定性好等特点。广泛应用于保温、隔热、吸声等场合。相关标准见《绝热材料及相关术语》GB/T 4132 - 1996。

13.0.9 玻璃棉制品广泛应用于保温、隔热、吸声等场合。相关标准见《绝热用玻璃棉及其制品》GB/T 13350 - 2000。

13.0.10 泡沫玻璃具有密度小、导热系数小、吸声、防火、防

潮、防腐、化学稳定性好等特点。适用于建筑物的墙体、屋面的绝热保温,以及吸声场合等。相关标准见《绝热材料及相关术语》GB/T 4132 - 1996 和《泡沫玻璃绝热制品》JC/T 647 - 2005。

13.0.11 可依据设计的形状与规格尺寸将酚醛泡沫塑料加工成制品。适用于建筑物的保温、隔热、吸声等场合。防火场合不宜采用。相关标准见《绝热材料及相关术语》GB/T 4132 - 1996。

13.0.12 膨胀珍珠岩具有密度小、吸声、保温和隔热等性能。适用于生产保温和吸声制品。相关标准见《绝热材料及相关术语》GB/T 4132 - 1996 和《膨胀珍珠岩》JC 209 - 1992。

13.0.13 膨胀玻化微珠表面应有玻璃光泽,颜色均匀、一致。由于表面玻化形成一定的颗粒强度,理化性能十分稳定,适合作为轻质填充骨料和绝热、防火、吸声、保温材料。相关标准见《膨胀玻化微珠》JC/T 1042 - 2007。

13.0.14 一般结合胶粘剂来命名膨胀珍珠岩制品,如水泥珍珠岩制品、水玻璃珍珠岩制品等。加入适量的憎水剂可制成憎水性膨胀珍珠岩制品。作为保温隔热和吸声材料广泛应用于建筑工程。相关标准见《绝热材料及相关术语》GB/T 4132 - 1996 和《膨胀珍珠岩绝热制品》GB/T 10303 - 2001。

13.0.15 膨胀蛭石适用于生产保温和吸声制品、防火涂料等。相关标准见《绝热材料及相关术语》GB/T 4132 - 1996 和《膨胀蛭石》JC 441 - 1991。

13.0.16 膨胀蛭石制品适用于设备和管道的保温、建筑屋顶保温隔热、吸声场合等。相关标准见《绝热材料及相关术语》GB/T 4132 - 1996 和《膨胀蛭石制品》JC 442 - 1991。

14 耐火材料

耐火材料适用于工业窑炉和热力锅炉等高温环境。根据耐火材料的应用形式可分为定型耐火制品和不定形耐火材料两类。

本章编辑了耐火材料术语共 8 条。

本章术语涉及的主要标准为《耐火材料术语》GB/T 18930 - 2002。

14.0.1 不定形耐火材料适用于工业窑炉、热力锅炉等的耐火及隔热部位。相关标准见《耐火材料术语》GB/T 18930 - 2002。

14.0.2 耐火泥浆用于砌筑和粘结耐火制品。相关标准见《耐火材料术语》GB/T 18930 - 2002。

14.0.3 耐火浇注料适用于工业窑炉、热力锅炉等的耐火及隔热部位。相关标准见《耐火材料术语》GB/T 18930 - 2002。

14.0.4 耐火可塑料通常预制成软条块状交货，用机械或手工捣打的方法施工。适用于工业窑炉、热力锅炉等的耐火及隔热部位。相关标准见《耐火材料术语》GB/T 18930 - 2002。

14.0.5 致密定形耐火制品适用于工业窑炉、热力锅炉等的耐高温部位。真气孔率是指耐火材料中的开口气孔和闭气孔的体积之和与总体积之比。相关标准见《耐火材料术语》GB/T 18930 - 2002。

14.0.6 耐火砖适用于工业窑炉的耐高温部位。包括硅质耐火砖、黏土质耐火砖、高铝质耐火砖等。硅质耐火砖二氧化硅含量（质量分数）不低于 85%；黏土质耐火砖以铝硅酸盐为主要成分，氧化铝含量不小于 30%且小于 45%；高铝质耐火砖以氧化铝和（或）铝硅酸盐为主要成分，氧化铝含量不小于 45%。相关标准见《耐火材料术语》GB/T 18930 - 2002 等。

14.0.7 定形隔热耐火制品适用于工业窑炉、热力锅炉等的隔热

保温部位。相关标准见《耐火材料术语》GB/T 18930 - 2002。

14.0.8 隔热耐火砖适用于工业窑炉、热力锅炉等的隔热保温部位。包括硅质隔热耐火砖、黏土质隔热耐火砖、高铝质隔热耐火砖等。相关标准见《耐火材料术语》GB/T 18930 - 2002 等。

