



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 510—2016

纺织面墙纸(布)

Textile wallcovering

2016-12-06 发布

2017-06-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

中华人民共和国建筑工业
行 业 标 准
纺织面墙纸(布)
JG/T 510—2016

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 18 千字
2017年2月第一版 2017年2月第一次印刷

*

书号: 155066·2-31259 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由住房和城乡建设部标准定额所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑制品与构配件标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中国建筑装饰装修材料协会墙纸分会。

本标准参加起草单位：宁波汉麻工业产品开发有限公司、绍兴市新丝路布业有限公司、宁波爱堡装饰材料制造有限公司、绍兴县红旗丝绸厂、浙江奥捷实业有限公司、江阴市缙香环保复合材料有限公司、浙江恒凯装饰材料科技有限公司、兰溪市汇明提花织造有限公司、诸暨市丰宇纺织厂、绍兴维克特瑞装饰材料有限公司、浙江沃莱菲装饰材料有限公司、杭州尊尚壁装饰材料有限公司、绍兴县泓和家纺有限公司、北京特普丽装饰装帧材料有限公司、广东玉兰集团股份有限公司、江苏左右环保装饰材料有限公司、常州威泽装饰材料有限公司、江苏郁金香墙纸有限公司、广西大自然壁高高新装饰材料有限公司、北京丰德美信建材贸易有限公司、福建创盛建设有限公司、福建省桃城建设工程有限公司。

本标准主要起草人：张熲红、万红生、韩明海、徐敏华、马列钢、王孝君、王国伟、刘辉、钱之毅、蒋峰、余顺生、周国轩、余秋法、包林江、李瑞锋、张小琼、金和、李增玉、洪梅、余建彬、苏劲、林育芳、李锦标、张冬玲。

纺织面墙纸(布)

1 范围

本标准规定了纺织面墙纸(布)的术语和定义、分类与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以天然纤维或合成纤维纺织物为面层,纸或布及其他复合材料为基底的室内墙面装饰物。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 459 纸和纸板伸缩性的测定

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法

GB 18585 室内装饰装修材料 壁纸中有害物质限量

QB/T 4034—2010 壁纸

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

线状斑点 line defect

沿纵向或横向延伸的、宽度不超过 0.3 cm 的斑点。

3.2

条状斑点 strip defect

沿纵向或横向延伸的、宽度超过 0.3 cm(包括块状)的斑点。

4 分类与标记

4.1 产品分类及代号

4.1.1 产品按表面基材纤维成分不同分为:

- a) 化学纤维类纺织面墙纸(布),代号为 H;

- b) 天然纤维类纺织面墙纸(布),代号为 T;
- c) 混纺/交织类纺织面墙纸(布),代号为 J。

4.1.2 产品按表面基材组织结构分为:

- a) 织物面墙纸(布),代号为 Z;
- b) 纱线面墙纸(布),代号为 S。

4.1.3 产品按装饰施工方法分为:

