

ICS 27.100

F 29

备案号: 47947-2015

DL

中华人民共和国电力行业标准

DL/T 1374 — 2014

滚 轴 筛

Roller screen

2014-10-15 发布

2015-03-01 实施

国家能源局 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 产品分类.....	1
4 技术要求.....	3
5 检验方法.....	4
6 检验规定.....	4
7 标志、包装和运输.....	4

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国电力企业联合会提出。

本标准由电力行业电力燃煤机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：中国能源建设集团沈阳电力机械总厂有限公司。

本标准主要起草人：霍敏、陈景良、岳君、宋景政、左振刚、肖春。

本标准是首次制定。

本标准在执行过程中的意见或建议反馈至中国电力企业联合会标准化管理中心（北京市白广路二条一号，100761）。

滚 轴 筛

1 范围

本标准规定了滚轴筛的分类、技术要求、检验方法、检验规定等内容。
本标准适用于滚轴筛的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GBZ 1 工业企业设计卫生标准
- GB/T 5680 奥氏体锰钢铸件
- GB/T 9439 灰铸铁件
- GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB 50205 钢结构工程施工质量验收规范
- GB/T 50549 电厂标识系统编码标准
- JB/T 5000.12 重型机械通用技术条件 第 12 部分：涂装

3 产品分类

3.1 型号说明

滚轴筛型号说明见图 1。

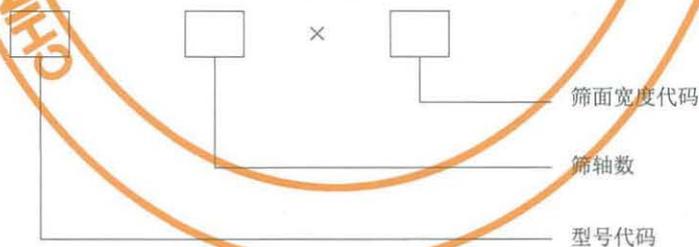


图 1 滚轴筛型号说明

3.2 结构型式

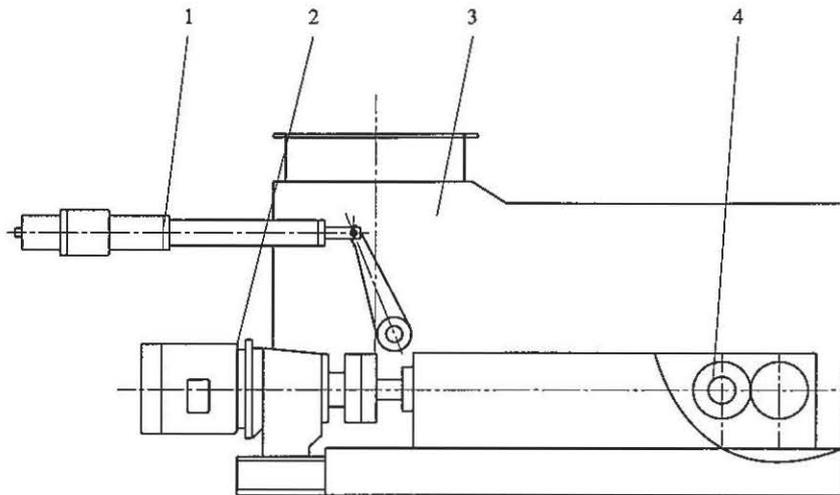
3.2.1 筛与轴之间的动力传递是通过齿轮传递的滚轴筛为齿轮箱传动滚轴筛，结构示意见图 2。

