



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 250—2007

建筑排水用高密度聚乙烯(HDPE) 管材及管件

High density polyethylene pipes and fittings for drainage inside buildings

NEQ ISO 8770:2003

2007-03-08 发布

2007-10-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

3.1 定义

3.1.1 应用领域代码

管材上标识的显示所允许应用领域的代码(不适用于管件),有“B”和“BD”两种标识。

3.1.2 高密度聚乙烯(HDPE)

树脂(PE)密度在 $0.941 \text{ g/cm}^3 \sim 0.965 \text{ g/cm}^3$ 的聚乙烯。

3.1.3 公称外径 d_n

管材或管件插口外径的规定数值,单位为 mm。

3.1.4 任一点壁厚 e_y

管材或管件圆周上任一点的壁厚,单位为 mm。

S_R 环刚度；
 S 管系列；
 EPDM 三元乙丙橡胶。

4 材料

4.1 用于生产管材及管件的原料应是以聚乙烯树脂为基料的“PE80”混配料，其基本性能要求见表1。

4.2 原料中允许加入的内部洁净回用料不应大于5%，不得使用外部回用料和再生料。

注：“内部洁净回用料”仅局限于本厂车间内回用（未出厂门）。

表1 PE80混配料的基本性能要求

序号	项 目	要 求
1	炭黑含量(质量分数)/%(参见 GB/T 13021)	2.5 ± 0.5
2	炭黑分散(参见 GB/T 18251)	≤等级 3

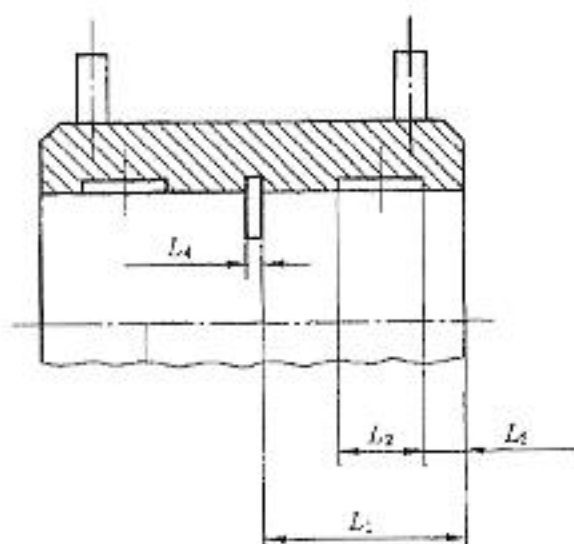


图 1 电熔管箍承口

表 5 电熔管箍承口尺寸

单位为毫米

公称外径 d_n	外径 d_e	电熔管箍承口插入 深度 L_1 , min	电熔管箍熔融段长度 L_2 , min	电熔管箍承口未加热 段长度 L_3 , min	电熔管箍限位 圈长度 L_4 , min
40	52	20	10	5	3
50	62	20			

6.6.1 系统耐温升循环

管材、管件在试验前后不渗漏, $d_e \leq 50$, 塌陷应小于或等于 3 mm; $d_e > 50$, 塌陷应小于或等于 $0.05d_e$, 测试方法见 7.12。

6.6.2 系统水密性

管材、管件在试验期间不渗漏, 测试方法见 7.13。

6.6.3 系统接口气密性

管材、管件在试验期间不渗漏, 测试方法见 7.14。

7 试验方法

7.1 试样调节和试验的标准环境

按 GB/T 2918.1 规定, 温度为 $23^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$, 状态调节为 24 h。试验方法标准中有规定的按照试验方法标准。

8.6 判定规则

6.1~6.3 中任何一条不符合 GB/T 2828.1 的要求,则判定该批为不合格。6.4~6.6 条的性能中有一项达不到指标时,再在该批中随机抽取双倍样品进行该项的复验,如有一项仍不合格,则判该批为不合格。

9 标志、包装、运输、贮存

9.1 管材标志

管材上应有以下永久性标志,且标志重复间隔为 1 m。

- 生产厂名称和商标;
- 公称外径;
- 壁厚;
- 材料等级;
- 管系列;
- 应用范围标识;
- 采用标准号;
- 生产日期。

9.2 管件标志

管件上应有以下标志:

