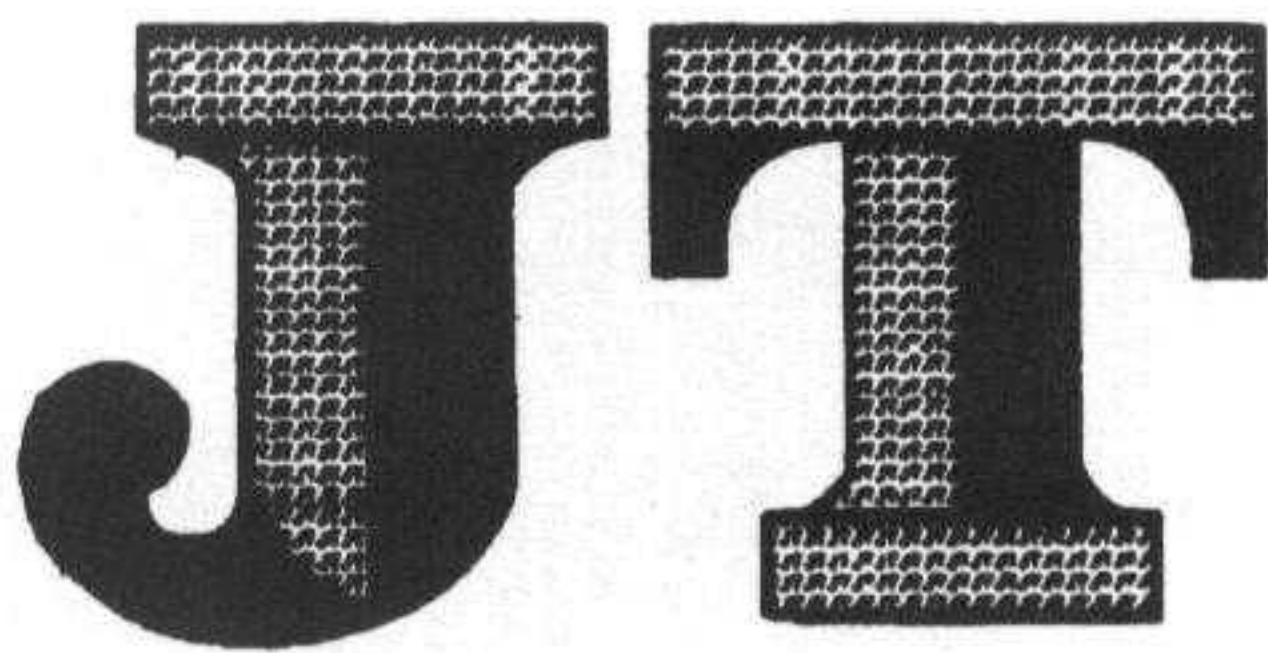


ICS 47.020.50
U 26
备案号:



中华人民共和国交通运输行业标准

JT /T 254—2013

代替 JT /T 254—1995

拖 桩

Towing post

2013-10-09 发布

2014-01-01 实施

中华人民共和国交通运输部 发布

目 次

前言 Ⅲ

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 类型和尺寸 1

4 标记 3

5 技术要求 3

6 标志 4

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 JT/T 254—1995《拖桩》。本标准与 JT/T 254—1995 相比,主要变化如下:

——图 1 剖面线及尺寸标注做了调整;

——将原“技术要求”中的 B 型拖柱高度 H 及其底部与船体结构连接形式调整到图注中(见 1995 年版的第 5 章,本标准的第 3 章图 2);

——修改了产品的标记方式(见第 4 章);

——“技术要求”按同类项合并、分项表述的方式重新编辑(见第 5 章)。

本标准由全国内河船标准化技术委员会(SAC/TC 130)提出并归口。

本标准起草单位:长江船舶设计院。

本标准修订主要起草人:王前进、汪玉成。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:CB* 3008—77;JT/T 254—1995。