3.2.2 筛与轴之间的动力传递是通过链条传递的滚轴筛为链传动滚轴筛，结构示意见图 3。

3.2.3 筛面倾角可变化的滚轴筛为变倾角滚轴筛，结构示意见图 4。

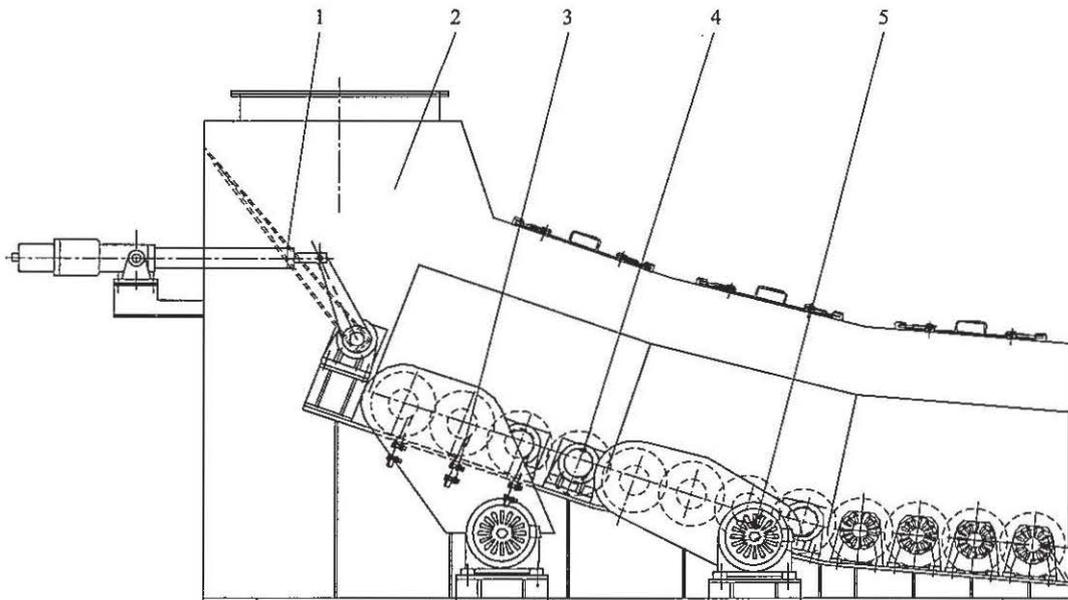
3.3 基本参数

滚轴筛的基本参数见表 1。



1—翻转机构；2—驱动；3—箱体；4—筛轴装配

图2 齿轮箱传动滚轴筛结构示意图



1—翻转机构；2—箱体；3—清扫器；4—筛轴装配；5—驱动机构

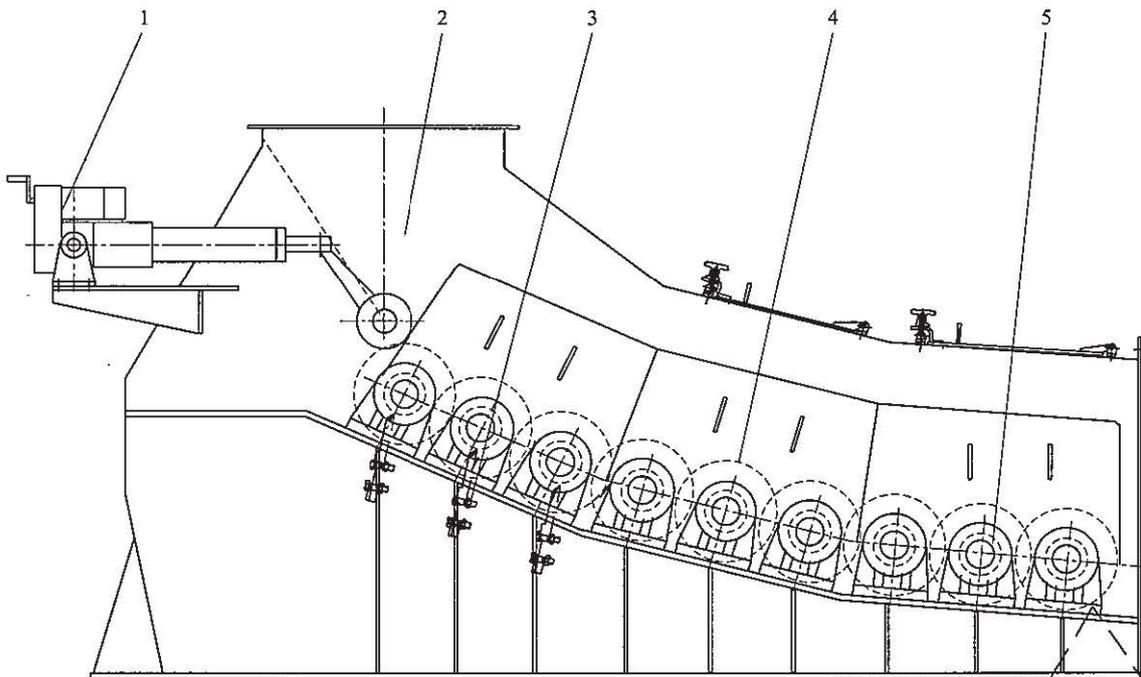
图3 链传动滚轴筛结构示意图

表1 滚轴筛基本参数

型号	参数			
	轴数	筛面宽度 mm	出力 t/h	分级粒度 mm
□7×10	7	1000	400~500	30
□9×10	9	1000	600	30
□9×12	9	1200	800	30
□9×14	9	1400	1000	30
□10×16	10	1600	1250	30

表 1 (续)

型 号	参 数			
	轴 数	筛面宽度 mm	出 力 t/h	分级粒度 mm
□10×18	10	1800	1500	30
□12×20	12	2000	2000	30
□12×22	12	2200	2200	30
□15×25	15	2500	2400	30