- 生产厂名称和商标;
- 公称外径

9.6 运输

管材、管件运输时,不得受到划伤、抛摔、重压、剧烈的撞击、油污和化学品污染。

9.7 贮存

管材贮存在远离热源及油污和化学品污染地、地面平整、通风良好地库房内;如室外堆放,应当有遮盖物,以避免阳光直射。管材应当水平整齐堆放,堆放不得超过 1.5 m 高度。

管件应当存放在远离热源、化学品污染地、地面平整、通风良好的库房内。

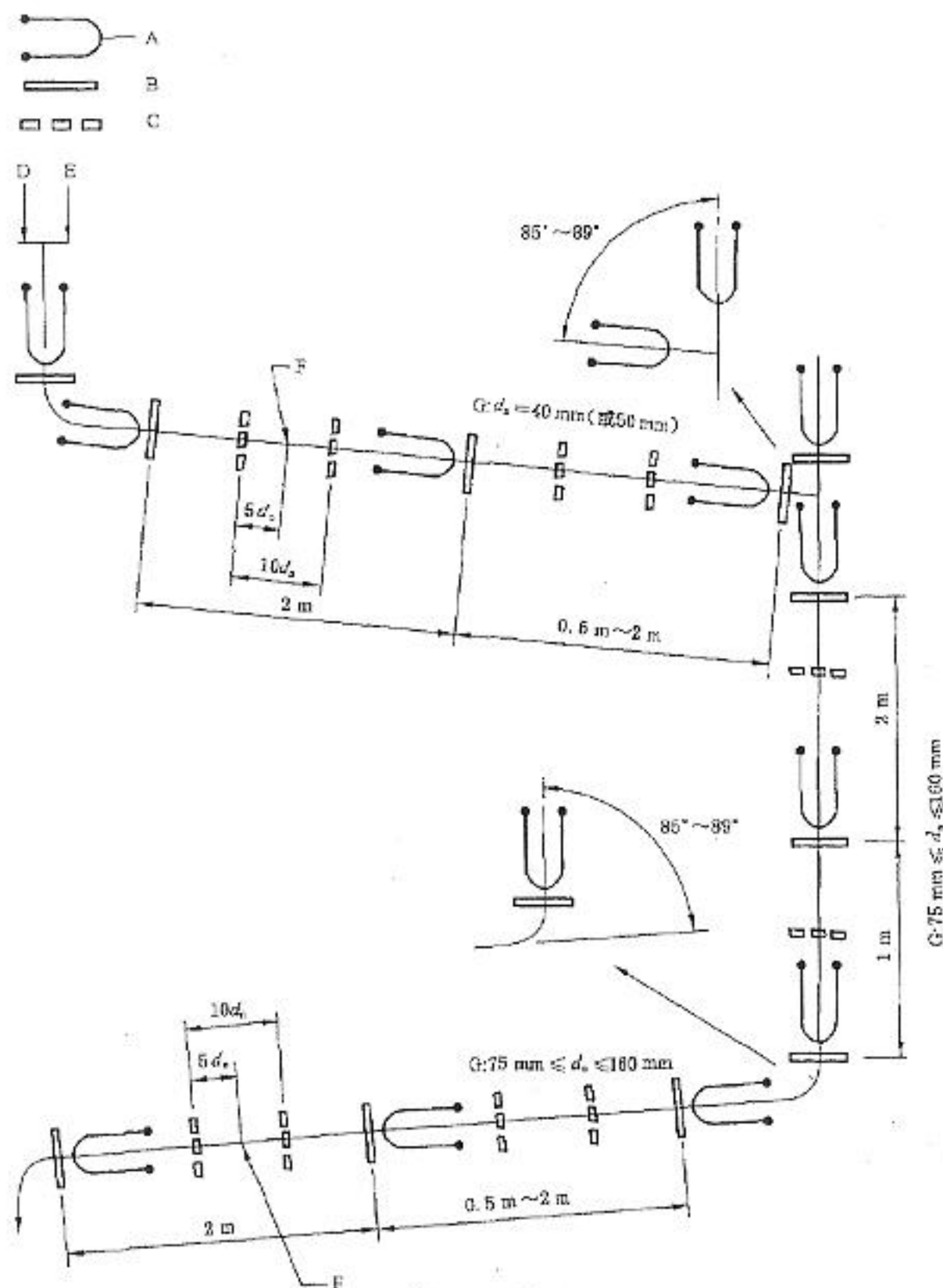
A.5.3 热水水源,能每 4 min 按照如下的量提供 $93^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 的水(见 A.7.3 条):

