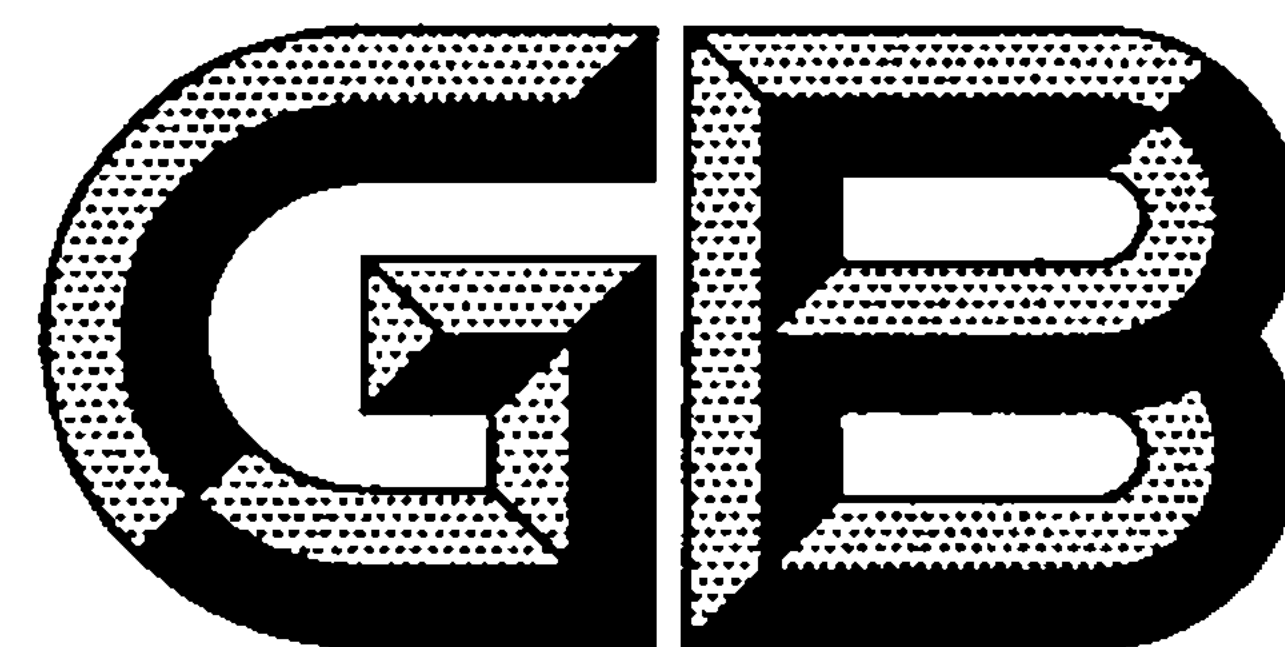




中华人民共和国国家标准

GB/T 2994—2008
代替 GB/T 2994—1994

高铝质耐火泥浆

High alumina refractory mortars

2008-10-30 发布

2009-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准代替 GB/T 2994—1994《高铝质耐火泥浆》。

本标准与 GB/T 2994—1994 相比主要技术差异为：

- 删去了 LN-55B、LN-85B 两个牌号；
- 磷酸盐结合耐火泥浆牌号改为用 P 表示；
- 增加了 GN-90P 牌号；
- 调整了 GN-85P 荷重软化温度指标。

本标准由全国耐火材料标准化技术委员会(SAC/TC 193)提出并归口。

本标准起草单位：武汉威林炉衬材料有限责任公司、武汉冶建技术研究有限责任公司。

本标准主要起草人：苏伯平、方昌荣、雷青云、谢朝晖、李波、彭艳。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 2994—1982、GB/T 2994—1994。