15 防火材料

防火材料是在火灾发生后能有效地阻止火势蔓延扩大，缩小灾害范围，减少灾害损失，并使人们有足够的时间疏散或等待消防人员救援的火灾隔断材料。

本章主要包括防火涂料、防火分隔物、防火封堵材料、绝热防火制品、防火装修材料等几大类防火专用材料；未包括建筑人员熟悉并常用的钢筋混凝土、烧结砖、混凝土砖、混凝土砌块、石膏砌块、轻骨料混凝土隔墙板、石膏隔墙板等不燃烧、也可起防火作用的结构材料。

本章编辑了防火材料术语共 23 条。

本章术语涉及的主要标准包括：

《饰面型防火涂料》	GB 12441 - 2005
《防火门》	GB 12955 - 2008
《防火卷帘》	GB 14102 - 2005
《钢结构防火涂料》	GB 14907 - 2002
《建筑通风和排烟系统用防火阀门》	GB 15930 - 2007
《防火膨胀密封件》	GB 16807 - 2009
《防火窗》	GB 16809 - 2008
《建筑内部装修设计防火规范》	GB 50222 - 1995
《绝热材料及相关术语》	GB/T 4132 - 1996
《绝热用岩棉、矿渣棉及其制品》	GB/T 11835 - 2007
《混凝土结构防火涂料》	GA 98 - 2005
《防火封堵材料的性能要求和试验方法》	GA 161 - 1997
《电缆防火涂料通用技术条件》	GA 181 - 1998
《硬聚氯乙烯建筑排水管道阻火圈》	GA 304 - 2001

15.1 防火涂料

15.1.1 防火涂料包括钢结构防火涂料、饰面型防火涂料、混凝土结构防火涂料、电缆防火涂料等几大类。防火涂料使用十分方便，具有广泛的适用性。

15.1.2 钢结构防火涂料按涂装厚度可分为厚涂型、薄涂型和超薄型三类：

1 厚涂型，属隔热型，以无机轻体材料制成，涂层厚度7mm~45mm；

2 薄涂型，属膨胀型，以合成树脂、发泡剂等有机材料制成，涂层厚度3mm~7mm，受火时能膨胀发泡形成耐火隔热层以延缓钢材的温升；

3 超薄型，属膨胀型，涂层厚度不大于3mm，特点类似于薄涂型，在受火时膨胀发泡的速度比薄涂型钢结构防火涂料更快，膨胀倍数更高。相关标准见《钢结构防火涂料》GB 14907-2002。

15.1.3 现在应用的饰面型防火涂料主要是膨胀型饰面防火涂料，遇火时能形成膨胀泡沫层保护基材。相关标准见《饰面型防火涂料》GB 12441-2005。

15.1.4 混凝土，尤其是预应力钢筋混凝土的防火保护目前普遍借鉴钢结构的保护方式，采用混凝土结构防火涂料来提高其耐火极限。根据防火机理的不同，可分为膨胀型和隔热型两大类。相关标准见《混凝土结构防火涂料》GA 98-2005。

15.1.5 由于电缆的护套和绝缘层一般都是由塑料和橡胶材料制成的，大多具有易燃性。电缆防火涂料施涂于电线电缆表面，能够有效地隔绝火源，使电缆受火时在一定时间内能保持完好，防止火焰沿电缆蔓延扩大。相关标准见《电缆防火涂料通用技术条件》GA 181-1998。

15.2 防火分隔物

15.2.1 防火分隔物一般是耐火极限较高的物体，用于把成片的

建筑物或较大的建筑空间分隔成若干个较小的防火空间。常用的防火分隔物有防火墙、防火门、防火窗、防火卷帘、防火阀、排烟防火阀、防火玻璃等。

15.2.2 防火门是实现较小洞口防火分隔的重要防火产品，具有阻止火势蔓延和烟气扩散的特殊功能。防火门平时处于开启状态，火灾时控制使其关闭起到防火隔烟的作用。防火门最重要的指标是耐火性能。防火门按耐火性能可分为隔热防火门（A类）、部分隔热防火门（B类）和非隔热防火门（C类）三类。相关标准见《防火门》GB 12955-2008。

15.2.3 防火窗一般采用钢窗框、钢窗扇及防火玻璃制成，安装在防火墙或防火门上。按照安装方法可分固定窗扇和活动窗扇两种：固定窗扇不能开启；活动窗扇能够开启和关闭，起火时可以自动关闭阻止火势蔓延，开启后可以排除烟气。防火窗按其耐火性能分为隔热防火窗（A类）和非隔热防火窗（C类）两类。相关标准见《防火窗》GB 16809-2008。

15.2.4 防火卷帘由帘板、座板、支座、卷轴、导轨、箱体、开闭机、限位器、应急开关、手动闭锁装置、自动闭锁装置、电器控制装置及传动部件所组成。可与选配的烟感/温感探测器、自动报警及联动闭锁控制系统配套使用。特别适用于大跨度、安装空间小的防火隔热部位。安装防火卷帘时，对门窗各接缝处、导轨卷筒等缝隙处，应做防火密封处理，以防窜火。相关标准见《防火卷帘》GB 14102-2005。

