

ICS 23.040.80
Q 61
备案号:27669—2010

JC

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 69—2009
代替 JC/T 69—2000

石棉纸板

Asbestos paper and millboard

2009 - 12 - 04 发布

2010 - 06 - 01 实施



中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准代替 JC/T 69—2000《石棉纸板》。

本标准与 JC/T 69—2000 相比,主要变化如下:

- 水分试验用 JC/T 554—2009 代替;
- 烧失量试验用 GB/T 540—2008 代替;对烧失量的指标进行了修改,由“ $\leq 18\%$ ”改为“ $\leq 24\%$ ”;
- 密度试验用 GB/T 22308 代替;
- 横向拉伸强度试验用 GB/T 20671.7—2006 代替 GB/T 541;
- 对第 7 章、第 8 章重新进行了编写,增加了出厂检验和型式检验。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会(SAC/TC 406)归口。

本标准负责起草单位:咸阳非金属矿研究设计院。

本标准主要起草人:侯立兵、王利霞。

本标准 1982 年 4 月首次发布,1996 年重新确认,2000 年第一次修订,本次为第二次修订。

石棉纸板

1 范围

本标准规定了石棉纸板的分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存等。
本标准适用于作为 500℃ 以下的隔热、保温和包覆式密封垫片内衬材料的石棉纸板。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注明日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 540—2008 耐油石棉橡胶板试验方法
GB/T 20671.7--2006 非金属垫片材料分类体系及试验方法 第 7 部分：非金属垫片材料拉伸强度试验方法
GB/T 22308 密封垫板材料密度试验方法
JC/T 554—2009 石棉胶乳抄取板

3 定义

3.1

石棉纸板 **asbestos paper and millboard**
以中短石棉纤维为主要原料，加入填料、粘结剂，经过打浆、抄取、干燥等工艺而制成的纸板状材料。

4 分类及标记

石棉纸板按用途分为两类。即用于隔热、保温类石棉纸板，代号为 A-1；用于包覆式密封垫片内衬材料的石棉纸板，代号为 A-2。

5 要求

- 5.1 石棉纸板的表面应平整、光滑，允许一面有毛布纹压痕；不允许有折裂、鼓泡、分层、缺角等缺陷。
- 5.2 石棉纸板的长度、宽度及允许偏差、两对角线长度之差应符合表 1 的规定。

表 1 石棉纸板的长度、宽度及允许偏差 单位为毫米

长度×宽度	允许偏差	两对角线长度之差
1 000×1 000	±5	≤30
注：其他长宽尺寸及允许偏差可由供需双方商定。		

5.3 石棉纸板的厚度及允许偏差应符合表 2 的规定。

表 2 石棉纸板的厚度及允许偏差 单位为毫米

厚度·t	允许偏差	
	A-1	A-2
0.2<t≤0.5	±0.05	±0.05
0.5<t≤1.00	±0.10	±0.07
1.00<t≤1.50	±0.15	±0.08
1.50<t≤2.00	±0.20	±0.09
2.00<t≤5.00	±0.30	±0.10
t>5.00	±0.50	—
注：其他厚度及允许偏差由供需双方商定。		

5.4 石棉纸板的物理机械性能应符合表 3 的规定。

表 3 石棉纸板的物理机械性能

项 目	性能要求	
	A-1	A-2
水分/% ≤	3.0	
烧失量/% ≤	24.0	
密度/g/cm³ ≤	1.5	
横向拉伸强度/MPa ≥	0.8	2.0
注：厚度大于 3 mm 者不做横向拉伸强度试验。		

6 试验方法

6.1 外观质量用目测方法。

6.2 长度和宽度尺寸用精度为 1 mm 的直尺或卷尺沿长、宽方向各均匀测量三点,以三点的算术平均值作为测量结果。对角线亦用精度为 1 mm 的直尺或卷尺测量。

6.3 A-1 类材料的厚度用精度为 0.02 mm 的游标卡尺沿石棉纸板横向方向测量;A-2 类材料的厚度以工作面直径为 6 mm、精度为 0.01 mm 的千分尺沿石棉纸板横向方向测量,每张纸板在距边缘不小于 5 mm 处,任意测量三点,点间距离不小于 200 mm,以三点读数的算术平均值作为厚度测量结果。