高铝质耐火泥浆

1 范围

本标准规定了高铝质耐火泥浆的分类、技术要求、试验方法、质量评定程序、包装、标志、运输、储存及质量证明书。

本标准适用于砌筑高铝质耐火砖用的高铝质耐火泥浆。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 6900 铝硅系耐火材料化学分析方法
- GB/T 7322 耐火材料 耐火度试验方法
- GB/T 15545 不定形耐火材料包装、标志、运输和储存
- GB/T 17617 耐火原料和不定形耐火材料取样
- GB/T 22459.3 耐火泥浆 第3部分：粘接时间试验方法
- GB/T 22459.4 耐火泥浆 第4部分：常温抗折粘结强度试验方法
- GB/T 22459.5 耐火泥浆 第5部分：粒度分布(筛分析)试验方法
- GB/T 22459.7 耐火泥浆 第7部分：高温性能试验方法

3 产品分类

高铝质耐火泥浆按 Al_2O_3 含量分为如下3类7个牌号：

- 普通高铝质耐火泥浆：LN-55、LN-65、LN-75；
- 磷酸盐结合高铝质耐火泥浆：LN-65P、LN-75P；
- 磷酸盐结合刚玉质耐火泥浆：GN-85P、GN-90P。

L、N、G分别为铝、泥、刚(玉)的汉语拼音首字母，其后的数字代表主要成分的质量分数，P代表磷酸盐结合耐火泥浆。

4 技术要求

高铝质耐火泥浆的理化指标应符合表1的要求。

表 1 高铝质耐火泥浆理化指标

项 目		指 标						
		LN-55	LN-65	LN-75	LN-65P	LN-75P	GN-85P	GN-90P
$w(Al_2O_3)/\%$ 不小于		55	65	75	65	75	85	90
耐火度/ $^{\circ}C$ 不低于		1 760	1 780	1 780	1 780	1 780	1 780	1 800
常温抗折粘接 强度/MPa 不小于	110 $^{\circ}C$ 干燥后	1.0	1.0	1.0	2.0	2.0	2.0	2.0
	1 400 $^{\circ}C \times 3 h$ 烧后	4.0	4.0	4.0	6.0	6.0	—	—
	1 500 $^{\circ}C \times 3 h$ 烧后	—					6.0	6.0

表 1 (续)

项 目		指 标						
		LN-55	LN-65	LN-75	LN-65P	LN-75P	GN-85P	GN-90P
0.2 MPa 荷重软化温度 T_2 /℃ 不低于		—			1 400		1 600	1 650
加热永久线变化率/ %	1 400 ℃×3 h 烧后	-5~+1					—	
	1 500 ℃×3 h 烧后	—					-5~+1	
粘接时间/min		1~3						
粒度/ %	<1.0 mm	100						
	>0.5 mm,不大于	2						
	<0.075 mm,不小于	50					40	
注：如有特殊要求,粘接时间由供需双方协商确定。								

5 试验方法

- 5.1 化学分析按 GB/T 6900 进行。
- 5.2 耐火度的检验按 GB/T 7322 进行。
- 5.3 粘接时间的试验按 GB/T 22459.3 进行。
- 5.4 常温抗折粘结强度的检验按 GB/T 22459.4 进行。
- 5.5 粒度筛分析按 GB/T 22459.5 进行。
- 5.6 荷重软化温度和加热永久线变化率的检验按 GB/T 22459.7 进行。

6 质量评定程序

- 6.1 组批
 - 6.1.1 产品按连续正常生产的同一牌号组批。原料或生产工艺变动时,则应另行组批。
 - 6.1.2 同一牌号的产品每批最大量为 60 吨。
- 6.2 抽样

产品的抽样按 GB/T 17617 的规定进行。

6.3 判定规则

耐火度、常温抗折粘接强度、荷重软化温度为验收检验项目。检验结果均符合表 1 的规定值时,该批产品为合格。

检验结果有不合格项时,应按 6.2 的规定重新抽取双倍数量的试样进行复验。复验结果的单值符合表 1 的规定,则判定该批产品合格;否则,判为不合格批。

6.4 合格评定形式

合格评定可采用供货方声明、使用方认定或由第三方认证的形式进行。

7 包装、标志、运输、贮存及质量证明书

- 7.1 包装、标志、运输、储存应符合 GB/T 15545 的规定。
- 7.2 可将液体结合剂用塑料桶包装分别发货。
- 7.3 产品发出时供方应提供质量证明书和产品使用说明书,质量证明书应载明供方名称、需方名称、生产日期、合同号、标准编号、产品名称、牌号、批号、理化指标及保存期等内容。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
高 铝 质 耐 火 泥 浆
GB/T 2994—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

