

TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 1358—2003

代替 TB/T 1358—1998、TB/T 1359—1999、TB/T 1968—1987、TB/T 1969—1987

机车车辆车轮轮缘踏面样板

Wheel contour gauge for locomotive and car

2003-03-12 发布

2003-09-01 实施

中华人民共和国铁道部 发布

前 言

本标准代替 TB/T 1358—1998《机车车轮踏面检查样板》、TB/T 1359—1999《车辆车轮锥形踏面检查样板》、TB/T 1968—1987《LM 型车辆车轮踏面外形用成形检验样板》和 TB/T 1969—1987《机车车轮磨耗型轮缘踏面外形检查样板》，与 TB/T 1358—1998、TB/T 1359—1999、TB/T 1968—1987 和 TB/T 1969—1987 相比，主要变动如下：

- 取消了车辆锥形样板的内容；
- 增加了 LM_A 型、JM₂ 型、JM₃ 型、LM—30 型、LM—28 型、LM—26 型、JM₂—30 型、JM₂—27 型、JM₂—25 型、JM₃—30 型、JM₃—27 型、JM₃—25 型等样板的内容。

本标准由四方车辆研究所提出。

本标准由铁道部标准计量研究所归口。

本标准主要起草单位：四方车辆研究所、铁道部标准计量研究所、戚墅堰机车车辆工艺研究所。

本标准主要起草人：刘新明、方克娟、朱梅、王彦春、蒋田方。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- TB/T 1358—1980、TB/T 1358—1998；
- TB/T 1359—1980、TB/T 1359—1999；
- TB/T 1968—1987；
- TB/T 1969—1987。

机车车辆车轮轮缘踏面样板

1 范 围

本标准规定了铁路机车车辆车轮轮缘踏面样板的命名与分类、型式与尺寸、技术要求、检定要求。
本标准适用于铁路机车车辆车轮踏面检查样板及校验样板。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

TB/T 449—2003 机车车辆车轮轮缘踏面外形

JJG(铁道)175 铁路机车车辆车轮踏面样板

3 命名与分类

3.1 样板按所适用车轮轮缘踏面外形的种类命名。

3.2 样板分为检查样板和校验样板两种。

4 型式与尺寸

样板的型式尺寸见图1，校验样板的型式尺寸见图2，工作面轮廓为相应类型的车轮轮缘踏面外形，应符合 TB/T 449—2003 的要求。

5 技术要求

5.1 工作面硬度 50 HRC~58 HRC。

5.2 锐棱倒钝。

5.3 检查样板表面应发黑、发蓝或进行其他防锈处理。

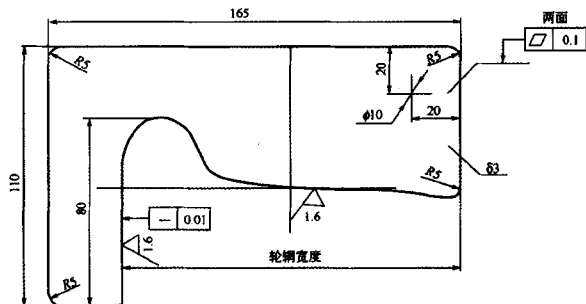


图 1

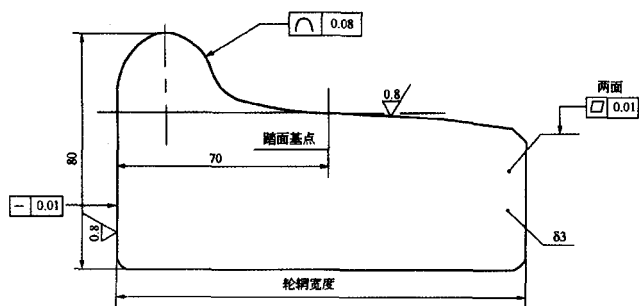


图 2

5.4 在适当位置刻印样板名称、型号、制造厂家、生产日期及编号。

6 检 定

样板的检定按 JJG(铁道)175 的规定执行。