15.2.5 防火阀平时处于开启状态，火灾发生时当管道内气体温度达到70℃时关闭。防火阀可手动关闭，也可与火灾报警系统联动实现自动关闭，但均须人工手动复位。不管自动关闭还是手动关闭，均应能在消防控制室接到防火阀动作的信号。相关标准见《建筑通风和排烟系统用防火阀门》GB 15930-2007。

15.2.6 排烟防火阀平时呈开启状态。当管道内气体温度达到280℃时，排烟防火阀会自动关闭以阻止火势蔓延。它主要用于：①机械排烟系统的排烟支管；②设在顶棚上或靠近顶棚的墙面上

的排烟口；③排烟风机的机房入口；④排烟管道穿过防火墙时。排烟防火阀按动作方式分为重力式、电磁式、电动式三类；按材料类型分为膨胀型和非膨胀型两类。相关标准见《建筑通风和排烟系统用防火阀门》GB 15930 - 2007。

15.2.7 防火封堵材料主要包括无机防火堵料、有机防火堵料、阻火包和阻火圈等几类产品。相关标准见《防火封堵材料的性能要求和试验方法》GA 161 - 1997 和《硬聚氯乙烯建筑排水管道阻火圈》GA 304 - 2001。

15.2.8 无机防火封堵材料又称速固型防火堵料。通常以快硬水泥为基料，添加防火剂、耐火材料等组成，使用时在现场加水调制。该类堵料不仅能达到所需的耐火极限，而且还具有相当高的力学强度，其防火效果显著；灌注方便，在常温下即可迅速固化，有效填塞各种空隙，使用寿命较长。对管道或电线电缆的贯穿孔洞，尤其是较大的孔洞、楼层间孔洞的封堵效果较好，也适用于细小孔隙的封堵。相关标准见《防火封堵材料的性能要求和试验方法》GA 161 - 1997。

15.2.9 有机防火封堵材料又称可塑性防火堵料。通常以有机树脂为胶粘剂，添加防火剂、填料等经碾压制成。其外观和使用方法均与普通腻子类似，耐火性能好。特点是可塑性好，长久不固化，能够重复使用。在高温或火焰作用下迅速膨胀凝结为坚硬的固体，即使完全炭化也能保持其外形。由于有机防火堵料受热膨胀后，可有效地堵塞孔洞，因此封堵时可以不必完全严密封堵，以利于电缆等贯穿物的散热。但若在多根电缆集束敷设和层状敷设的场所，这种堵料很难完全堵塞电缆贯穿部分的孔隙，需与无机防火堵料配合使用。相关标准见《防火封堵材料的性能要求和试验方法》GA 161 - 1997。

15.2.10 阻火包又称防火包等。外包装为玻璃纤维布或经阻燃处理的织物，内部填充在火焰中及高温下能发生化学反应迅速膨胀的粉料。该产品可对大的孔洞进行封堵，还可根据要求垒成各种形式的耐火墙。相关标准见《防火封堵材料的性能要求和试验

方法》GA 161 - 1997。

15.2.11 在塑料管道穿越墙壁或楼板时,可将阻火圈套在相应规格的塑料管外壁,并用螺钉固定在墙、楼板面上。当发生火灾时,阻火圈内的芯材受火后迅速膨胀形成一定强度的炭化层,并向内挤压软化或炭化的管材,在较短的时间内就能封堵管道软化或炭化脱落后形成的洞口,阻止火势蔓延。相关标准见《硬聚氯乙烯建筑排水管道阻火圈》GA 304 - 2001。

15.2.12 目前防火膨胀密封件主要用于对建筑中应用的防火玻璃幕墙、防火门、防火卷帘、防火阀等建筑构(配)件的缝隙进行处理。其性能直接影响到建筑构件的整体防火性能。相关标准见《防火膨胀密封件》GB 16807 - 1997。

15.3 绝热防火制品

15.3.1 玻璃棉板为绝热防火板材,燃烧性能为 A 级,可长期在 300℃~400℃的温度环境中使用。相关标准见《绝热材料及相关术语》GB/T 4132 - 1996 等。

15.3.2 岩棉板为绝热防火板材,其燃烧性能可达到 A 级,是良好的不燃性板材,可在 400℃~600℃的工作温度中长期使用。相关标准见《绝热材料及相关术语》GB/T 4132 - 1996 和《绝热用岩棉、矿渣棉及其制品》GB/T 11835 - 2007 等。

15.3.3 矿棉板类似岩棉板。相关标准见《绝热材料及相关术语》GB/T 4132 - 1996 和《绝热用岩棉、矿渣棉及其制品》GB/T 11835 - 2007 等。

15.3.4 金属复合板材内填充的无机隔热保温材料宜为岩棉板、矿棉板或玻璃棉板。

15.4 防火装修材料

15.4.1 不燃性装修材料多为无机材料。例如,花岗岩、大理石、水磨石、水泥制品、混凝土制品、石膏板、石灰制品、黏土制品、硅酸钙板、玻璃、瓷砖、钢铁、铝、铜合金等。相关标准

