



中华人民共和国建材行业标准

JC/T 534—94

滑 石 粉 包 装 用 袋

1994-02-17 发布

1994-11-01 实施

国家建筑材料工业局 发布

(京)新登字 023 号

中华人民共和国建材
行 业 标 准
滑 石 粉 包 装 用 袋
JC/T 534—94

*

中国标准出版社出版
(北京复外三里河)
中国标准出版社北京印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 12 千字
1994 年 7 月第一版 1994 年 7 月第一次印刷
印数 1—1 500

*

书号: 155066 · 2-9291 定价 1.50 元

*

标 目 244—64

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 534—94

滑石粉包装用袋

1 主题内容与适用范围

本标准规定了滑石粉包装用袋的分类、规格尺寸、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、储存。

本标准适用于包装滑石粉用缝口纸袋、复合塑料编织袋(简称复合塑编袋)、糊底纸袋和集装袋。

2 引用标准

GB 7968 纸袋纸

GB 8947 复合塑料编织袋

GB 9774 水泥包装用袋

GB 10454 柔性集装袋

3 分类与代号

3.1 分类

滑石粉包装用袋分为缝口纸袋、复合塑编袋、糊底纸袋、集装袋四种。按包装滑石粉的重量分为12.5型、25型、40型、50型、500型、1000型。

3.2 代号

缝口纸袋代号为 FZD ××-×××

复合塑编袋代号为 FSD ××-×××

糊底纸袋代号为 HZD ××-×××

集装袋代号为 JZD ××-×××

字母代表袋名,第一组数码代表型号,第二组数码代表有效长度。

4 技术要求

4.1 基本结构与规格

4.1.1 缝口纸袋和复合塑编袋的基本结构

缝口纸袋由五至六层纸袋纸或伸性纸缝制而成。复合塑编袋由复膜塑料编织布缝制而成。外形为长方形,两边折成V形,左上角留有装粉递止口,上下两端用纸带包边,上端用小纸条衬垫,然后用绵线绳缝合。

4.1.2 缝口纸袋和复合塑编袋的规格

缝口纸袋规格尺寸应符合图1和表1的规定。

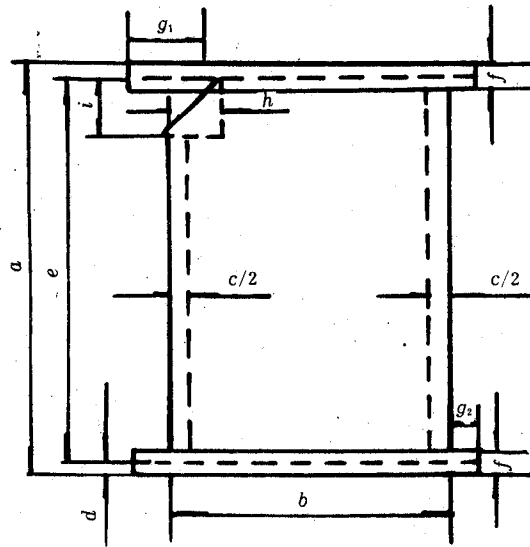


图 1 缝口纸袋、复合塑编袋

a —袋长; b —袋宽; c —折边宽; d —袋端点至针脚距离;
 e —袋有效长度; f —1/2 纸带宽; g_1 —死扣; g_2 —活扣;
 h —折角宽; i —折角高

表 1

mm

符 号	a	b	c	d	e	f	g_1	g_2
规 格	650~680	420	78	14	620~650	50	2.5	3.5
允许误差	± 4	$+2$ -5	± 2	± 1	± 4	$+3$ 0	≥ 2.5	≥ 3.5