程序 A,在 $60\text{ s} \pm 2\text{ s}$ 内供水 $30\text{ L} \pm 0.5\text{ L}$;

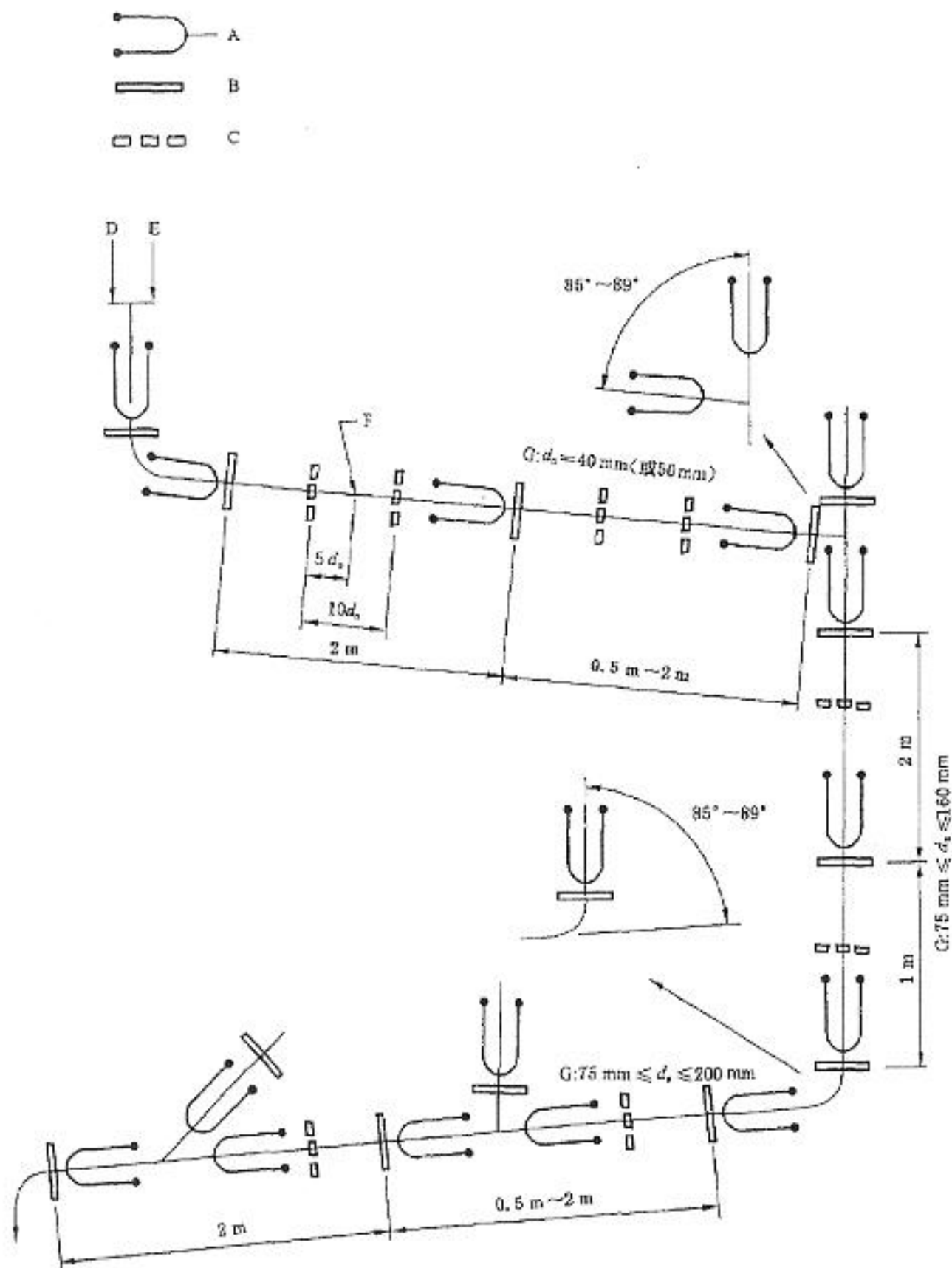
程序 B,在 $60\text{ s} \pm 2\text{ s}$ 内供水 $15\text{ L} \pm 0.5\text{ L}$ 。

