

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 1039—2007

建筑用纸面草板机

Machine for compressed building straw board with paperface

2007-05-29 发布

2007-11-01 实施



中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准由中国建筑材料工业协会提出。

本标准由国家建筑材料工业机械标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：常州市卓群机械制造有限公司、北京建都建材设计研究院、中国建材装备有限公司。

本标准参加起草单位：北新集团建材股份有限公司参加起草。

本标准主要起草人：左元龙、张思成、赵金平、穆惠民。

本标准首次发布。

建筑用纸面草板机

1 范围

本标准规定了建筑用纸面草板机(以下简称草板机)的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以稻、麦草为主要原料生产符合JC/T 794建筑用纸面草板的草板机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 985—1998 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB 5083 生产设备安全卫生设计总则

GB/T 7932 气动系统 通用技术条件

GB/T 8923 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级

GB/T 13306 标牌

GB 50054 低压配电装置及线路设计规范

GB 50168 电气装置安装工程电缆线路施工及验收规范

GB 50169 电气装置安装工程接地装置施工及验收规范

GB 50231 机械设备安装工程施工及验收通用规范

GBJ 232 电气装置安装工程施工及验收规范

JC/T 406 水泥机械包装技术条件

JC/T 532 建材机械钢焊接通用技术条件

JC/T 794 建筑用纸面草板

JC/T 919 水泥工业用链条技术条件

3 术语、定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

开束装置 bundle breaker

在机组前端,用于切断捆草用的稻、麦草的装置。

3.2

步进装置 step-by-step conveying installation

以固定的幅度和频率输送稻、麦草的装置。

3.3

多片分离器 separator

去除稻、麦草中不合格的草和杂物的装置。

3.4

成型站 straw board forming station

对合格稻麦草加压、加热使草板成型的装置

3.5

冷床 straw board initial forming installation

对稻、麦草加压使之初步成型的装置。

3.6

热床 straw board final forming installation

对初步成型的草板继续加压、加热并对其表面敷以面纸,使草板成型的装置。

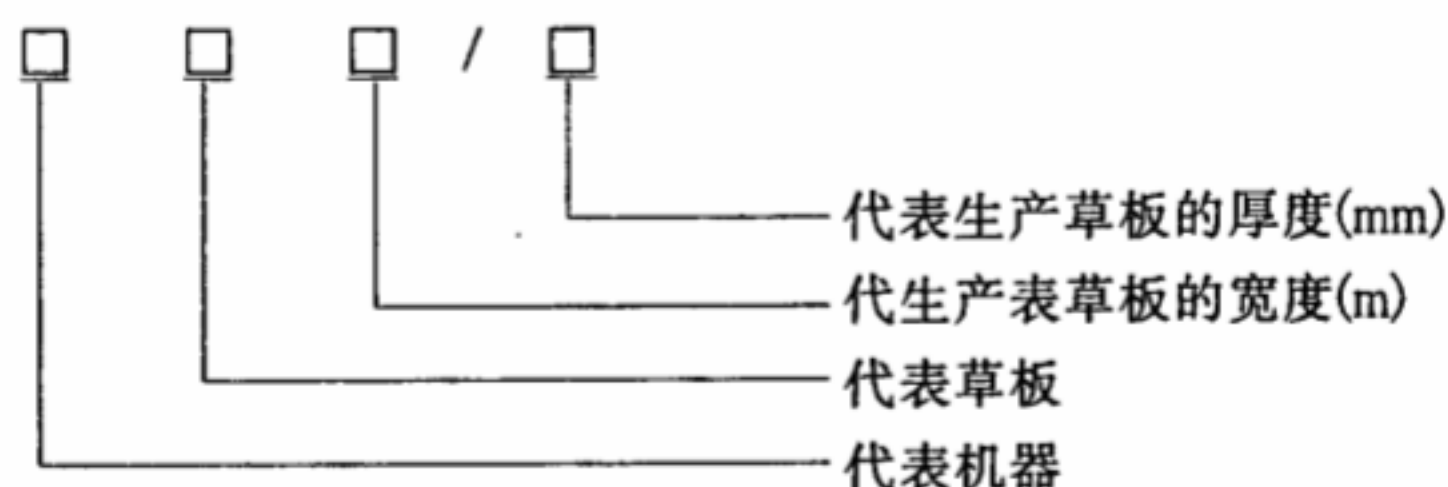
4 产品分类

4.1 型式

机组由输送、开束、分离、供纸、供浆、成型、切断、封边、除尘等装置组成,同时含有强度试验机等多台辅机。

4.2 型号

型号表示方法:



示例:草板宽度为 1.2 m、厚度 58 mm 草板机组标记为:

JCB 1.2/58

注:草板长度可以调整,所以在型号中不作表示。

5 技术要求

5.1 基本要求

5.1.1 应符合本标准要求,并按经规定程序批准的图样及有关技术文件制造。

5.1.2 图样上线性尺寸的未注公差,切削加工部位应符合GB/T 1804—2000 表 1 中 M 级;非切削加工部位应符合 GB/T 1804—2000 表 1 中 C 级。