见《建筑内部装修设计防火规范》GB 50222 - 1995。

15.4.2 难燃性装修材料多为有机、无机复合材料，或阻燃程度较高的有机材料。例如，纸面石膏板、纤维石膏板、水泥刨花板、矿棉装饰吸声板、玻璃棉装饰吸声板、珍珠岩装饰吸声板、岩棉装饰板等。相关标准见《建筑内部装修设计防火规范》GB 50222 - 1995。

16 防水和密封材料

随着建筑技术的进步,传统的叠层油毡防水系统的应用不断减少,各种高性能防水材料不断涌现。防水材料按组成和性能可分为防水卷材、防水涂料、刚性防水材料、灌浆材料、密封材料等五大类。

本章编辑了防水和密封材料术语共 21 条。

本章术语涉及的主要标准包括:

《水泥基渗透结晶型防水材料》	GB 18445 - 2001
《地下工程防水技术规范》	GB 50108 - 2008
《屋面工程技术规范》	GB 50345 - 2004
《涂料产品分类和命名》	GB/T 2705 - 2003
《建筑密封材料术语》	GB/T 14682 - 2006
《防水沥青与防水卷材术语》	GB/T 18378 - 2008
《聚氨酯防水涂料》	GB/T 19250 - 2003
《喷涂聚脲防水涂料》	GB/T 23446 - 2009
《聚合物水泥防水涂料》	GB/T 23445 - 2009
《无机防水堵漏材料》	JC 900 - 2002
《聚合物乳液建筑防水涂料》	JC/T 864 - 2008
《聚乙烯丙纶卷材复合防水工程技术规程》	CECS 199 : 2006

16.1 防水材料

16.1.1 防水卷材作为柔性防水材料,主要用于建(构)筑物迎水面的外包防水。相关标准见《防水沥青与防水卷材术语》GB/T 18378 - 2008 等。

16.1.2 改性沥青防水卷材一般采用热熔法施工,根据材料力学

性能、耐温性能不同，用于屋面、地下、路桥等防水工程。相关标准见《屋面工程技术规范》GB 50345 - 2004 等。

16.1.3 自粘结防水卷材可冷铺施工、效率高，用于屋面、地下等防水工程。相关标准见《防水沥青与防水卷材术语》GB/T 18378 - 2008 等。

16.1.4 高分子防水卷材包括加筋和不加筋两种卷材。卷材接缝一般采用热焊接处理、可靠性高，弹性、耐候性优良，广泛用于屋面、地下、路桥等防水工程。相关标准见《防水沥青与防水卷材术语》GB/T 18378 - 2008 等。

16.1.5 聚乙烯丙纶防水卷材要与配套的聚合物水泥防水胶结材料复合使用，用于屋面、地下等防水工程。相关标准见《聚乙烯丙纶卷材复合防水工程技术规程》CECS 199 : 2006 等。

16.1.6 三元乙丙防水卷材用于耐日光、耐腐蚀的屋面或地下等防水工程。

16.1.7 防水涂料包括聚合物水泥防水涂料、聚氨酯防水涂料、丙烯酸防水涂料等品种，可用于屋面、外墙、地下及路桥等防水工程。相关标准见《涂料产品分类和命名》GB/T 2705 - 2003。

16.1.8 聚合物水泥防水涂料可在潮湿基面上施工，用于屋面、地下及路桥等防水工程。相关标准见《聚合物水泥防水涂料》GB/T 23445 - 2009。

16.1.9 聚氨酯防水涂料一般可分双组分、单组分两种。除湿固化型外，要求基层有较高的干燥程度，用于屋面、外墙、地下及路桥等防水工程，不宜暴露使用，表面宜设置保护层。相关标准见《聚氨酯防水涂料》GB/T 19250 - 2003。

16.1.10 丙烯酸防水涂料具有较好的耐候性，用于屋面、外墙等防水工程。相关标准见《聚合物乳液建筑防水涂料》JC/T 864 - 2008。

16.1.11 喷涂聚脲防水涂料具有优良的力学性能、耐腐蚀性和耐温性，与基层结合紧密，可形成“皮肤式”防水构造。用于屋面、地下等防水工程，宜设置在迎水面，暴露使用时应做保护

层。相关标准见《喷涂聚脲防水涂料》GB/T 23446-2009。

16.1.12 水泥基渗透结晶防水材料用于混凝土结构渗漏治理。相关标准见《水泥基渗透结晶型防水材料》GB 18445-2001。

16.1.13 防水砂浆可单独或与防水卷材、防水涂料复合使用。

16.1.14 无机防水堵漏材料中的速凝型无机防水堵漏材料用于快速封堵渗漏水处理。相关标准见《无机防水堵漏材料》JC 900-2002 等。

16.1.15 遇水膨胀止水条适用于建筑物伸缩缝、沉降缝、变形缝及混凝土裂缝的防渗及渗漏修补。相关标准见《地下工程防水技术规范》GB 50108-2008 等。

16.1.16 止水带主要用于混凝土结构变形缝、施工缝、后浇带等的防水处理。

16.2 建筑密封材料

16.2.1 建筑密封材料分为定形密封材料和非定形密封材料。前者通常指预制成型的止水带；后者即密封膏，按组成可分为硅酮、聚硫、聚氨酯、丙烯酸等几类。可用于防水和密封场合。相关标准见《建筑密封材料术语》GB/T 14682-2006 等。