A.5.4 使用管堵或其他封堵物,暂时堵住出水口(见 A.7.1 和 A.7.4 条)。

A.5.5 能按照图 A.1、图 A.2 和图 A.3 所示测量管材塌陷的设备,测量值能够精度到 0.1 mm 。

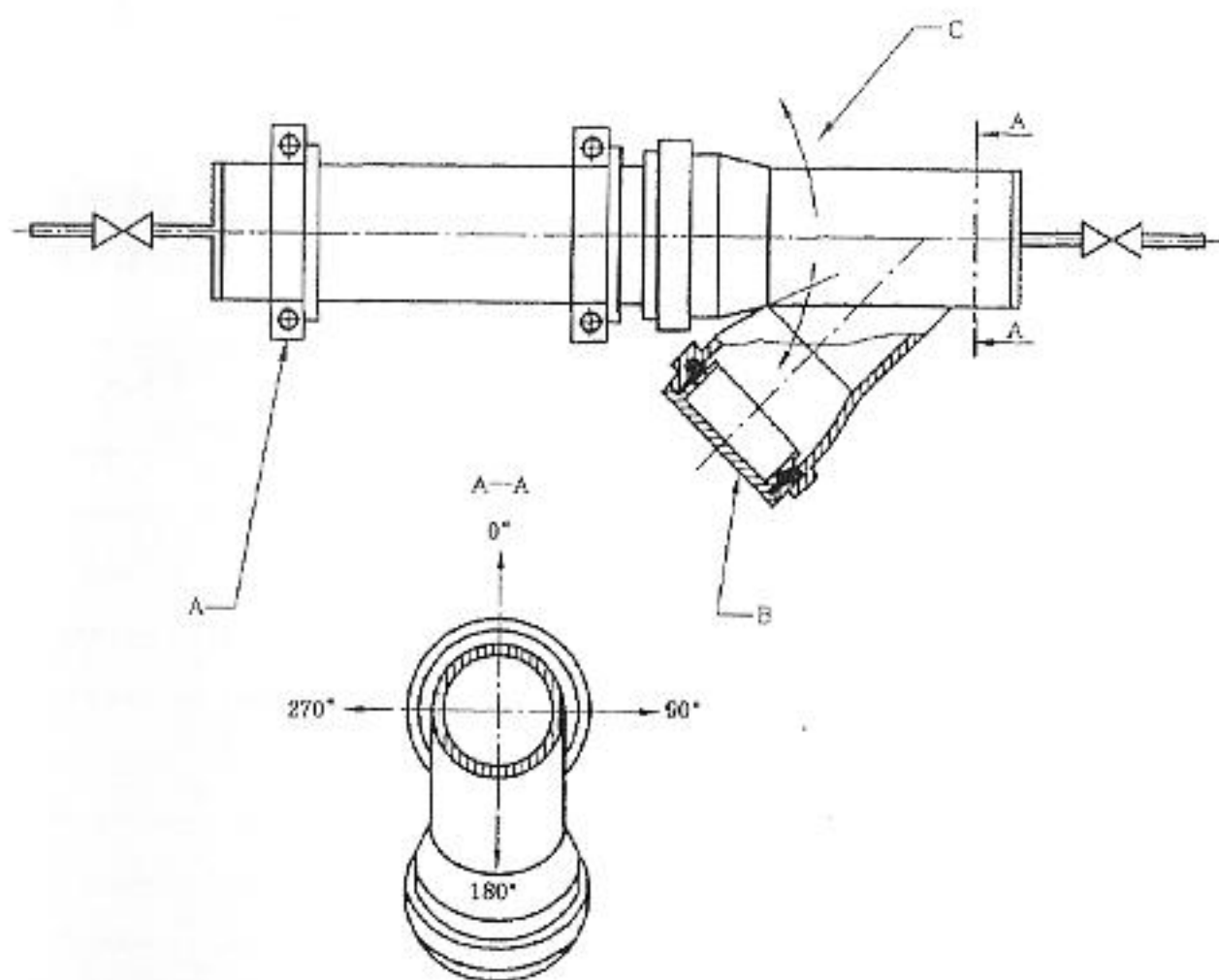


A.5.6 适当的支撑管卡,包括能紧固管材组件的锚固管卡(固定点)及能支撑管材组件而不会制约管材纵向移动的导向管卡(见 A.6 条的图 A.1、图 A.2 和图 A.3)。



- A——带密封圈的承

j) 试验日期。



A——塞子分开再用蝶形螺母锁紧；
 B——密封塞；
 C——测试过程中管件的移动方向。

图 D.2 偏转方向