拖 桩

1 范围

本标准规定了拖桩的类型、尺寸、技术要求及标志。
本标准适用于拖驳船队拖曳作业或系统。

2 规范性引用文件

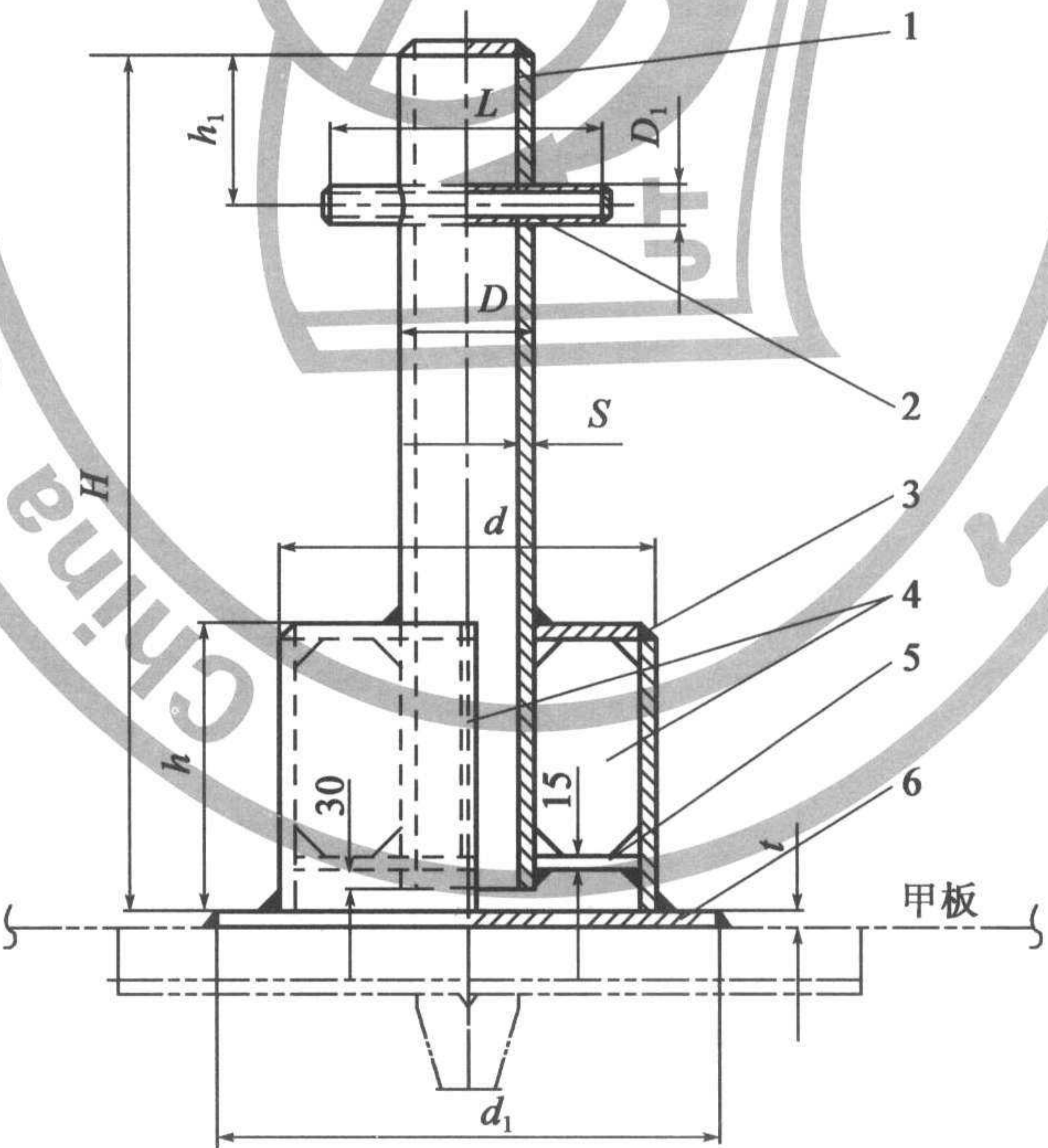
下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有修改单)适用于本文件。

- GB 8162 优质碳素结构钢管
- GB/T 8923.1 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级
- CB/T 3324 钢质舾装件精度

3 类型和尺寸

3.1 A型拖桩,桩座为台式,其结构形式和外形尺寸如图1及表1。

单位为毫米



说明:

- 1——拖柱; 4——竖肘板;
- 2——横挡; 5——水平肘板;
- 3——桩座; 6——复板。

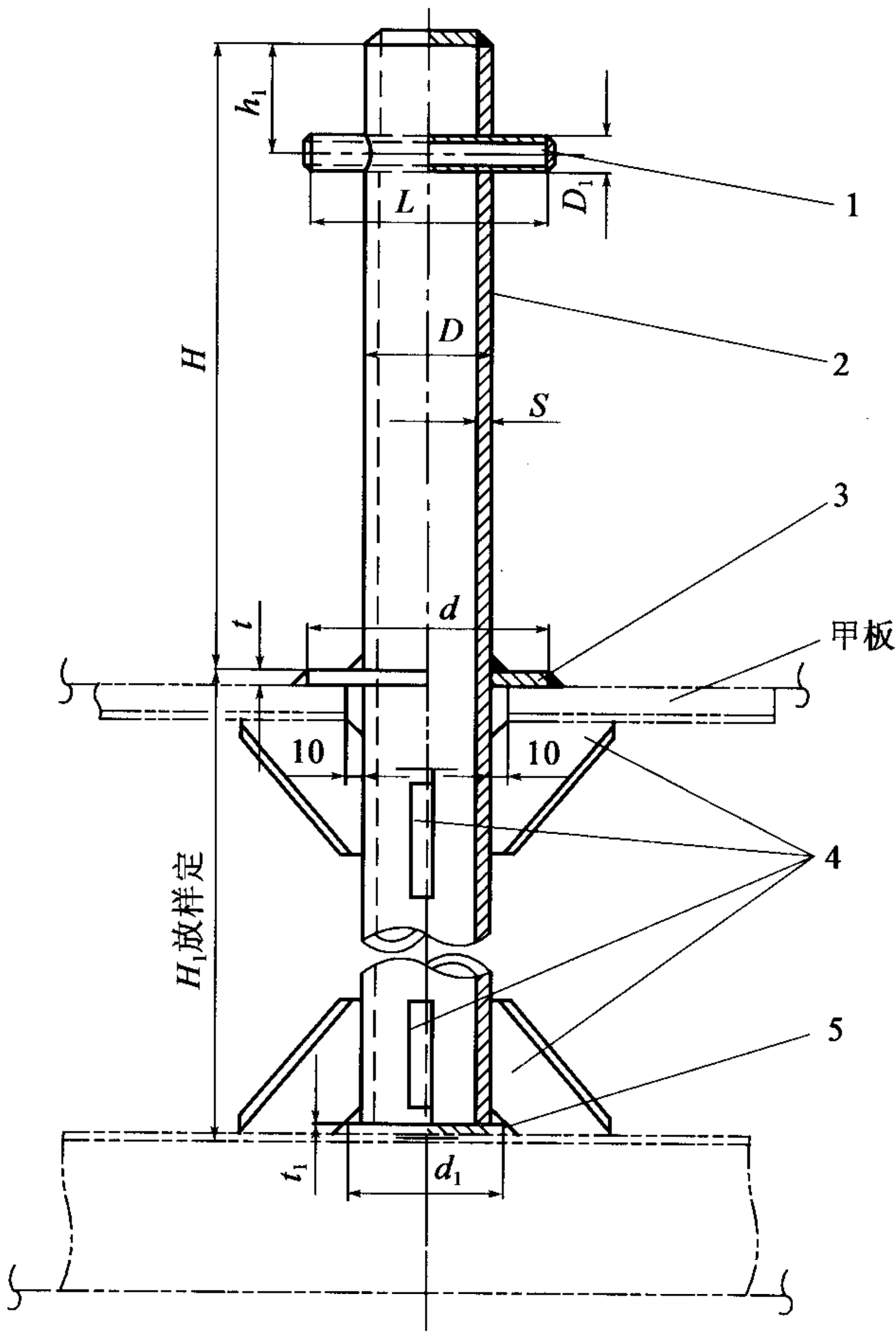
图 1

表 1

序号	D (mm)	承受最大 系柱拉力 (kN)	S (mm)	H (mm)	D_1 (mm)	L (mm)	h_1 (mm)	d (mm)	h (mm)	d_1 (mm)	t (mm)	钢缆相应直径 6×24 6×37 (mm)	麻缆 周长 (mm)	尼龙缆 周长 (mm)
1	102	8.4	7	900	32	240	160	340	300	440	5	10	75	57
2	127	13.6	7	900	32	280	160	380	300	500	5	10	110	82
3	159	24.8	8	900	38	320	160	420	300	560	5	10	130	94

3.2 B 型拖桩, 桩座为插入式, 其结构形式和尺寸如图 2 及表 2。

单位为毫米



说明:

- 1——横挡; 4——肘板;
- 2——拖柱; 5——垫板。
- 3——复板;

