

# 中华人民共和国国家标准

**GB/T 2988—2012** 代替 GB/T 2988—2004

# 高 铝 砖

High alumina bricks

2012-11-05 发布

2013-05-01 实施

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 2988-2004《高铝砖》,与 GB/T 2988-2004 相比,主要技术变化如下:

- ——对 YB/T 5015—1993《高炉用高铝砖》、YB/T 5016—2000《热风炉用高铝砖》、YB/T 5017—2000《炼钢电炉顶用高铝砖》、YB/T 5020—2002《盛钢桶用高铝砖》和 GB/T 2988—2004《高铝砖》标准进行统一整合修订:
- ——增加了低蠕变格子砖系列指标;
- ——高铝砖牌号统一为 LZ;
- ——增加了 LZ-70、LZ-75G、LZ-65G、LZ-55G 牌号;
- 一一修改了显气孔率、加热永久线变化、荷重软化温度、常温耐压强度等指标;
- ——增加了格子砖的尺寸允许偏差及外观要求;
- ---修订了部分尺寸及外观要求;
- ——界定了产品理化质量特性指标的统计学意义,引入了合格质量批均值和标准偏差。

本标准由全国耐火材料标准化技术委员会(SAC/TC 193)提出并归口。

本标准起草单位:中钢集团耐火材料有限公司、郑州安耐克实业有限公司、山东耐火材料集团有限公司、郑州东方科技耐火材料有限公司、山西阳泉华岭耐火材料有限公司、山西圣火炉料有限公司、郑州宏瑞耐火材料有限公司、阳泉市下千耐火材料有限公司、郑州方圆耐火材料有限公司、郑州凯翔耐火材料有限公司。

本标准主要起草人:吴艳霞、李愿、王建武、李富朝、刘伟、蔡国庆、李建涛、樊石头、史永济、史通昭、 杨喜财、张红卫、李三来、刘辉凯。

本标准所代替标准的历次版本发布情况:

----GB/T 2988-1982,GB/T 2988-1987,GB/T 2988-2004.

# 高 铝 砖

#### 1 范围

本标准规定了高铝砖的分类、形状尺寸、技术要求、试验方法、质量评定程序、包装、标志、运输、储存及质量证明书。

本标准适用于高温窑炉用普通高铝砖和低蠕变高铝砖。

#### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2992.1 耐火砖形状尺寸 第1部分:通用砖
- GB/T 2997 致密定形耐火制品 体积密度、显气孔率和真气孔率试验方法
- GB/T 5072 耐火材料 常温耐压强度试验方法
- GB/T 5073 耐火材料 压蠕变试验方法
- GB/T 5988 耐火材料 加热永久线变化试验方法
- GB/T 6900 铝硅系耐火材料化学分析方法
- GB/T 7321 定形耐火制品试样制备方法
- GB/T 10325 定形耐火制品验收抽样检验规则
- GB/T 10326 定形耐火制品尺寸、外观及断面的检查方法
- GB/T 16546 定形耐火制品包装、标志、运输和储存
- GB/T 20511 耐火制品分型规则
- YB/T 370 耐火制品荷重软化温度试验方法(非示差-升温法)
- YB/T 376.1 耐火制品抗热震性试验方法(水急冷法)
- YB/T 2217 电炉用球顶砖形状尺寸
- YB/T 4198 钢包用耐火砖形状尺寸
- YB/T 5012 高炉及热风炉用耐火砖形状尺寸
- YB/T 5018 炼钢电炉顶用砖形状尺寸

#### 3 术语和定义

GB/T 10325 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3. 1

普通高铝砖 common high alumina brick

是指以煅烧矾土为主要原料烧成的普通高铝制品。

3.2

低蠕变高铝砖 low creep high alumina brick

是蠕变率较低的烧成高铝制品。

#### 4 分类及形状尺寸

- 4.1 高铝砖分为普通高铝砖和低蠕变高铝砖两大类。
- 4.2 普通高铝砖按理化指标分为: LZ-48、LZ-55、LZ-65、LZ-70、LZ-75、LZ-80、LZ-55G、LZ-65G、LZ-75G 九个牌号。牌号中 L、Z 为铝、砖的汉语拼音首字母,数字为氧化铝质量分数,其后的 G 代表高炉用砖。
- **4.3** 低蠕变高铝砖按理化指标分为: DRL-155、DRL-150、DRL-145、DRL-140、DRL-135、DRL-130、DRL-127 七个牌号。牌号中 D、R、L 为低、蠕、铝的汉语拼音首字母,数字为蠕变率试验温度的 1/10。
- **4.4** 砖的形状尺寸应符合 GB/T 2992.1、GB/T 20511、YB/T 2217、YB/T 4198、YB/T 5012 和 YB/T 5018 的规定,亦可按需方提供的图纸进行生产。