16.2.2 嵌缝膏用于飞机场跑道、道路、桥梁、水泥混凝土广场等伸缩缝的填缝，仓库场地分格缝嵌缝，建筑伸缩部位防水等。相关标准见《建筑密封材料术语》GB/T 14682-2006。

16.2.3 聚氨酯密封膏用于混凝土及金属结构建筑的接缝密封防水，贮水池、跑道、广场、桥梁、坝体、阳台、穿墙管等接缝防水，装配式建筑屋面、外墙板、镀锌屋面板的接缝、混凝土裂缝的密封防水。

16.2.4 硅酮密封膏适用于混凝土接缝，水池、桥梁、涵洞、坝体等接缝及金属结构接缝密封防水。

16.2.5 聚硫密封膏适用于水处理设施、地下防水工程接缝，跑道、地铁、隧道、水利工程等混凝土结构接缝、施工缝和伸缩缝的嵌缝处理。

17 建筑涂料

建筑涂料作为建筑物的装饰材料，涂膜色彩丰富，装饰质感好，不增加建筑物自重，施工效率高，翻新维修方便。

本章编辑了建筑涂料术语共 15 条。

本章术语涉及的主要标准包括：

《色漆和清漆 词汇 第一部分 通用术语》	GB 5206.1 - 1985
《涂料产品分类和命名》	GB/T 2705 - 2003
《合成树脂乳液外墙涂料》	GB/T 9755 - 2001
《合成树脂乳液内墙涂料》	GB/T 9756 - 2001
《溶剂型外墙涂料》	GB/T 9757 - 2001
《复层建筑涂料》	GB/T 9779 - 2005
《地坪涂装材料》	GB/T 22374 - 2008
《合成树脂乳液砂壁状建筑涂料》	JG/T 24 - 2000
《外墙无机建筑涂料》	JG/T 26 - 2002
《建筑外墙用腻子》	JG/T 157 - 2004
《弹性建筑涂料》	JG/T 172 - 2005
《建筑反射隔热涂料》	JG/T 235 - 2008
《建筑室内用腻子》	JG/T 3049 - 1998

17.0.1 涂料在早期大多以植物油为主要原材料，故有“油漆”之称。现合成树脂已大部或全部取代了植物油，故称为“涂料”。按涂料产品的用途可分为三个主要类别：建筑涂料、工业涂料和通用涂料及辅助材料。相关标准见《涂料产品分类和命名》GB/T 2705 - 2003、《色漆和清漆 词汇 第一部分 通用术语》GB 5206.1 - 1985 等。

17.0.2 合成树脂乳液外墙涂料适用于建筑物和构筑物等外表面

的装饰和保护。相关标准见《合成树脂乳液外墙涂料》GB/T 9755 - 2001。

17.0.3 溶剂型外墙涂料适用于建筑物和构筑物等外表面的装饰和防护。相关标准见《溶剂型外墙涂料》GB/T 9757 - 2001。

17.0.4 外墙无机建筑涂料按主要胶粘剂种类分为两类：Ⅰ类，以硅酸钾、硅酸钠等碱金属硅酸盐为主要胶粘剂的碱金属硅酸盐类；Ⅱ类，以硅溶胶为主要胶粘剂的硅溶胶类。相关标准见《外墙无机建筑涂料》JG/T 26 - 2002。

17.0.5 金属效果涂料有水性和溶剂型两类，主要用于建筑外墙高档装饰。

17.0.6 合成树脂乳液内墙涂料俗称乳胶漆。该涂料适用于建筑物内墙、顶棚等装饰和保护。相关标准见《合成树脂乳液内墙涂料》GB/T 9756 - 2001。

17.0.7 纤维状内墙涂料也称为好涂壁、思壁彩。该类涂料利用纤维材料本身的色彩、光泽和质地取得特殊的装饰效果，花纹图案表现丰富，具有独特的立体感和吸声透气性。

17.0.8 云彩涂料也称为梦幻涂料、幻彩涂料。主要用于室内的装饰。根据加入的珠光颜料品种的不同呈现不同的色彩，以及在不同角度或不同的光线下呈现变幻的色彩。

17.0.9 合成树脂乳液砂壁状建筑涂料分底涂料、主涂料和面涂料。底涂料起封闭基材的作用；主涂料是用于底涂层上形成石材质感的薄质或厚质涂料；面涂料是为提高主涂层耐候性、耐玷污性所使用的透明涂料。相关标准见《合成树脂乳液砂壁状建筑涂料》JG/T 24 - 2000。