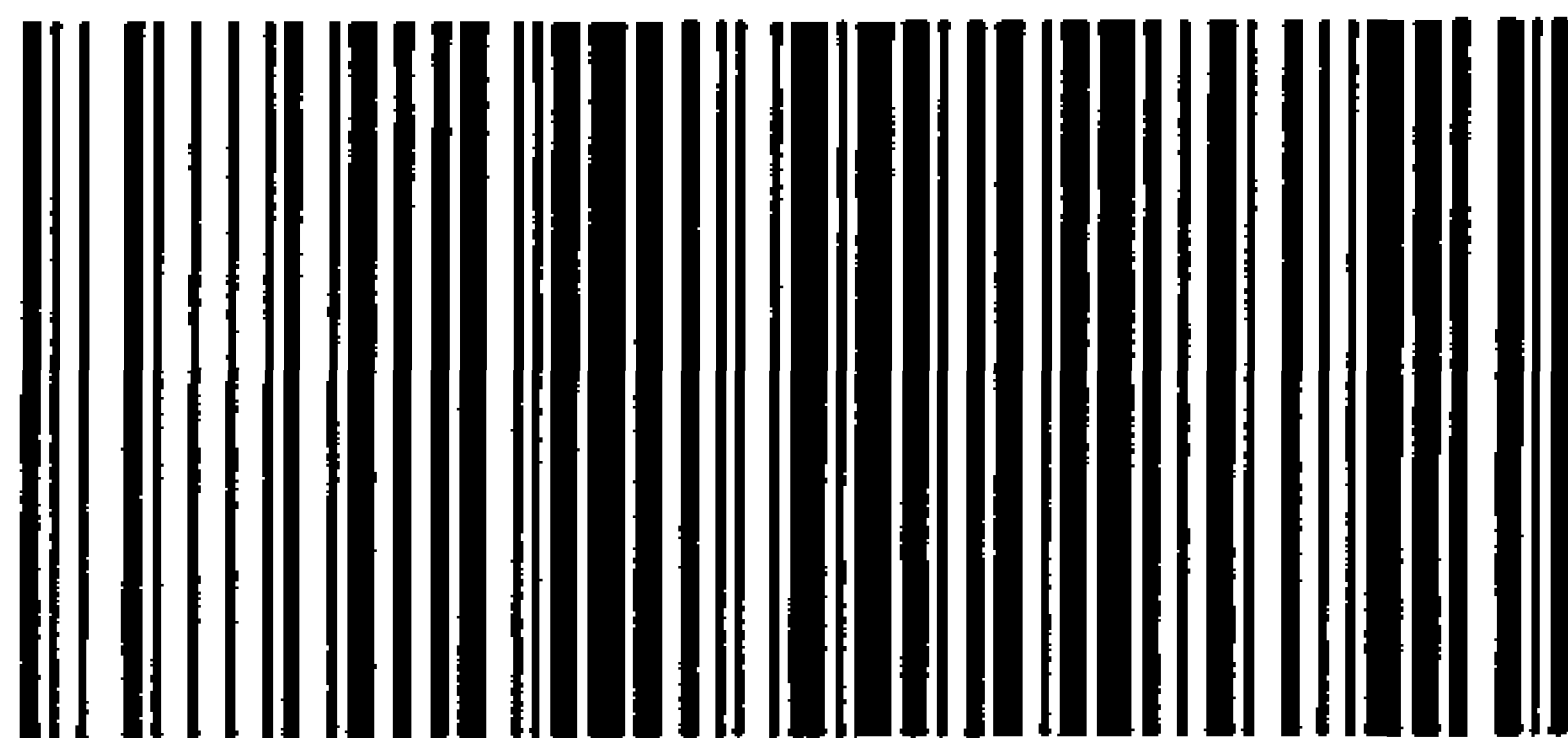
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5 千字
2009 年 1 月第一版 2009 年 1 月第一次印刷

*

书号: 155066 · 1-35288

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 2994—2008