1—翻转机构；2—箱体；3—清扫器；4—筛轴装配；5—驱动机构

图 4 变倾角滚轴筛结构示意图

4 技术要求

- 4.1 滚轴筛应符合本标准的要求，并按照规定程序批准的图样及技术文件制造。
- 4.2 铸铁件应符合 GB/T 9439 的规定。
- 4.3 铸钢件应符合 GB/T 11352 的规定。
- 4.4 焊接件应符合 GB 50205 的规定。
- 4.5 除锈防腐涂漆应符合 JB/T 5000.12 的规定。
- 4.6 工作环境温度为一20℃~40℃。
- 4.7 原材料、外购件、外协件应附有生产厂家的质量合格证。
- 4.8 空载运行噪声值不得大于 90dB (A)。
- 4.9 筛片使用寿命应大于 5000h。
- 4.10 滚轴筛筛轴应设清扫装置，通过清扫装置有效地将筛片上的黏煤和杂物清除。清扫装置应有足够的强度，不得变形。

- 4.11 滚轴筛箱体应在合适位置设置 2 个~3 个检修门。
- 4.12 滚轴筛筛轴两端轴承中心的同轴度不应超过 1mm。
- 4.13 轴承温升不得超过 40℃，温度不应超过 80℃，减速机温度不应超过 60℃。
- 4.14 各传动件装配后应转动灵活、轻便，无卡涩现象。

5 检验方法

- 5.1 本标准的 4.2~4.5 规定的技术要求应按相应标准的规定检验。
- 5.2 本标准的 4.8 应用声级计在距滚轴筛外廓 1m 处测量。

6 检验规定

6.1 出厂检验

- 6.1.1 每台产品须经制造厂质检部门检验合格，并附有产品合格证书方可出厂。
- 6.1.2 滚轴筛出厂前应按下述要求进行空载试运：
 - a) 机器外部视检应光滑美观，焊缝平整，涂漆应均匀、完整。
 - b) 空载噪声应符合 4.8 的规定，轴承同心度应符合 4.12 的规定。
 - c) 对轴承和减速机温度应进行监测，直到温度稳定。若 2h 内温度不能稳定，应进行解体检查，排除故障，再进行试运。

6.2 型式检验

- 6.2.1 遇有下列情况应进行型式检验：
 - a) 新产品试制、定型、鉴定。
 - b) 关键件材质及重大工艺改变可能影响产品质量时。
 - c) 产品停产两年，再恢复生产时。
 - d) 质量监督机构提出要求或用户反馈问题较多时。
- 6.2.2 型式检验项目按本标准规定的全部项目检验。

7 标志、包装和运输

7.1 每台产品应在明显处固定产品标牌，其型式及尺寸应符合 GB/T 13306 的规定，标注应包括下列内容：

- a) 制造厂名称；
- b) 产品名称及型号；
- c) 装机容量；
- d) 生产能力；
- e) 外形尺寸；
- f) 整机质量；
- g) 出厂编号；
- h) 制造日期。

7.2 产品标识应符合 GB/T 50549 的规定。

7.3 产品包装：

- 7.3.1 产品应按装箱单分类包装，外露加工表面应涂防锈油并包扎好。
- 7.3.2 随机发运的附件应装在箱内。
- 7.3.3 包装箱应牢固可靠，并应符合 GB/T 13384 的规定，以及满足水运、陆运的要求。
- 7.3.4 包装箱外壁应有包括下列内容的文字标记：
 - a) 产品名称及型号；

- b) 制造厂及出厂编号;
- c) 收货单位及地址;
- d) 净质量、毛质量、箱号、外轮廓尺寸及运输起吊标记。

7.3.5 出口产品的包装应满足外贸出口订货时的有关要求。

7.3.6 随机附带的技术文件至少包括下列内容:

- a) 产品合格证书;
- d) 装箱单;
- c) 安装基础图;
- d) 使用说明书。



中华人民共和国
电力行业标准
滚轴筛

DL/T 1374—2014

*

中国电力出版社出版、发行

(北京市东城区北京站西街19号 100005 <http://www.cepp.sgcc.com.cn>)

北京九天众诚印刷有限公司印刷

*

2015年4月第一版 2015年4月北京第一次印刷
880毫米×1230毫米 16开本 0.5印张 12千字
印数 0001—3000册

*

统一书号 155123·2353 定价 9.00元

敬告读者

本书封底贴有防伪标签，刮开涂层可查询真伪
本书如有印装质量问题，我社发行部负责退换

版权专有 翻印必究



中国电力出版社官方微信



掌上电力书屋



155123.2353

上架建议：规程规范/
电力工程/火力发电