TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 2015－2001

铁路机车用粗制轮箍型式尺寸

2001—05—28 发布　　2001—12—01 实施

中华人民共和国铁道部　发布

前　言

本标准非等效采用了国际标准 IS01005／2：1986《铁道机车车辆材料第 2 部分：动力车和拖车用轮箍轮心和有箍车轮尺寸、平衡和组装要求》。

本标准采用了 IS01005／2 中“粗制轮箍”的定义；并根据其加工余量要求修改了 T／T2015—1987 中内燃、电力机车轮箍的宽度。

本标准对 TB／T2015—1987 的技术内容及编写结构主要作了以下修改：

增加了“粗制轮箍”的定义；

将粗制轮箍分为 A 型有缘轮箍和 B 型无缘轮箍两种型式；

轮箍尺寸规格由 23 种简统到 11 种；

内燃、电力机车轮箍宽度由 143mm 改为 146mm，内燃机车轮箍外径由 1056mm 改为 1060mm，电力机车轮箍外径由 1256mm 改为 1260mm；

轮箍外侧面增加了平面度要求；

适用机车类型以提示的附录的形式给出。

本标准自实施之日起，同时代替 TB／T2015—1987。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由铁道部标准计量研究所提出并归口。

本标准起草单位：铁道部标准计量研究所、铁道部科学研究院金属及化学研究所、四方车辆研究所、北京二七机车厂。

本标准主要起草人：朱梅、张斌、刘新明、尤铁军、高俊莉。

本标准于 1987 年首次发布，本次为第一次修订。

铁路机车用粗制轮箍型式尺寸

1. 范围

本标准规定了铁路机车用粗制轮箍的型式尺寸、尺寸偏差、形位公差及适用于各型机车的导轮、动轮、从轮和煤水车轮用粗制轮箍的尺寸规格等。

本标准适用于速度不大于 200km／h 及轴重不大于 26 t 的电力机车、内燃机车、蒸汽机车及煤水车用粗制轮箍。

2. 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

TB／T 1882--2001　铁路机车用粗制轮箍订货技术条件

3. 定义

本标准采用下列定义。

粗制轮箍

表示未经机械加工的“黑皮”轮箍，但制造厂为使轮箍符合公差和技术条件要求而可能进行的加工除外。

4. 要求

4.1. 粗制轮箍分 A 型和 B 型两种型式：

A 型为有缘轮箍，其型式尺寸、尺寸偏差及形位公差见图 1；

B 型为无缘轮箍，其型式尺寸、尺寸偏差及形位公差见图 2。

4.2. 粗制轮箍的尺寸规格及理论质量按表 1 规定。适用机车类型见附录 A。

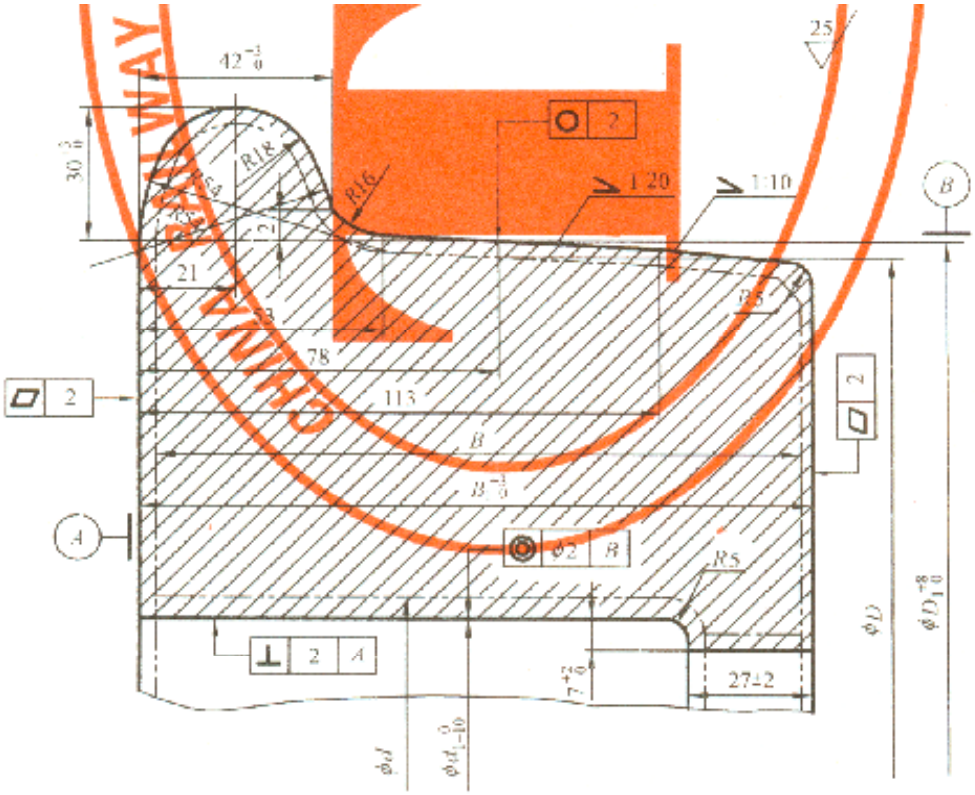
4.3. 粗制轮箍应按 TB／T1882 规定进行标记。

表 1　粗制轮箍尺寸规格及理论质量

序号	粗制尺寸(mm)			成品尺寸(mm)			理论质量(kg)	
	外径 D_1	内径 d_1	箍宽 B_1	外径 D	内径 d	箍宽 B	A 型	B 型
1	846	668	143	840	684	140	278	
2	926	748	143	920	764	140	307	
3	1006	828	143	1000	844	140	336	
4	1060	886	146	1050	900	140	356	
5	1106	934	145	1100	950	142	367	
6	1126	948	143	1120	964	140	380	