- a) 整幅墙纸(布),代号为 F;
- b) 拼贴墙纸(布),代号为 P。

4.2 产品规格

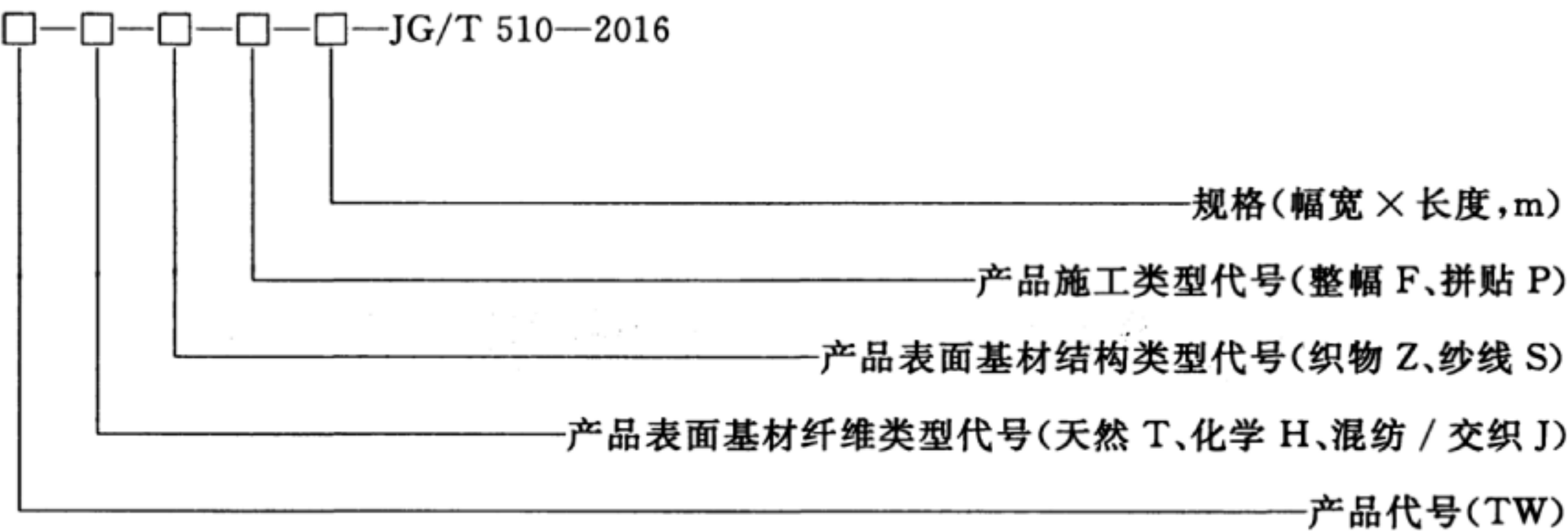
产品常用规格见表 1,其他规格由供需双方商定。

表 1 常用规格

项目	规格		
	整幅墙纸(布)	拼贴墙纸(布)	
幅宽/m	2.60~3.00	0.50~0.53	0.60~1.40
长度/m	—	10	—

4.3 标记

按产品名称、分类、规格及标准编号的顺序进行标记:



示例:

幅宽为 0.53 m、长度 10 m 的天然纤维类织物面拼贴墙纸(布)标记为:TW—TZP—0.53×10—JG/T 510—2016。

5 要求

5.1 外观质量

纺织面墙纸(布)外观质量应符合表 2 的规定。

5.4 有害物质限量

纺织面墙纸(布)中有害物质的限量值见表 5。

表 5 纺织面墙纸(布)有害物质限量值 单位为毫克每千克

有害物质		限量值
重金属(或其他)元素	钡	≤500
	镉	≤25
	铬	≤60
	铅	≤90
	砷	≤8
	汞	≤20
	硒	≤165
	锑	≤20
氯乙烯单体		≤0.2
甲醛		≤60

6 试验方法

6.1 外观质量

6.1.1 色差级别

按 GB/T 250 的规定进行测试。

6.1.2 外观疵点

6.1.2.1 抽查或验收应采用检验机或平摊在桌面上进行检验。若检验设备为检验机,采用 40 W 白炽光灯管 3 支~4 支,光照度应不低于 750 lx,检验光源与布面距离为 1.0 m~1.2 m,布行速度不大于 40 m/min。

6.1.2.2 评定检验应按检验机上作出的疵点标记评定。

6.1.2.3 检验时,检验人员的视线应正视布面,眼睛与布面的距离宜为 60 cm 左右。

6.2 尺寸偏差

6.2.1 幅宽偏差率

按 GB/T 4666 的规定测量幅宽。幅宽偏差率计算按式(1)进行,结果按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。

$$F = \frac{L_1 - L_0}{L_0} \times 100\%$$

.....(1)

式中:

F ——幅宽偏差率,%;

L_1 ——幅宽实测值,单位为米(m);

L_0 ——幅宽标称值,单位为米(m)。

6.2.2 纬斜

按 GB/T 14801 的规定进行测试。

6.2.3 长度偏差率

按 GB/T 4666 的规定测量长度。长度偏差率计算按式(2)进行,结果按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。

$$F = \frac{L_1 - L_0}{L_0} \times 100\% \quad \dots\dots\dots(2)$$

式中:

F ——长度偏差率,%;

L_1 ——长度实测值,单位为米(m);

L_0 ——长度标称值,单位为米(m)。

6.3 性能

6.3.1 物理性能

6.3.1.1 褪色性

按 QB/T 4034—2010 中附录 A 的规定进行测试。

6.3.1.2 耐摩擦色牢度

按 GB/T 3920 的规定进行测试。

6.3.1.3 遮蔽性

按 QB/T 4034—2010 中附录 C 的规定进行测试。

6.3.1.4 水浸尺寸稳定性

按 GB/T 459 中试样浸水干燥后尺寸变化率方法的规定进行测试。

6.3.1.5 面层与基底剥离强度

测试方法应符合下列规定:

