

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 468—2017
代替 JC/T 468—1992(1996)

高压锅炉水位计用云母片

Mica for high-pressure boiler water level gauge

2017-04-12 发布

2017-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 JC/T 468—1992(1996)《高压锅炉水位计用云母片》，与 JC/T 468—1992(1996)相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 将“长度和宽度的检验是取其两端和中间的三次测量值。直径的检验是取其相互垂直的两条直径的测量值。任一测量值应符合表 1 规定”修改为“矩形云母片的长度和宽度在其两端和中间测量三点。圆形云母片的直径在其相互垂直的两个方向各测量一点。缺角线长度在缺角处测量”(见 4.1, 1992 年版的 4.1)；
- 将“厚度不均匀性按任意两处测得的厚度之差而确定”修改为“厚度不均匀性为五点测量值中最大值减去最小值的差值”(见 4.2, 1992 年版的 4.2)；
- 检验规则重新改写(见第 5 章, 1992 年版的第 5 章)；
- 增加了包装箱的标志要求(见 6.1.1)；
- 增加了运输和贮存的要求(见 6.3)。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会(SAC/TC 406)归口。

本标准起草单位：咸阳非金属矿研究设计院有限公司、滁州格锐矿业有限责任公司、国家非金属矿制品质量监督检验中心、中国标准化研究院。

本标准主要起草人：朱绵鹏、王凯、朱萌、温嘉钰、杨青。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JG 76—1965、JC/T 468—1992(1996)。

高压锅炉水位计用云母片

1 范围

本标准规定了高压锅炉水位计用云母片(以下简称“云母片”)的产品规格、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于火力发电高压和超高压锅炉水位计观察窗口用合成云母片及天然白云母片。

2 产品规格

云母片的基本尺寸见表 1，具体规格由供需双方商定。

表1 产品规格

单位为毫米

类型	长 度		宽 度		直 径		厚 度	
矩形	基本尺寸	尺寸偏差	基本尺寸	尺寸偏差	基本尺寸	尺寸偏差	天然云母	合成云母
	110~129	±1	25~45	±0.5	—	—	0.1~0.4	0.1~2.0
	130~159							
	160~179							
	180~200							
	—							
圆形	—		—		30~80	±0.5		

3 要求

- 3.1 产品尺寸极限偏差应符合表 1 规定。
- 3.2 合成云母片为无色透明体，天然白云母片可为浅色透明体。
- 3.3 产品表面应平整、洁净、无油污、质地坚硬、无明显波纹。
- 3.4 产品不允许有裂纹(除边缘裂纹外)、穿孔、凹入角和夹杂物。
- 3.5 仅在距产品边缘 8 mm 范围内，允许有少量分散的斑点、气泡和轻微划痕。
- 3.6 边缘分层、边缘裂纹各应不超过 3 mm，外毛刺应不超过 0.5 mm；片厚不大于 0.2 mm 时，内毛刺应不超过 3 mm；片厚大于 0.2 mm 时，内毛刺应不超过 5 mm。
- 3.7 产品的厚度不均匀性不大于 0.02 mm。
- 3.8 缺角线长度应不超过 3 mm，同一片不应多于 2 处。

4 试验方法

4.1 尺寸及缺角线长度的测量

用分度值为 0.02mm 的游标卡尺测量。矩形云母片的长度和宽度在其两端和中间测量三点。圆形云母片的直径在其相互垂直的两个方向各测量一点。缺角线长度在缺角处测量。

4.2 厚度的测量

用分度值为 0.01mm 的千分尺测量。每片测量 5 个点。测量点的位置在片的中心部位及各四等分区的中心部位。厚度不均匀性为五点测量值中最大值减去最小值的差值。

4.3 边缘分层、边缘裂纹、内毛刺和外毛刺的测量

用分度值为 0.02 mm 的游标卡尺，测量对边缘的垂直距离。

4.4 外观检查

云母片的外观由供需双方商定的实样进行比较检查。

5 检验规则

以实际交货量为一批。每批产品均应逐片进行检验。

所有检验项目的每个测量值均符合本标准要求时，判定该片云母片合格。如有任何一项的一个或一个以上测量值不符合本标准要求，则判定该片云母片不合格。

当不合格片数总数超过交货批片数的 5% 时，判定该批产品不合格。

6 标志、包装、运输和贮存

6.1 标志

6.1.1 包装箱上应至少有下列内容：

- a) 制造单位；
- b) 产品名称；
- c) 产品规格；
- d) 产品属性（“合成”还是“天然”）；
- e) 产品数量；
- f) 产品净质量。

6.1.2 每个包装箱内应附有产品合格证。

6.2 包装

产品用软纸包装再置入硬纸箱中，并用软填料塞紧。

6.3 运输和贮存

6.3.1 在运输和装卸过程中应避免雨雪直接淋湿和机械损伤。

6.3.2 产品应存放在干燥通风的库房中，防湿、防潮、防晒。