## 5 技术要求

- 5.1 普通高铝砖的理化指标应符合表1的规定。
- 5.2 低蠕变高铝砖的理化指标应符合表 2 的规定。
- 5.3 砖的尺寸允许偏差及外观应符合表3的规定。

表 1 普通高铝砖的理化指标

		į				指	标					
项 目		LZ-80	L <b>Z</b> -75	LZ-70	<b>LZ</b> -65	LZ-55	LZ-48	LZ-75G	LZ-65G	L <b>Z</b> -55 <b>G</b>		
(11.0.) /0/	$\mu_0$ $\geqslant$	80 :	<b>7</b> 5	70	<b>6</b> 5	<b>5</b> 5	48	75	65	55		
$w(\mathrm{Al}_2\mathrm{O}_3)/\%$	σ	1.5										
□ <del>← 7 → /</del> //	$\mu_0$ $\leqslant$	21(23)	24(26)	24(26)	24(26)	22(24)	22(24)	19	19	19		
显气孔率/%	σ	1.5										
常温耐压强度*/ MPa	$\mu_0 \geqslant$	70(60)	60(50)	55(45)	50(40)	45(40)	40(35)	65	60	50		
	$X_{\mathrm{min}}$	60(50)	50(40)	45(35)	40(30)	35(30)	30(35)	55	50	40		
	σ	15										
0.2 <b>M</b> Pa 荷重软化	$\mu_0 \geqslant$	1 530	1 520	1 510	1 500	1 450	1 420	1 520	1 500	1 470		
开始 <b>温</b> 度/℃	σ	13										
加热永久线变化/%	$X_{\min}$	1 500 °	C×2 h		1 450 °	C×2 h	-	1 500 ℃×2 3	n 1 450 '	C×2 h		
	$X_{ m max}$	-0.4	~0.2		-0.4	~0.1		-0.2~0.1	<b>−0.</b>	2~0		

注 1: 括号内数值为格子砖和超特异型砖的指标。

注 2: 热震稳定性可根据用户需求进行检测。

\* 耐压强度所测单值均应大于 X<sub>min</sub>规定值。

表 2 低蠕变高铝砖的理化指标

项 目		指标										
<b>少</b> 日		DRL-155	DRL-150	DRL-145	DRL-140	DRL-135	DRL-130	DRL-127				
$w({ m Al_2O_3})/\%$	$\mu_0 \geqslant$	75	75	65	65	65	60	50				
	σ	1.5										
日年71 家 / 9/	$\mu_0 \leqslant$	20	21	21(23)	22(24)	22(24)	22(24)	23(25)				
显气孔率/%	σ	1.5										
体积密度*/(g/cm³)		2.60~2.85	2.60~2.85	2.50~2.70	2.40~2.60	2.35~2.55	2.30~2.50	2.30~2.50				
	$\mu_0$ $\geqslant$	60	60	60(50)	55(45)	55(45)	55(45)	50(40)				
常温耐压强度 <sup>b</sup> / MPa	$X_{\min}$	50	50	50(40)	45(35)	45(35)	45(35)	40(30)				
MIL 9	σ	15										
0.2 MPa 蠕变率/%	$\mu_0$ $\leqslant$	1 550 ℃ 0.8	1 500 ℃ 0.8	1 450 ℃ 0.8	1 400 ℃ 0.8	1 350 ℃ 0.8	1 300 ℃ 0.8	1 270 ℃ 0.8				
50 h	σ	0.1										
加热永久线变化/	$X_{ ext{min}}$	]	1 500 ℃×2 1 -0.2~0.2	1	1 450 ℃×2 h -0. 2~0. 2	1 450 ℃×2 h -0.3~0.2						