6.4 物理机械性能

6.4.1 水分的测定

水分的测定按 JC/T 554—2009 中的 6.10 进行。

6.4.2 烧失量的测定

烧失量的测定按 GB/T 540—2008 的第 3 章进行。

6.4.3 密度的测定

密度的测定按 GB/T 22308 的规定进行。

6.4.4 横向拉伸强度

横向拉伸强度的测定按 GB/T 20671.7—2006 的方法 A 进行。

7 检验规则

7.1 检验分类

7.1.1 出厂检验

石棉纸板的出厂检验项目为:外观、尺寸偏差、密度、烧失量、拉伸强度、水分。

7.1.2 型式检验

石棉纸板的型式检验项目为第 5 章规定的所有项目。

有下列情况之一时,应进行型式检验:

- a) 产品正式投产或定型时;
- b) 正常生产时,每 12 个月进行一次;
- c) 原材料、工艺等发生较大变化,可能影响产品性能时;
- d) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
- e) 产品停产 6 个月以上恢复生产时;
- f) 国家质量监督机构或顾客提出型式检验要求时。

7.2 组批原则

同规格、同牌号的石棉纸板以 2 000 kg 为一批,不足 2 000 kg 仍按一批计。

7.3 抽样方法

石棉纸板外观、长度、厚度及其偏差的检查按表 4 进行随机抽样和判定。

表 4 石棉纸板外观和尺寸检查抽样表 单位:张

批 量	样本大小	合格判定数	不合格判定数
2~8	2	1	2
9~15	3	1	2
16~25	5	1	2
26~50	8	2	3
51~90	13	3	4
91~150	20	5	6
151~280	32	7	8

7.4 判定规则

从每批石棉纸板外观尺寸检查合格的产品中随机抽取一张,按表 3 项目进行检验。每项性能检验均合格,则判定该批产品合格;若有任何一项不合格,应加倍取样对该项性能复验,如仍不合格,则判定该批产品不合格。

8 标志、包装、运输、贮存

8.1 标志

8.1.1 石棉纸板的外包装箱(盒)上应印有产品名称、分类代号、本标准号、制造厂商、地址、电话、商标、质量、制造日期和/批号等,并标注“请勿用钩”、“防止雨淋、受潮”等字样。

8.1.2 每个包装单元内应附有产品合格证明。内容包括:产品标记、公称厚度、制造日期和/批号、检验员或检验机构名章、制造厂名称。

8.2 包装

8.2.1 石棉纸板应以衬有防潮纸或塑料纸的箱装或捆装。净重偏差不得超过±2%。

8.2.2 每箱(捆)石棉纸板不允许超过两个取样口,允许有不小于 500 mm×500 mm 的零散产品一张。

8.3 运输、贮存

8.3.1 石棉纸板应用防雨防晒的交通工具运输。

8.3.2 石棉纸板应贮存在常温的具有防雨防潮设施的仓库内,不允许日光直接照射,距离热源应在 1.5 m 以上,距离地面、墙壁应在 10 cm 以上。成批堆放时,如果外包装为软质材料,堆垛高度不得超过 10

层。

8.3.3 石棉纸板的贮存有效期从制造日期起为 30 个月。

中 华 人 民 共 和 国
建 材 行 业 标 准
石棉纸板

JC/T 69—2009

*

中国建材工业出版社出版
建筑材料工业技术监督研究中心
(原国家建筑材料工业局标准化研究所)发行
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
地矿经研院印刷厂印刷
版权所有 不得翻印

*

开本 880 mm×1230 mm 1/16 0.5 印张 字数 14 千字
2010 年 5 月第一版 2010 年 5 月第一次印刷
印数 1~400 定价:10.00 元
书号:1580227·239

*

编号:0600

网址:www.standardcnjc.com 电话:(010)51164708
地址:北京朝阳区管庄东里建材大院北楼 邮编:100024
本标准如出现印装质量问题,由发行部负责调换。