表 2

mm

符 号	a	b	e
规 格	850~950	470~550	822~922
允许误差	± 5	± 4	± 5

注： c, d, f, g_1, g_2 的尺寸与表 1 相同。 h, i 的尺寸由供需双方商定。

4.1.3 糊底纸袋基本结构

糊底纸袋为三至四层,左上角留有装粉阀口,用氧化淀粉粘合剂或其他不易吸水、不潮解泛碱的粘合剂糊制而成。

4.1.4 糊底纸袋的规格

糊底纸袋规格尺寸应符合图 2 和表 3 的规定。

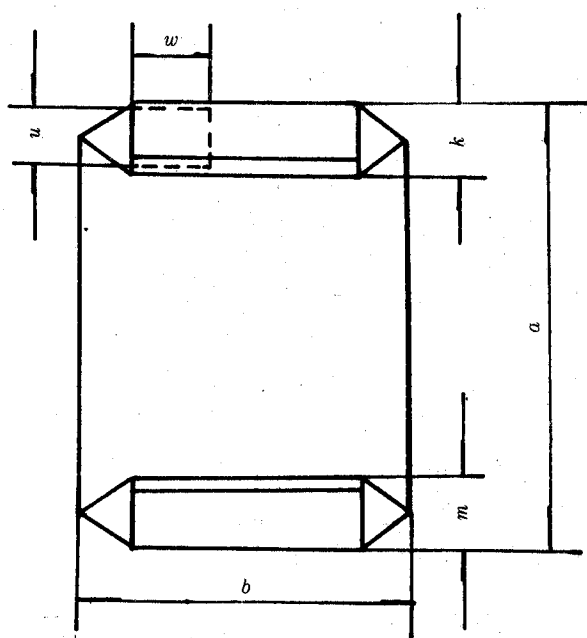


图 2 糊底纸袋

a —袋长; b —袋宽; m —袋底宽; k —阀底宽;
 u —阀宽; w —阀长

表 3

mm

符 号	a	b	m	k	u	w
规 格	625	485	140	140	137	150
允许误差	± 3	± 3	0 -5	± 5	± 3	± 3

4.1.5 集装袋的基本结构

集装袋由聚烯烃材料缝制,袋上端留有进料口,下端留有出料口,吊带通过底部缝制在袋体的相对侧面,装料后用索紧绳索紧。

4.1.6 集装袋规格

集装袋规格尺寸应符合图 3 和表 4 的规定。

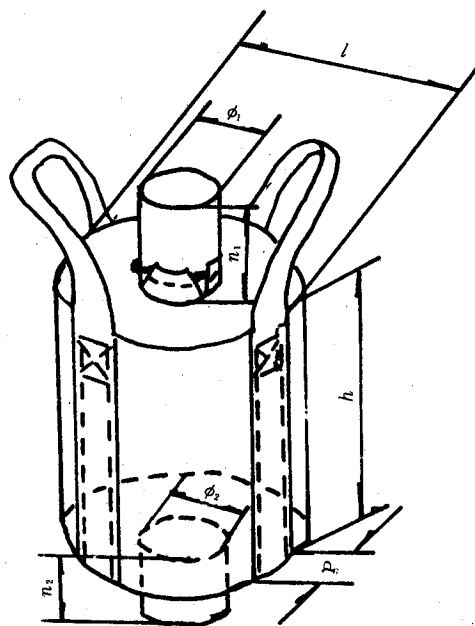


图 3 集装袋

l —袋直径; h —袋高度; p —带宽; ϕ_1 —进料口直径; n_1 —进料口高度;
 ϕ_2 —出料口直径; n_2 —出料口高度

表 4

mm

符 号	l	h	p	ϕ_1	n_1	ϕ_2	n_2
规 格	1 200	1 100~1 500	70	400	900	500~700	400
允许误差	± 10	± 10	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5