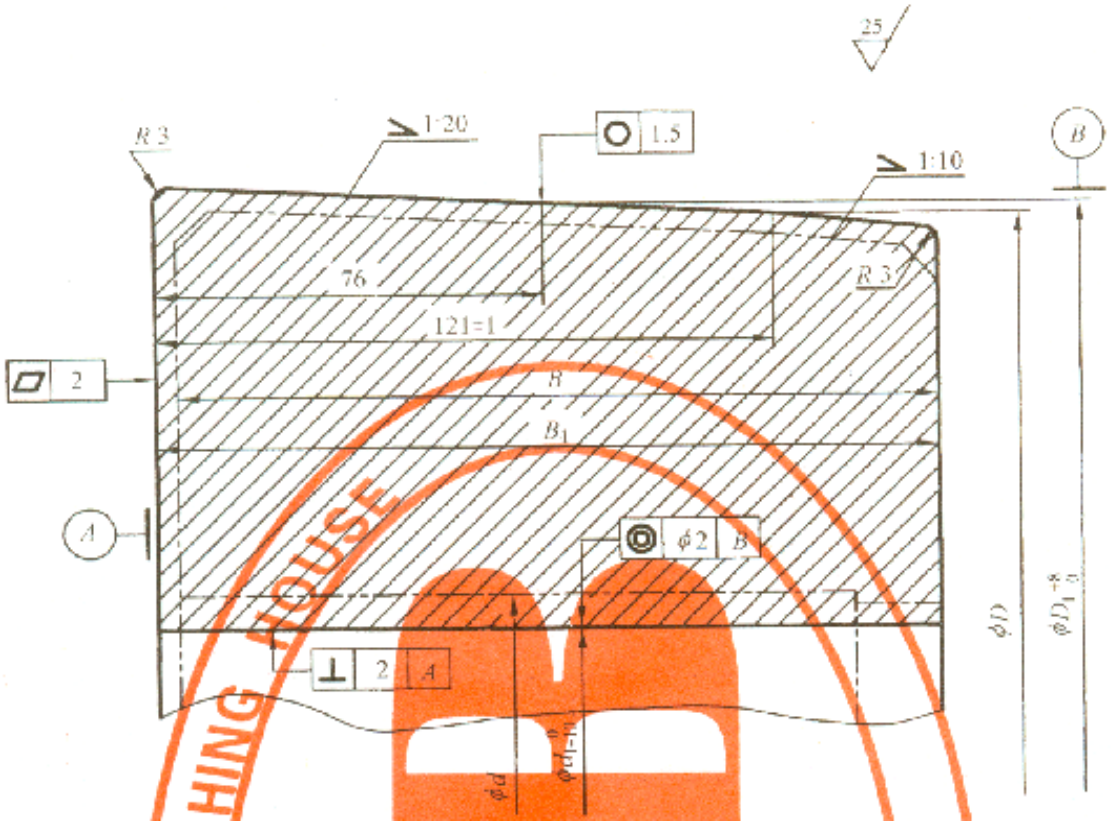
7	1260	1054	146	1250	1070	140	491	
8	1376	1198	143	1370	1214	140	471	
9	1506	1335	143	1500	1350	140	502	
10	1506	1335	153	1500	1350	150		485
11	1756	1555	143	1750	1570	140	673	

注：1．理论质量按轮箍的基本尺寸加尺寸公差的 1／2 及钢的密度为 7.85g／cm^3 计算。
2．表中所列成品内径尺寸为新轮箍尺寸，检修轮箍尺寸按旧轮心配。



注：图中双点划线为成品尺寸轮廓线示意

图 1　A 型有缘轮箍



注：图中双点划线为成品尺寸轮廓线示意

图 2 B 型无缘轮箍

5. 代号

粗制轮箍代号为：粗制轮箍　型式　外径×内径×箍宽　本标准号

示例：　粗制轮箍　A1060×886×146。TB／T2015——2001

附 录 A

(提示的附录)

轮箍适用机车类型

A1 轮箍适用机车类型见表 A1

表 A1 轮箍适用机车类型

序号	粗制尺寸(mm)			适用机车类型			
	外径 D_1	内径 d_1	箍宽 B_1	导 轮	动 轮	从 轮	煤水车轮
1	846	668	143	RM，SL，JS，JF，JF6，SY			JF，JP6，SY
2	926	748	143	QJ			SL
3	1006	828	143			SY，JF6	RM，QJ，JS
4	1060	886	146		内燃		
5	1106	934	145		ND_2，ND_3		
6	1126	948	143			RM，SL，QJ JS，JF	
7	1260	1054	146		电力		
8	1376	1198	143		JS，JF，JF6，SY		
9	1506	1335	143		Q		
10	1506	1335	153		QJ		
11	1756	1555	143		RM，SL		