17.0.10 复层建筑涂料一般由底涂层、主涂层、面涂层组成。底涂层用于封闭基层和增强主涂料的附着能力；主涂层用于形成立体或平状装饰面，厚度至少 1mm 以上（如为立体状，指凸部厚度）；面涂层用于增加装饰效果、提高涂膜性能。按主涂层中粘结材料主要成分分为四类：聚合物水泥系复层涂料，硅酸盐系复层涂料，合成树脂乳液系复层涂料，反应固化型合成树脂乳液

系复层涂料。相关标准见《复层建筑涂料》GB/T 9779 - 2005。

17.0.11 根据使用部位不同,将弹性建筑涂料分为内墙弹性建筑涂料和外墙弹性建筑涂料。相关标准见《弹性建筑涂料》JG/T 172 - 2005。

17.0.12 按地坪涂装材料的分散介质分为三类:水性地坪涂装材料、无溶剂型地坪涂装材料和溶剂型地坪涂装材料。相关标准见《地坪涂装材料》GB/T 22374 - 2008。

17.0.13 反射隔热涂料适用于工业与民用建筑屋面和外墙的隔热工程。按应用场合分为屋面反射隔热涂料和外墙反射隔热涂料。相关标准见《建筑反射隔热涂料》JG/T 235 - 2008。

17.0.14 外墙用腻子的胶粘剂主要包括水泥、聚合物粉末、合成树脂乳液或其他材料。外墙用腻子按动态抗开裂性指标分为普通型建筑外墙用腻子和柔性型建筑外墙腻子。相关标准见《建筑外墙用腻子》JG/T 157 - 2004。

17.0.15 室内用腻子的胶粘剂主要包括水溶性树脂、水分散性树脂等。室内用腻子分为一般型室内用腻子和耐水型室内用腻子。相关标准见《建筑室内用腻子》JG/T 3049 - 1998。

18 防 腐 涂 料

防腐涂料越来越广泛地应用于建筑领域，在提高钢结构、混凝土结构、管道以及设备等防腐性能方面，发挥着重要的作用。

本章编辑了防腐涂料术语共 17 条。

本章术语涉及的主要标准包括：

《色漆和清漆 词汇 第一部分 通用术语》

GB 5206.1 - 1985

《涂料产品分类和命名》

GB/T 2705 - 2003

《各色醇酸磁漆》

HG 2576 - 1994

《氯磺化聚乙烯防腐涂料（双组分）》

HG/T 2661 - 1995

《氯化橡胶防腐涂料》

HG/T 2798 - 1996

《环氧沥青防腐涂料（分装）》

HG/T 2884 - 1997

《富锌底漆》

HG/T 3668 - 2000

《交联型氟树脂涂料》

HG/T 3792 - 2005

18.0.1 醇酸涂料适用于金属和木制品表面的保护及装饰性涂覆。相关标准见《各色醇酸磁漆》HG 2576 - 1994 等。

18.0.2 环氧涂料性能优异，应用广泛，是涂料工业的支柱产品之一。相关标准见《涂料产品分类和命名》GB/T 2705 - 2003。

18.0.3 环氧沥青涂料主要用于水下和地下钢结构涂装。相关标准见《环氧沥青防腐涂料（分装）》HG/T 2884 - 1997。

18.0.4 氯化橡胶涂料用于钢结构防腐蚀涂装。相关标准见《氯化橡胶防腐涂料》HG/T 2798 - 1996。

18.0.5 氯磺化聚乙烯涂料的耐候性好，价格便宜，广泛用于钢结构防腐蚀涂装。相关标准见《氯磺化聚乙烯防腐涂料（双组分）》HG/T 2661 - 1995。

18.0.6 聚苯乙烯涂料为单组分，施工方便，涂料储存期长，能

耐较强腐蚀的无机酸、碱、盐及工业大气腐蚀。

18.0.7 聚氯乙烯含氟涂料具有优良的耐腐蚀性和抗渗性，采用了无机氟磷铁化合物复合颜料，对被保护表面起着良好的屏蔽作用，并能在金属表面起磷化钝化作用，与铁形成离子键结合力，提高涂膜附着力。

18.0.8 有机硅耐高温防腐涂料适用于耐高温防腐领域。

18.0.9 高氯化聚乙烯防腐涂料用于建筑防腐涂装。

18.0.10 氯醚涂料为单组分，其涂层粘附强度高，结构致密、理化性能指标突出，在耐紫外辐射、盐雾、海水、腐蚀性气体、介质飞溅物等方面性能优越，是当今大型工程及石化行业耐化工大气腐蚀等综合性能极优秀的防腐涂料。

18.0.11 防锈底涂料包括环氧防锈底涂料、醇酸防锈底涂料等品种，具有优异的耐候性和防腐性能，具有长时间防腐防锈能力。用于中、低等级腐蚀环境涂层或重防腐涂层的底层涂料。相关标准见《色漆和清漆 词汇 第一部分 通用术语》GB 5206.1-1985。

