

ICS 47.020.20

U 48

备案号:



中华人民共和国交通运输行业标准

JT/T 365—2013

代替 JT/T 365—1995

内河船尾轴润滑油箱

Stern shaft gravity tank of inland navigation vessels

2013-10-09 发布

2014-01-01 实施

中华人民共和国交通运输部 发布

目 次

前言 Ⅲ

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 产品分类 1

4 标记 1

5 技术要求 2

6 试验方法 3

7 检验规则 3

8 标志 3

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 JT/T 365—1995《内河船尾轴润滑油箱》。本标准与 JT/T 365—1995 相比,主要变化如下:

——增加了“规范性引用文件”条款(见第 2 章);

——补画剖面线和完善螺母结构(见第 3 章图 1);

——增加了“标记组成”及示例中规格调整到标准号之后(见第 4 章)。

本标准由全国内河船标准化技术委员会(SAC/TC130)提出并归口。

本标准起草单位:长江船舶设计院。

本标准修订主要起草人:王前进、苏国维。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:CB*3333—88, JT/T 365—1995。

内河船尾轴润滑油箱

1 范围

本标准规定了内河船尾轴润滑油箱的规格、结构尺寸、技术要求、试验方法及标志等。
本标准适用于内河船。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 700 碳素结构钢
- GB 2041 黄铜板
- CB/T 23 船用放泄螺塞
- CB*821 低压管子螺纹接头
- CB/T 3665 管式液位计

3 产品分类

3.1 选用油箱规格见表1。

油箱容量 (L)	尾轴基本直径 D (mm)	
	每根尾轴配一只油箱	允许两根尾轴共用一只油箱
15	$70 \leq D < 120$	$D < 70$
30	$120 \leq D < 190$	$70 \leq D < 120$
50	$190 \leq D < 350$	—