4.1.7 滑石粉包装用袋的其他规格由供需双方商定。

4.2 原材料

4.2.1 纸袋纸应符合 GB 7968 中 2.2 条的规定。

4.2.2 复膜塑料编织布应符合 GB 8947 中 4.3 和 4.4 条的规定。

4.2.3 集装袋的基布及吊带和吊绳应符合 GB 10454 中 4.2 和 4.3 条的规定。

4.3 外观

4.3.1 滑石粉包装袋表面不得有明显污迹,印刷应清晰,不允许字体变形。

4.3.2 滑石粉包装用袋缝制应平整,无脱针、无断线,集装袋缝制起针和落针回针处不少于 3 针。

4.3.3 缝口纸袋和糊底纸袋应无裂口、无脱胶、无粘膺。

4.3.4 复合塑编袋和集装袋不得有缺经少纬现象。

4.4 跌落试验要求

4.4.1 缝口纸袋、复合塑编袋、糊底纸袋的跌落试验要求用跌落无破损次数来表示并应符合表 5 的规定。

表 5

等 级	优 等	一 等	合 格
跌落无破损次数 $\geq$	13	10	8

注：裂口或开口大于 500 mm 及逆上口外翻或复合层分离块面积大于 1 000 mm²，总面积大于 10 000 mm² 均为破损。

4.4.2 集装袋通过跌落试验应达到包装袋不破裂，包装物无漏失。

5 试验方法

5.1 尺寸的测定

5.1.1 缝口纸袋、复合塑编袋、糊底纸袋按 GB 8947 中 5.1 条规定进行。

5.1.2 集装袋按 GB 10454 中 5.1 条规定进行。

5.2 原材料的试验

5.2.1 纸袋按 GB 7968 中第 3 条规定进行。

5.2.2 复合塑编袋按 8947 中 5.1 条，5.2 规定进行。

5.2.3 集装袋按 GB 10454 中第 5.2 条规定进行。

5.3 外观检验

用肉眼目测。

5.4 跌落试验

5.4.1 滑石粉包装用袋试验用内装物为滑石粉。

5.4.2 缝口纸袋，复合塑编袋和糊底纸袋的试验方法按 GB 9774 附录 B 中 B2.4, B3.2 规定进行。

5.4.3 集装袋试验方法按 GB 10454 中 5.5.2 规定进行。

6 检验规则

6.1 产品出厂检验

6.1.1 滑石粉包装用缝口纸袋，复合塑编袋和糊底纸袋以 5 万个为一个编号，不足 5 万个以交货批量为一个编号，每个编号中在不同部位随机抽取样袋。

6.1.2 缝口纸袋、复合塑编袋和糊底纸袋抽取 15 个样袋，其中 10 个样袋作结构尺寸和外观检验，如有 7 个符合要求即认为该批产品合格，另外 5 个作跌落试验，用其无破损次数的平均值表示，并根据表 5 判定该批产品合格及等级。

6.1.3 集装袋以 500 个为一个编号，每个编号抽取 5 个样袋作结构尺寸和外观检验，如有 3 个符合要求即认为该批合格。

6.1.4 交货检验结果中任一项不合格时可加大一倍抽样对不合格项进行复验，复验合格时仍认为合格。

6.2 型式检验

在投产前或改变原材料时，必须按本标准第 4 章规定进行检验，达到要求后方可投产。正常生产时，每年进行一次。

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 标志

滑石粉包装用袋除印有按滑石粉标准规定的特定标志外，缝口纸袋、复合塑编袋和糊底纸袋应在折边处印有制造厂的厂名及生产年、月，集装袋在吊带处也应有同样标记。

7.2 包装

7.2.1 缝口纸袋、复合塑编袋和糊底纸袋采用聚丙烯捆扎带或撕裂膜裸装捆扎,每捆包装应为同品种、同质量的包装袋,数量为100或200个,商标面应放置于表面,防止牌号混杂。

7.2.2 集装袋每包装为5个或10个,用塑编布包装,然后用聚丙烯绳捆扎。

7.3 运输

7.3.1 运输时应使用清洁有篷的运输工具,敞车运输时,苫布要苫严,防止雨、雪淋湿和污染,复合塑编袋、集装袋不应接近热源和避免日光直射。

7.3.2 运输过程中防止用力摔扔和重压,并避免锐利硬物划伤袋子。

7.4 贮存

滑石粉包装用袋应于洁净的库房贮藏,防止雨雪、地面潮气侵蚀。缝口纸袋、复合塑编袋和糊底纸袋堆放时避免斜放、立放。复合塑编袋、集装袋贮藏期不得超过十八个月。

附加说明:

本标准由国家建筑材料工业局标准化研究所、铁岭水泥纸袋厂负责起草。

本标准主要起草人王和舜、方德瑞、李保金、崔燕实、庞玉环、刘忠义。

版权专有 不得翻印

*

书号:155066·2-9291

定价: 1.50 元

*

标目 244—64