18.0.12 富锌底涂料包括：有机富锌底涂料，如环氧富锌底涂料等；无机富锌底涂料，如醇溶性富锌底涂料和水溶性富锌底涂料等。广泛用于钢结构重防腐涂层的底层涂料，用于高等级腐蚀环境涂层或重防腐涂层的底层涂料。相关标准见《富锌底漆》HG/T 3668-2000。

18.0.13 环氧云铁涂料适用于大型钢结构防腐，尤其广泛用于重防腐涂层的中层涂料。

18.0.14 聚氨酯涂料性能优异，广泛用于建筑防腐涂装，也较多用于重防腐涂层的面层。

18.0.15 氟碳涂料也称氟涂料（FC 涂料）。具有优异的耐候性和耐盐雾性。较多用于重防腐涂层的面层，也可用于建筑装饰面。相关标准见《交联型氟树脂涂料》HG/T 3792-2005。

18.0.16 聚有机硅氧烷涂料是较新的涂料品种，包括环氧改性聚硅氧烷涂料和丙烯酸改性聚硅氧烷涂料等。具有优异的耐候性

和防腐性能。可用于重防腐涂层的面层，也可直接涂在底涂料上。

18.0.17 无溶剂型涂料包括无溶剂聚酯涂料、无溶剂环氧涂料、无溶剂丙烯酸涂料等。无溶剂涂料一次涂装可得较厚涂膜，提高工效；无溶剂挥发到大气中，减少污染，避免溶剂中毒和火灾。

19 增强、加固与修补材料

本章包括纤维、纤维复合材、结构胶、灌浆材料、聚合物砂浆和混凝土界面处理剂。纤维是一种重要的加强材料，与修补和加固材料有密切的关系，被合入本章。

本章编辑了增强、加固与修补材料的术语共 25 条。

本章术语涉及的主要标准包括：

《混凝土结构加固设计规范》	GB 50367 - 2006
《塑料术语及其定义》	GB/T 2035 - 2008
《绝热材料及相关术语》	GB/T 4132 - 1996
《增强材料术语及定义》	GB/T 18374 - 2008
《水泥混凝土和砂浆用合成纤维》	GB/T 21120 - 2007
《建筑结构设计术语和符号标准》	GB/T 50083 - 97
《水泥基灌浆材料应用技术规范》	GB/T 50448 - 2008
《无碱玻璃纤维布》	JC/T 170 - 2002
《耐碱玻璃纤维网布》	JC/T 841 - 2007
《混凝土界面处理剂》	JC/T 907 - 2002
《水泥基灌浆材料》	JC/T 986 - 2005
《混凝土裂缝用环氧树脂灌浆材料》	JC/T 1041 - 2007
《纤维片材加固修复结构用粘接树脂》	JG/T 166 - 2004
《结构加固修复用碳纤维片材》	JG/T 167 - 2004
《公路水泥混凝土纤维材料 聚丙烯纤维和聚丙烯腈纤维》	JT/T 525 - 2004
《混凝土用钢纤维》	YB/T 151 - 1999

19.1 纤维

19.1.1 玻璃纤维具有抗拉强度高、吸湿性小、伸长小、不燃、

不腐、耐蚀、耐高温、吸声等特点，但性脆、易折断、不耐磨。相关标准见《建筑结构设计术语和符号标准》GB/T 50083 - 97 和《绝热材料及相关术语》GB/T 4132 - 1996 等。

19.1.2 无碱玻璃纤维也称 E 玻璃纤维。其碱金属氧化物含量一般小于 1%。相关标准见《无碱玻璃纤维布》JC/T 170 - 2002 和《增强材料术语及定义》GB/T 18374 - 2008 等。

19.1.3 中碱玻璃纤维的耐酸性好，但机械强度不如无碱玻璃纤维。相关标准见《增强材料术语及定义》GB/T 18374 - 2008。

19.1.4 耐碱玻璃纤维适用于增强水泥制品和混凝土，能耐受其高碱环境的长期侵蚀。相关标准见《耐碱玻璃纤维网布》JC/T 841 - 2007。

19.1.5 短切玻璃纤维又称短切玻璃纤维原纱。原丝经切短后，可用作水泥混凝土及制品的增强材料。相关标准见《塑料术语及其定义》GB/T 2035 - 2008。

19.1.6 合成纤维主要特点是密度小，抗拉强度高、弹性模量低、断裂延伸率大、吸水率小、耐热性差。其中聚丙烯、聚乙烯等纤维的耐碱性好。相关标准见《水泥混凝土和砂浆用合成纤维》GB/T 21120 - 2007。

19.1.7 聚乙烯醇纤维又称维尼纶纤维 (vinylon fiber)，简称维纶。具有抗碱性强、亲水性好以及耐日光老化等特点。相关标准见《水泥混凝土和砂浆用合成纤维》GB/T 21120 - 2007。