5.1.3 机械加工件的未注形状及位置公差应符合GB/T 1804—1996 中 k 级。

5.1.4 焊接件的焊接质量,应符合JC/T 532、GB/T 985的规定、焊接接头的表面质量不低于该标准表 2 中Ⅲ级。

5.1.5 外协件和外购件应符合相关的国家标准或行业标准要求。

5.1.6 气动系统应符合GB/T 7932的有关规定。

5.1.7 电气系统应符 GB 50054的有关规定。

5.2 整机性能要求

5.2.1 草板机上原料供给与成品产出均衡协调。

5.2.2 草板机生产的草板:宽 1 200 mm、厚 58、38 mm、长 1 200—3 600 mm。

5.2.3 草板机每小时产量:85 m²

5.2.4 草板机的草板性能应符合JC/T 794建筑用纸面草板相关规定。

5.2.5 与草板机使用性能相关的参数应符合本标准及使用方与供货方议定的要求。

5.2.6 草板机应有废料输送和除尘系统。

5.2.7 噪音不得超过 80 dB。

5.2.8 安全卫生应符合 GB 5083 的规定,外露转动零件应设护罩。

5.3 主要零部件要求

5.3.1 曲轴材质为 40Cr,调质处理 HB=241~286;轴颈部位位置度为 $\Phi 0.1$,其表面应强化处理,粗糙度为 $3.2\ \mu\text{m}$ 。

5.3.2 其他主要轴类、导柱类零件材质不低于 35# 钢,并调质处理;齿轮、链轮等关键传动件材质不低于 45# 钢,并调质处理;HB 255-217。

5.3.3 草板机的传动、输送链条应符合 JC/T 919 标准中相应要求。

5.3.4 开束机转动部件的不平衡力矩为 25 400 g.mm。

5.3.5 成型站成型腔表面粗糙度不大于 $3.2\ \mu\text{m}$ 。

5.4 装配与安装要求

5.4.1 齿轮、链轮、三角带轮的装配应符合机械行业相应规范的要求。

5.4.2 相关的传动件应转动灵活,无干涉现象;各单机之间动作协调一致。

5.4.3 安装应符合 GB 50231 标准中相应要求。

5.4.4 同一曲轴两端中心高差不大于 0.5 mm。

5.4.5 同一筛的两根曲轴应平行,平行度为 0.5 mm。

5.4.6 成型站冷、热床安装面平面度为 0.2 mm;水平度为 0.2/1 000。

5.4.7 成型站成型腔应按 JC/T 794 建筑用纸面草板尺寸下偏差设计、制造,误差 0.05 mm。

5.4.8 成型站刀片刃口高出冷床工作表面 0.75 mm。

5.4.9 成型站鱼鳞板齿尖低于冷床工作表 0.1 mm。

5.4.10 成型站热床调整轮组与热床接触均匀,间隙不大于 0.03 mm。

5.4.11 草板输送台托辊上平面平面度不大于 1.5 mm。

5.4.12 自动锯两轨道平行度为 0.5 mm;并在同一水平面内,误差为 0.5 mm。

5.4.13 自动锯两锯片端面垂直于水平面和机组轴心线、且在同一平面内,误差为 0.1 mm。

5.4.14 电气线路、装置的安装应符合 GB 50168、GB 50169、GBJ 232 的有关规定。

5.5 外观要求

5.5.1 机组中的各单机表面不应有非设计要求的凹凸不平、错位、毛刺、锐边等缺陷。

5.5.2 机组的外露管道、电气线路应排列整齐、美观;远离运动件、紧固。

5.5.3 机组的外露非磨擦表面应涂漆,并符合 GB/T 8923 的有关规定,齿轮等转动零件端面涂红漆。

6 检验方法

6.1 几何尺寸、形位公差和表面粗糙度,用常规测量器具检测。

6.2 材料力学机械性能,以理化试验报告或质量保证书为准。

6.3 外观质量及安全卫生装置目测。

6.4 转动件应先人工转动,然后空运转和负荷试车:

- a) 各单机转动机构在装配与安装时先用人工转动,应灵活、无卡阻现象;
- b) 各单机带电空运转,检查运行情况,检测各升温点温升,合格后草板机联动空运行试验;
- c) 机组联动空试合格后,逐级投料负荷试车。

7 检验规则

7.1 检验分类

检验分出厂检验和型式检验。

7.2 出厂检验

机组出厂前必须经制造厂质量检验部门按本标准 5.1、5.2、5.3、5.4、5.5 的要求检验，合格后签发合格证方可出厂。

7.3 型式检验

7.3.1 有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品试制、老产品转厂首次生产的鉴定、定型；
- b) 正常生产时，如草板机结构、材料、工艺等有较大改变，可能影响草板机性能时；
- c) 正常生产时，每两年检验一次；
- d) 长时间停止生产后恢复生产时；
- e) 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。

7.3.2 型式检验项目为本标准全部技术要求。

7.4 判定规则

型式检验的样品从出厂检验合格的产品中抽取，每次一台，型式检验中如不合格项目出现，允许对相关零部件加倍抽样对不合格项目复检，复检中如 5.2 中有 1 项不合格，5.1、5.3、5.4 中有 10% 的项目不合格，则判定该台产品为不合格。

8 标志、包装、运输、储存

8.1 在产品明显位置固定产品标牌，标牌应符合 GB/T 13306 的规定，内容应包括：

- a) 产品名称、型号；
- b) 主要技术参数；
- c) 执行标准号、代号；
- d) 商标；
- e) 制造厂名；
- f) 出厂日期、出厂编号

8.2 包装、运输应符合 JC/T 406 的有关规定。

8.3 包装好的草板机应存放在干燥、平整的地方，以防草板机受潮、变形。

中 华 人 民 共 和 国
建 材 行 业 标 准
建筑用纸面草板机

JC/T 1039—2007

*

中国建材工业出版社出版
建筑材料工业技术监督研究中心
(原国家建筑材料工业局标准化研究所)发行
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
地矿经研院印刷厂印刷

版权所有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 14 千字

2007 年 10 月第一版 2007 年 10 月第一次印刷

印数 1—250 定价 8.00 元

书号:1580227·109

*

编号:0468