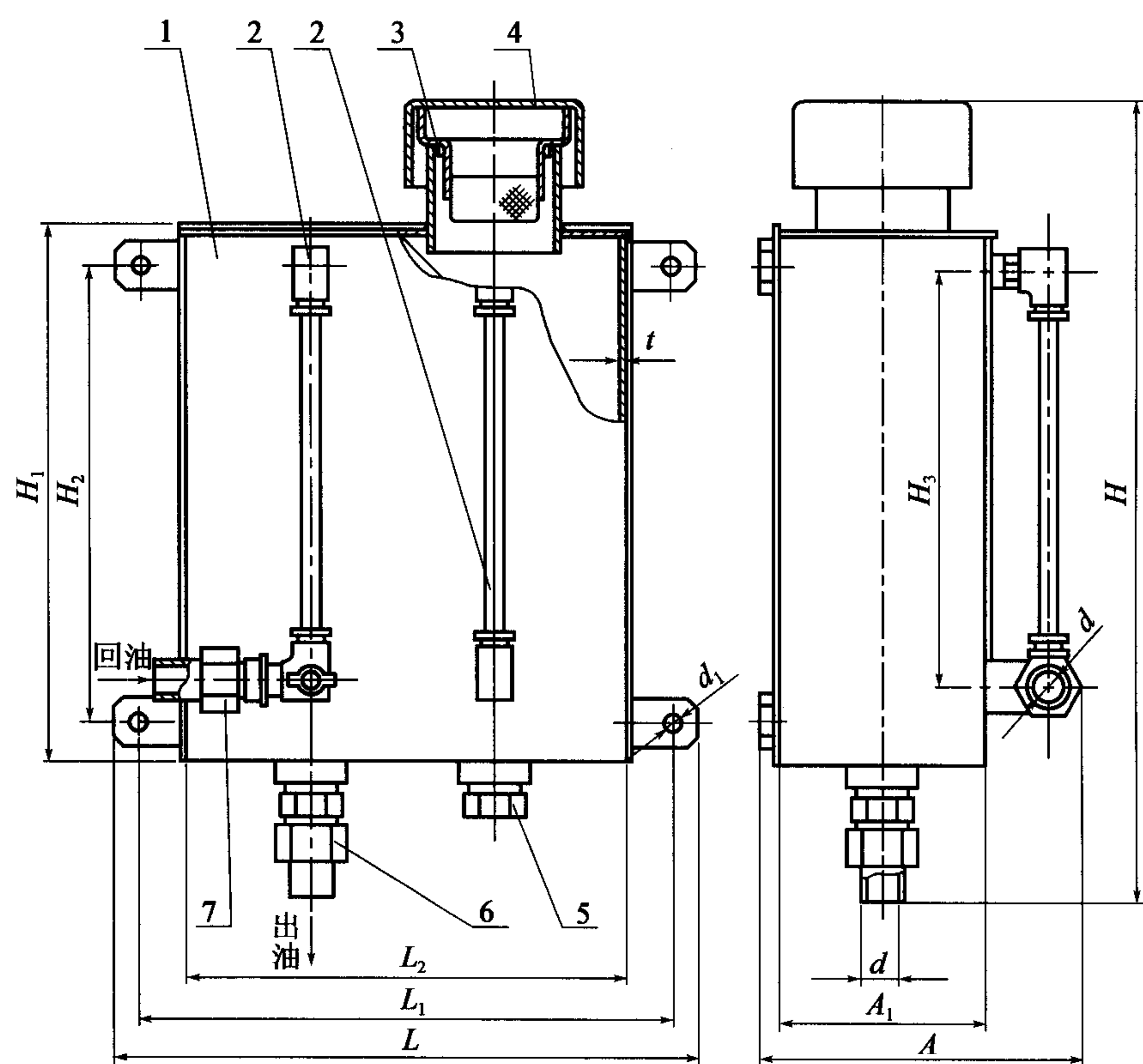
3.2 结构尺寸见图1及表2。

油箱容量 (L)	L (mm)	L_1 (mm)	L_2 (mm)	H (mm)	H_1 (mm)	H_2 (mm)	H_3 (mm)	A (mm)	A_1 (mm)	d (mm)	d_1 (mm)	t (mm)	质量 (kg)
15	410	300	370	630	420	360	350	245	160	15	12	2	10
30	540	450	520	730	520	460	450	245	160	15	12	2.5	15
50	710	600	670	730	520	460	450	285	200	20	12	3	18

4 标记

4.1 型号规格表示方法

尾轴润滑油箱的型号规格以容量表示,单位为升(L)。



- 说明：
- 1——箱体； 4——盖； 7——螺纹接头 2。
2——液位表； 5——放泄螺塞；
3——带滤网漏斗； 6——螺纹接头 1；

图 1

4.2 标记示例

符合本标准,容量 30L 的尾轴润滑油箱,其标记为:
尾轴油箱 JT/T 365—2013 30

5 技术要求

5.1 主要零件的材料见表 3。

表 3

零件名称	材 料		
	名称	牌号	标准号
箱体	普通碳素钢	Q235A	GB/T 700
盖	普通碳素钢	Q215A	GB/T 700
带滤网漏斗	黄铜	H62	GB 2041

5.2 主要标准件的规格见表 4。

5.3 油箱在船上安装时应使其底部高于船的满载水线 500mm ~ 1 000mm。如果安装困难,其油箱高度

可适当降低,但其底部不可低于船的满载水线。

- 5.4 基本直径大于 120mm 的油润滑的尾轴,每根尾轴各配一只油箱。两只油箱可以联通,但应在联通管上装设截止阀。
- 5.5 尾轴润滑油采用与主机润滑油黏度相同的机油。
- 5.6 油箱靠重力向尾管供油,可不必设油泵。
- 5.7 箱盖有透气作用,不必再设透气管。
- 5.8 油箱内外表面均涂底漆一度,再涂与船舱相同颜色油漆一度。
- 5.9 根据使用要求可加装低油位报警装置。

表 4

名 称	规 格			标 准 号
	15L	30L	50L	
液位表	C350	C450	C450	CB/T 3665
螺纹接头 1	BT15	BT15	BT20	CB*821
螺纹接头 2	DT15	DT15	DT20	CB*821
放泄螺塞	M27×2	M27×2	M27×2	CB/T 23

6 试验方法

每个油箱都应由制造厂做常压下的密封性试验,保证无渗漏现象。

7 检验规则

油箱由制造厂技术检验部门验收及船检部门认可,并出具合格证明。

8 标志

油箱应具有下列标志:

- a) 名称;
- b) 容量;
- c) 标准号;
- d) 制造年月;
- e) 制造厂名称。

中 华 人 民 共 和 国
交 通 运 输 行 业 标 准
内河船尾轴润滑油箱
JT/T 365—2013

*

人民交通出版社出版发行
(100011 北京市朝阳区安定门外外馆斜街3号)
各地新华书店经销
北京交通印务实业公司印刷

*

开本:880×1230 1/16 印张:0.5 字数:7千
2013年12月 第1版
2013年12月 第1次印刷

*

统一书号:15114·1887 定价:10.00元

版权专有 侵权必究
举报电话:010-85285150