19.1.8 聚丙烯纤维简称丙纶纤维，耐蚀性好，耐光性差，使用温度不宜高于 120℃。适用于混凝土。相关标准见《公路水泥混凝土纤维材料 聚丙烯纤维和聚丙烯腈纤维》JT/T 525 - 2004 和《水泥混凝土和砂浆用合成纤维》GB/T 21120 - 2007 等。

19.1.9 聚丙烯腈纤维具有较高的抗拉强度和弹性模量，耐蚀性好，使用温度高于聚丙烯纤维，耐热性较好。适用于混凝土。相关标准见《公路水泥混凝土纤维材料 聚丙烯纤维和聚丙烯腈纤维》JT/T 525 - 2004 和《水泥混凝土和砂浆用合成纤维》GB/T 21120 - 2007 等。

19.1.10 碳纤维是一种高强度、高弹性模量和耐高温的无机纤维，耐酸与耐碱性能均优越，但使用成本较高。目前常作为高强增强材料。相关标准见《塑料术语及其定义》GB/T 2035 - 2008。

19.1.11 钢纤维应用技术较为成熟，按外形可以分为平直形和异形。异形钢纤维又可分为压痕形、波浪形、大头形、端钩形、凹凸形与扭曲形等。相关标准见《混凝土用钢纤维》YB/T 151 - 1999。

19.2 纤维复合材

19.2.1 纤维复合材 (FRP) 包括纤维布和纤维板。常用于建筑加固的纤维复合材主要有碳纤维复合材、玻璃纤维复合材及芳纶纤维复合材三种。纤维复合材适用于建筑修补加固。相关标准见《混凝土结构加固设计规范》GB 50367 - 2006。

19.2.2 碳纤维布是由单向连续碳纤维组成、未经树脂浸渍固化的布状碳纤维制品；碳纤维增强复合材料板简称碳纤维板，由单向连续碳纤维组成并经树脂浸渍固化的板状碳纤维制品。适用于钢筋混凝土受弯、轴心受压、大偏心受压及受拉构件的加固。相关标准见《结构加固修复用碳纤维片材》JG/T 167 - 2004。

19.2.3 涂覆玻璃纤维网简称玻纤网。为阻止碱对玻纤网的侵蚀，对玻纤网表面进行抗碱涂层的涂覆处理。

19.3 结 构 胶

19.3.1 结构胶的相关标准见《混凝土结构加固设计规范》GB 50367 - 2006。

19.3.2 粘钢结构胶主要为环氧类产品，常用于粘贴钢板加固。

19.3.3 灌注结构胶主要为环氧类产品，常用于粘贴钢板加固。

19.3.4 植筋结构胶主要为环氧类产品，常用于植筋加固。

19.3.5 纤维复合材用结构胶按实际用途又分为底层树脂、找平材料及浸渍树脂。底层树脂是指用于被加固构件表面处理，为增

强构件基层或提高粘接力而使用的树脂；找平材料是指用于对被加固构件表面进行找平处理的材料；浸渍树脂是指用于浸透并粘贴纤维布的树脂。相关标准见《纤维片材加固修复结构用粘接树脂》JG/T 166 - 2004。

19.4 灌 浆 材 料

19.4.1 灌浆材料主要用于加固、防渗及渗漏治理。按照其组成可分为水泥基灌浆材料、聚氨酯灌浆材料、环氧树脂灌浆材料、丙烯酸盐灌浆材料等多个种类。相关标准见《水泥基灌浆材料应用技术规范》GB/T 50448 - 2008 和《混凝土裂缝用环氧树脂灌浆材料》JC/T 1041 - 2007 等。

19.4.2 聚氨酯灌浆材料按其组成为水溶性聚氨酯灌浆材料、油溶性聚氨酯灌浆材料，二者主要用于防渗堵漏。

19.4.3 环氧树脂灌浆材料一般为双组分，可用于修补加固、抗渗处理。相关标准见《混凝土裂缝用环氧树脂灌浆材料》JC/T 1041 - 2007。

19.4.4 水泥基灌浆材料主要用于堵漏修补等。相关标准见《水泥基灌浆材料应用技术规范》GB/T 50448 - 2008 和《水泥基灌浆材料》JC/T 986 - 2005。

19.5 其 他 材 料

19.5.1 聚合物改性水泥砂浆的粘结性能相对好于普通砂浆，适用于混凝土修补与加固。相关标准见《混凝土结构加固设计规范》GB 50367 - 2006。

19.5.2 混凝土界面剂又称混凝土界面处理剂，按产品形态分为两种类别：干粉状混凝土界面处理剂；液体混凝土界面处理剂。用于新老混凝土之间的界面处理等，有利于新老混凝土之间的粘结。相关标准见《混凝土界面处理剂》JC/T 907 - 2002。



1 5 1 1 2 1 7 8 0 4

统一书号：15112 · 17804
定 价： 26.00 元