- a) 在墙纸(布)横向的左中右处各裁取三块试样,左、右二块试样裁取时应距墙纸(布)边 10 cm。每块试样尺寸为 200 mm×(50.0±0.5)mm,试样裁取时长边平行于墙纸(布)纵向,短边平行于墙纸(布)横向。将裁取的试样置于 GB/T 6529 规定的标准大气中平衡 4 h;
- b) 试验设备采用等速伸长型拉力试验机,试验时拉伸速度为(100±10)mm/min;
- c) 将试样一端的面层与底纸手工剥开约 50 mm 裂口,裂口交界处应保持在一条直线上,并与试样长边垂直;
- d) 将试样一端已剥开的面层与底纸分别夹入拉力机的两只夹钳,启动拉力机,经 5 s 后开始采集拉力数据,记录拉伸 100 mm 长度内的平均值;
- e) 测验结果取三次测试结果的平均值。

6.3.2 有害物质限量值

按 GB 18585 的规定进行测试。

7 检验规则

7.1 检验分类

7.1.1 墙纸(布)的检验分为出厂检验和型式检验。

7.1.2 出厂检验

出厂检验项目为长度偏差率、幅宽偏差率、外观质量、耐摩擦色牢度、遮蔽性、水浸尺寸稳定性和面层与底纸剥离强度。

7.1.3 型式检验

型式检验项目为第5章规定的全部项目。有下列情况之一时,应进行型式检验:

- a) 新产品投产鉴定;
- b) 当结构、工艺、材料有较大改变可能影响产品性能时;
- c) 产品长期停产后,恢复生产时;
- d) 正常情况下,每年至少进行一次型式检验;
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时。

7.2 组批与抽样方案

7.2.1 产品应按批检验。同一品种、同一规格尺寸、同一配方、同一颜色、同一花纹为一批。当批量超过 $2 \times 10^4 \text{ m}^2$ 时,以 $2 \times 10^4 \text{ m}^2$ 为一批。

7.2.2 抽验产品长度偏差时,应平摊在桌面上用钢直尺量取,每批至少随机抽取1%卷数。

7.2.3 抽验产品外观质量时,在检验机或平摊在桌面上进行,每批至少随机抽取10 m^2 。

7.2.4 检测物理性能时,每批应至少随机抽取1 m^2 ,试样裁取时距离端部1 m以上,取样面积不应少于需要试验面积的2倍。剩余的墙纸应卷齐并标明规格、批号、取样时间。

7.3 判定规则

7.3.1 外观质量中一项不合格时,应从原批中任意抽取双倍试样,对不合格项目进行复验,复验后仍有一个试样不合格判整批产品不合格。

7.3.2 尺寸偏差中一项不合格时,应从原批中任意抽取双倍卷数,对不合格项目进行复验,复验后仍有一个试样不合格判整批产品不合格。

7.3.3 物理性能指标中一项不合格时,应从原批中任意抽取双倍试样,对不合格项目进行复验,复验后仍有一个试样不合格判整批产品不合格。

7.3.4 有害物质限量指标中一项不合格,应从原批中任意抽取双倍试样分成2份,对不合格项目进行复验,若2份复验结果均符合本标准规定,则判定该批产品合格;若复验结果仍有不符合标准规定的,则判定该批产品不合格。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

8.1.1 每卷或每箱成品墙纸的标志应有下列中文标识内容:

- a) 生产厂名、厂址、商标、联系电话;
- b) 产品名称和产品标准号;
- c) 型号、规格;

- d) 可拭性或可洗性符号；
- e) 图案拼接符号；
- f) 生产日期或生产批号；
- g) 合格证；
- h) 产品施工说明书。

8.1.2 标签、标志应放在明显处，标志符号应符合表 6 的规定。

表 6 标志符号

序号	说明		符号
1	可剥离性		
2	可拭可洗性	可拭	
		可洗	
		特别可洗	
		可刷洗	
3	褪色性	一般耐光 3 级	
		耐光良好 ≥4 级	
4	图案拼接	随意拼接	
		直接拼接(由于图案循环重复而形成的尺寸)	
		错位拼接(由于图案循环重复和位移而形成的尺寸)	
		换向交替拼接	
5	涂敷粘合剂方法	将粘合剂涂敷于墙纸背面	
		将粘合剂涂敷于墙面	

8.2 包装

幅宽 500 mm~730 mm 的产品一般采用无芯卷,每卷用非 PVC 透明收缩薄膜包装,然后装纸箱。幅宽大于 700 mm 的以纸管为芯子或无芯卷,外面用非 PVC 透明塑料薄膜或其他包装。

8.3 运输

运输时应防止重压和受机械碰撞及日晒雨淋,轻装轻放,不应从高处扔下。

8.4 贮存

产品应贮存于清洁、阴凉、干燥的库房内,应堆放整齐,不应靠近热源,并保持包装完整。



JG/T 510-2016

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·2-31259

定价: 16.00 元