注: 拖柱高度 H 可视船体结构情况做小幅调整; 拖柱底部与船体结构连接的形式若与本图所示不同, 可按实船情况调整肘板的形状。

图 2

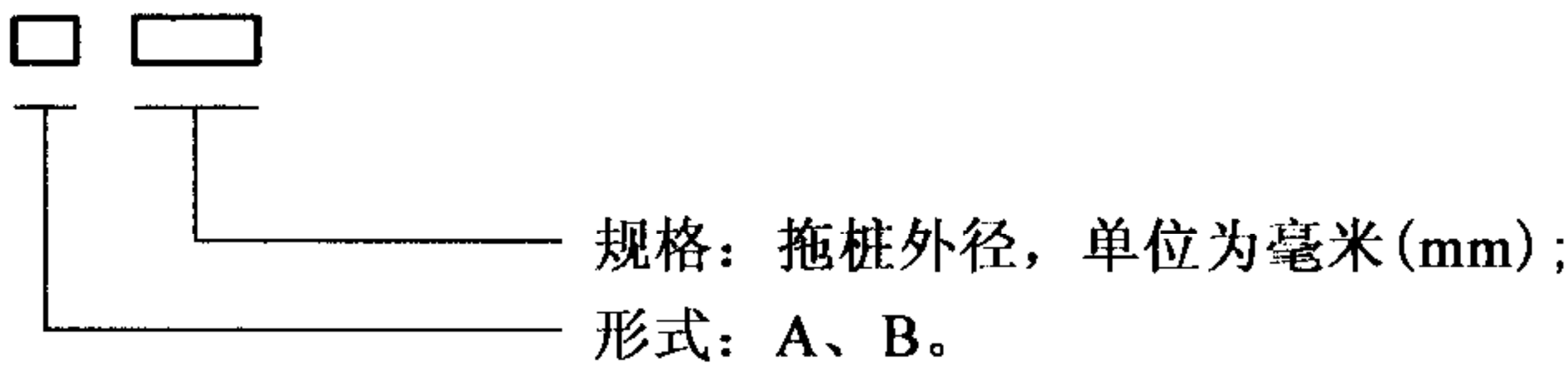
表 2

序号	D (mm)	承受最大 系柱拉力 (kN)	上支应开 孔直径 ϕ (mm)	S (mm)	H (mm)	D_1 (mm)	L (mm)	h_1 (mm)	d (mm)	t (mm)	d_1 (mm)	t_1 (mm)	钢缆相应直径 6×24 6×37 (mm)	麻缆 周长 (mm)	尼龙缆 周长 (mm)
1	159	14.7	180	8	900	38	320	160	320	6	200	6	14	110	80
2	203	26.8	220	10	1 000	45	370	170	370	7	240	7	20	150	120
3	245	42.3	265	12	1 100	57	450	180	450	8	285	8	22	200	140
4	299	59.6	320	12	1 200	73	520	200	570	8	340	8	32	315	220
5	377	97.2	400	12	1 200	89	630	200	680	8	417	8	36	—	—
6	450	141.0	470	12	1 200	102	750	200	800	8	490	8	44	—	—

4 标记

4.1 形式和规格表示方法

拖桩的形式规格表示方法为：



4.2 标记示例

符合本标准,A 型拖桩,直径 $D = 102\text{mm}$,其标记为:

拖桩 JT/T 254—2013 A102

符合本标准,B 型拖桩,直径 $D = 159\text{mm}$,其标记为:

拖桩 JT/T 254—2013 B159

5 技术要求

- 5.1 拖柱的材料应采用优质碳素结构钢管(GB 8162),亦可用钢板弯制而成。
- 5.2 拖柱的尺寸按表 1 和表 2,制造精度应符合 GB/T 3324 的要求。
- 5.3 拖桩的外观应光滑,不应有裂纹、锐边、毛刺等缺陷,焊缝应磨光去毛刺。拖柱中心线应与船舶基准面垂直。
- 5.4 拖桩的焊缝不应有夹渣、焊瘤、气孔、未焊透以及咬边等缺陷。
- 5.5 拖桩表面应除锈,除锈等级应达到 GB/T 8923.1 中 Sa2.5 级或 St2 级要求,并涂防锈底漆两道,沥青面漆一道。
- 5.6 制造厂技术检验部门应对拖桩进行质量检查和验收,并出具质量检验合格证书。

6 标志

验收合格的拖桩,在拖柱封板上打上下列标志:

- a) 制造厂名称及标志;
 - b) 产品名称、标准号和型号规格;
 - c) 质量合格印记。
-

中 华 人 民 共 和 国
交 通 运 输 行 业 标 准
拖 桩

JT/T 254—2013

*

人民交通出版社出版发行
(100011 北京市朝阳区安定门外外馆斜街3号)
各地新华书店经销
北京交通印务实业公司印刷

*

开本:880×1230 1/16 印张:0.5 字数:8千
2013年12月 第1版
2013年12月 第1次印刷

*

统一书号:15114·1892 定价:10.00元

版权专有 侵权必究
举报电话:010-85285150