注 1: 括号内为格子砖的指标。

注 2: 抗热震性可根据用户需求进行检测。

- \* 体积密度为设计用砖量的参考指标。
- b 耐压强度所测单值应均大于 X<sub>min</sub>规定值。

## 表 3 砖的尺寸允许偏差及外观

单位为毫米

项 目		指标								
		高炉用高铝砖			其他砖		格子砖			
			V mbs	炉底砖	±2	尺寸≤150		±2	长度(宽度)	+1
尺寸允许偏差		长度	其他砖	±1.5%	日十151 245		-3			
		宽度		±2	尺寸 151~345		士3	高度(厚度)	±3	
			厚度		±2	尺寸>345		±4	同一面上相邻 孔的间距	±1
	扭曲		炉底砖		1.0	长度≤345	I ≤ F	1.0	_	
			其他砖	$\leq$	1.5	长度>345		1.5		
缺角长度 (a+b+c)		40								
缺棱长度 (e+f+g)		60 40								
熔洞	熔洞 工作面 直径 非工作面		6							
直径			8							

76 🗆			指标						
	项 目		高炉用高铝砖	其他砖	格子砖				
	宽度≤0.1			不限制					
裂纹	宽度 0.1~0.25		不限制(70*)						
长度	宽度 0.26~0.5	<	15	40	30				
-	宽度>0.5		不准有						
			1						

注 1: 根据用户需求可对砖的一个主要尺寸进行分档,格子砖按高度(厚度)尺寸进行分档。

注 2: 格子砖长度(宽度)≥250 mm 及高度(厚度)≥150 mm 时,尺寸允许偏差供需双方协商。

对于格子砖,只要10块砖上、下相叠加即成为坚固柱子时,即使有凸起、挠曲、斜度等均为允许。

注 3: 缺角缺棱长度,同一块砖工作面上出现 2 处及以上缺陷时,单处缺陷按表中指标的 0.7 倍计算。

\* 括号内裂纹的判定仅限于焦炉炭化室炉头及燃烧室炉头用高铝砖。

#### 6 试验方法

- 6.1 砖的检验制样按 GB/T 7321 进行。
- 6.2 化学成分的测定按 GB/T 6900 进行。
- 6.3 体积密度、显气孔率的检验按 GB/T 2997 进行。
- 6.4 常温耐压强度的检验按 GB/T 5072 进行。
- 6.5 荷重软化开始温度的检验按 YB/T 370 进行。
- 6.6 加热永久线变化的检验按 GB/T 5988 进行。
- 6.7 蠕变率的检验按 GB/T 5073 进行。
- 6.8 抗热震性的检验按 YB/T 376.1 进行。
- 6.9 砖的尺寸、外观的检验按 GB/T 10326 进行。

#### 7 质量评定程序

#### 7.1 组批

产品按同一牌号编批,每批不大于 500 t。

### 7.2 抽样及合格判定规则

抽样、验收按 GB/T 10325 进行。理化质量特性的验收抽样检验,普通高铝砖:显气孔率、耐压强度、荷重软化温度为验收项目;低蠕变高铝砖:显气孔率、耐压强度、蠕变率为验收项目。当加热永久线变化作为验收指标时,其判定形式为:单值在最大值及最小值范围内,判为合格,否则为不合格。

- 8 包装、标志、运输、储存及质量证明书
- 8.1 砖用托盘或根据用户要求进行包装。
- 8.2 砖的包装、标志、运输、储存按 GB/T 16546 规定进行。
- 8.3 砖发出时应附有供方质量部门签发的质量证明书,载明供方名称或厂标、需方名称、发货日期、合同号、标准编号、产品名称、牌号、砖号、批号及相应的理化检验结果。

中 华 人 民 共 和 国 国 家 标 准 高 铝 砖 GB/T 2988—2012

中国标准出版社出版发行 北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013) 北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn 总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235 读者服务部:(010)68523946 中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷 各地新华书店经销

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 10 千字 2013 年 4 月第一版 2013 年 4 月第一次印刷

书号: 155066 • 1-46543 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换 版权专有 侵权必究 举报电话:(010)68510107



打印日期: 2013年4月18日 F009